



TRUSTED FIXINGS
SINCE 1970.



1970
Turku, Somijā, Tarmo Lieskivi nodibina
kompāniju Sormat Oy. Kompānija sāk
darboties kā virpošanas apakšuzņēmums.

1972
Pirmais pašu ražotais produkts tiek
laists pārdošanā iekšzemes tirgū.

1980
Produktus sāk eksportēt uz
pārējām Skandināvijas valstīm.

1982
Sākas neilona un plastikāta produktu
ražošana, izmantojot liešanas presēšanas
mašīnas.

1991
Sormat ienāk Krievijas tirgū.

ESIET SVEICINĀTI SORMAT PASAULĒ

NOSTIPRINĀŠANAS MATERIĀLI , KURIEM EIROPAS
PROFESIONĀLI UZTICAS JAU VAIRĀK NEKĀ 30 GADUS

Mūsu darbības sfērā ir atsevišķas lietas, kuras var apgūt tikai ar laiku - domājot, ieviešot jauninājumus un pārbaudot rezultātus. Jābūt maksimāli apņēmīgiem, pacietīgiem un reizēm – neko darīt – viss jāpārdomā no jauna.

Bet ne jau laiks vien ir izšķirošais faktors, kas viduvējus sasniegumus atšķir no izcilības. Šāda veida panākumu pamatā ir augstas kvalitātes produkti ar pievienoto vērtību, kas vienmēr apmierina gala lietotāja prasības. Produkti, kurus ir patīkami izmantot un kuriem var uzticēties jebkuros apstākļos. Īsāk sakot, uz savstarpēju uzticēšanos balstītas partnerattiecības un plaši atzīta reputācija.

To visu Jums gatava sniegt kompānija Sormat. Esam gatavi ar Jums veidot ilgstošu, atklātu, bet arī konfidenciālu sadarbību, lai Jums nodrošinātu plašu drošo stiprināšanas risinājumu klāstu un jaunas inovācijas. Mēs ar to nodarbojamies jau vairāk nekā 30 gadus un šajā jomā būsim starp labākajiem arī nākotnē.



- 1998** Sāk izmantot jauno ražošanas metodi, tā saukto auksto kalšanu
- 2001** Sanktpēterburgā, Krievijā, nodibināta jauna rūpnīca, OOO Sormat Ost
- 2002** Eksports pārsniedz iekšzemes pārdošanas apjomus
- 2002** Sormat Holding Oy izpērk holandiešu kompānijas Sormat PFG B.V. akciju kapitālu
- 2003** Francijā nodibināta jauna izplatīšanas kompānija Sormat France S.A.S.
- 2005** Kazahstānā nodibināta jauna izplatīšanas kompānija TOO Sormat KAZ
- 2005** Maskavā, Krievijā, nodibināta jauna montāžas fabrika OOO Sormat M

METĀLA ENKURI	20
KĪMISKIE ENKURI	48
TAPAS VIEGLIEM ŠTIPRINĀJUMIEM	64
ĢIPŠKARTONA ENKURI	74
URBJU UZGAĻI	78
SPECIĀLIE URBJU UZGAĻI UN PIEDERUMI	82
MONTĀŽAS LENTES	84
UZSTĀDĪŠANAS PIEDERUMI	85
BETONA IELIKTŅI	86
STIPRINĀŠANAS SISTĒMAS	88
CAURUĻU STIPRINĀJUMI	92
SORMAT PRODUKTI	94
KABEĻU STIPRINĀJUMI	95
KABEĻU BLĪVĒŠANAS IELIKTŅI	104
TEHNISKIE DATI	105

IZCILA KVALITĀTE

TĀDĒĻ, KA GAN JŪS, GAN MĒS ESAM PROFESIONĀĻI

Sormat augstā kvalitāte sevī ietver gan produkta, gan servisa kvalitāti augstā līmenī. Ievērojot abus šos aspektus, tiek sasniegts augsts klientu apmierinātības līmenis.

Kvalitāte tiek sasniegta, nepieļaujot neatbilstību tehniskajām prasībām. Mēs neatbilstību nosakām no klienta redzes punkta. Klientu prasības nosaka mūsu iekšējos kvalitātes kritērijus.

Ikviens Sormat darbinieks ir atbildīgs par kvalitātes atbilstības nodrošināšanu, kas vērsta uz stabilām un abas puses apmierinošām partnerattiecībām ar klientu. Visas operācijas un to kvalitāte Sormat Oy ir balstīta uz sertificētām sistēmām saskaņā ar EN ISO 9001 un EN ISO 14001.



ISO 9001
ISO 14001

NO ZIEMEĻIEM LĪDZ DIENVIDIEM APKALPOJAM JŪS VISĀ EIROPĀ

Sormat ir Eiropas mēroga uzņēmums celtniecības tehnoloģiju nozarē. Kompānijas galvenais ofiss, kā arī viena no ražotnēm, atrodas Somijā. Taču jau kopš Sormat pirmsākumiem vienmēr esam uzsvēruši nepieciešamību būt tuvāk mūsu klientiem. Tādēļ mums ir pārdošanas nodaļas pārstāvniecības un klientu apkalpošanas centri visos lielākajos Eiropas tirgos, ieskaitot Krieviju.

Mūsu produkti ir viegli pieejami caur mūsu mazumtirgotājiem. Šis tīkls praktiski aptver visu Eiropu. Mūsu tirdzniecības organizācija un tehniskais personāls pastāvīgi apmāca gan mūsu izplatītājus, gan produkcijas gala lietotājus. Labs šādas visu Eiropu aptverošas sadarbības piemērs ir Sormat Akadēmija, par kuru informācija tiek sniegta 14. lappusē.

Mūsu organizācijas darbība ir stabila un efektīva, kas mums ļauj visiem mūsu klientiem sniegt kompetentus un efektīvus pakalpojumus. Mūsu produktu, ražošanas darba un iekšējas loģistikas augstā kvalitāte nodrošina konkurētspējīgu servisu mūsu piegādes kanālos un palīdz sasniegt gala patērētāju apmierinātību.



CE MARKĒJUMS UN ETA SERTIFIKĀTS MUMS TIE IR!

Sormat produktiem ir vairākas nacionālās un starptautiskās atļaujas, no kurām pats svarīgākais ir atbilstības sertifikāts un CE sertifikāts uz Eiropas Tehniskā Apstiprinājuma ETA pamata.

CE marķējums garantē, ka par produktu ir pietiekami daudz informācijas, lai to droši varētu izmantot dažādām atbilstošām vajadzībām. CE marķējums arī pierāda, ka produkts izstrādāts, lai kalpotu gala pielietojuma objektā visā tā dzīves cikla garumā.

Tiesības izmantot CE marķējumu prasa Eiropas Tehnisko Apstiprinājumu ETA. Salīdzinājumā ar CE marķējumu, ETA nav tik plaši pazīstams pat profesionāļu aprindās. Viens no iemesliem ir tas, ka ETA metāla enkuriem sastāv no 12 alternatīvām kategorijām. Katrā no kategorijām ir dažāds skaits testu, kas ir jāveic ar produktu. Pirmajā kategorijā tiek pārbaudītas daudzas produkta īpašības, bet 12. kategorijā tiek testētas tikai dažas produkta īpašības. Tas nozīmē, ka 1. kategorijas produktam ir daudz vairāk oficiālo datu par tā īpašībām nekā 12. kategorijas produktam. Taču lielāks datu apjoms produktu nepadara labāku, tas tikai dod iespēju mazliet daudzpusīgāk izpētīt produkta pielietojumus.

Saskaņā ar Sormat kvalitātes politiku, produktam jāatbilst patērētāju vajadzībām, kā arī pašsaprotamajām vajadzībām, kādas ir, piemēram, varas iestāžu prasības. Tāpēc mēs rūpējamies par to, lai mūsu sortimenta galvenajiem produktiem būtu CE marķējums. Ja esat mazumtirgotājs vai gala patērētājs, tad, izvēloties Sormat produktu, varat nešaubīties par tā atbilstību tehniskajiem standartiem, par drošību un piemērotību pat vissarežģītākajās situācijās.





APKĀRTĒJĀS VIDES JAUTĀJUMS

MĒS APZINĀMIES SAVU ATBILDĪBU



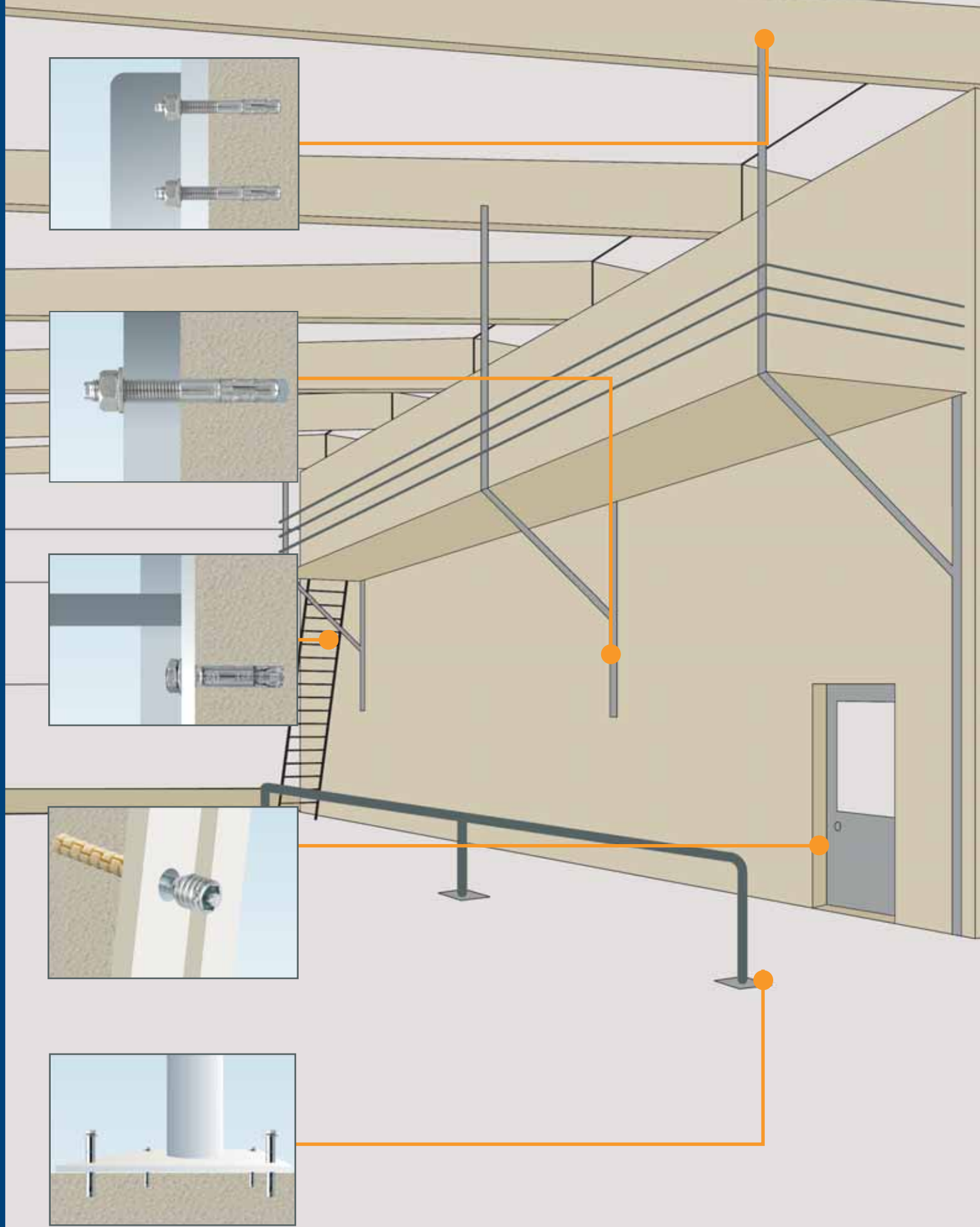
Kompānija Sormat darbojas, ņemot vērā visas vides aizsardzības prasības. Mēs izvēšam savu darbību, rēķinoties ar pastāvīgiem uzlabojumiem ekonomisko resursu jomā. Mēs apņemamies īstenot visus vides aizsardzības pasākumus, kas ir noteikti likumā un normatīvajos aktos.

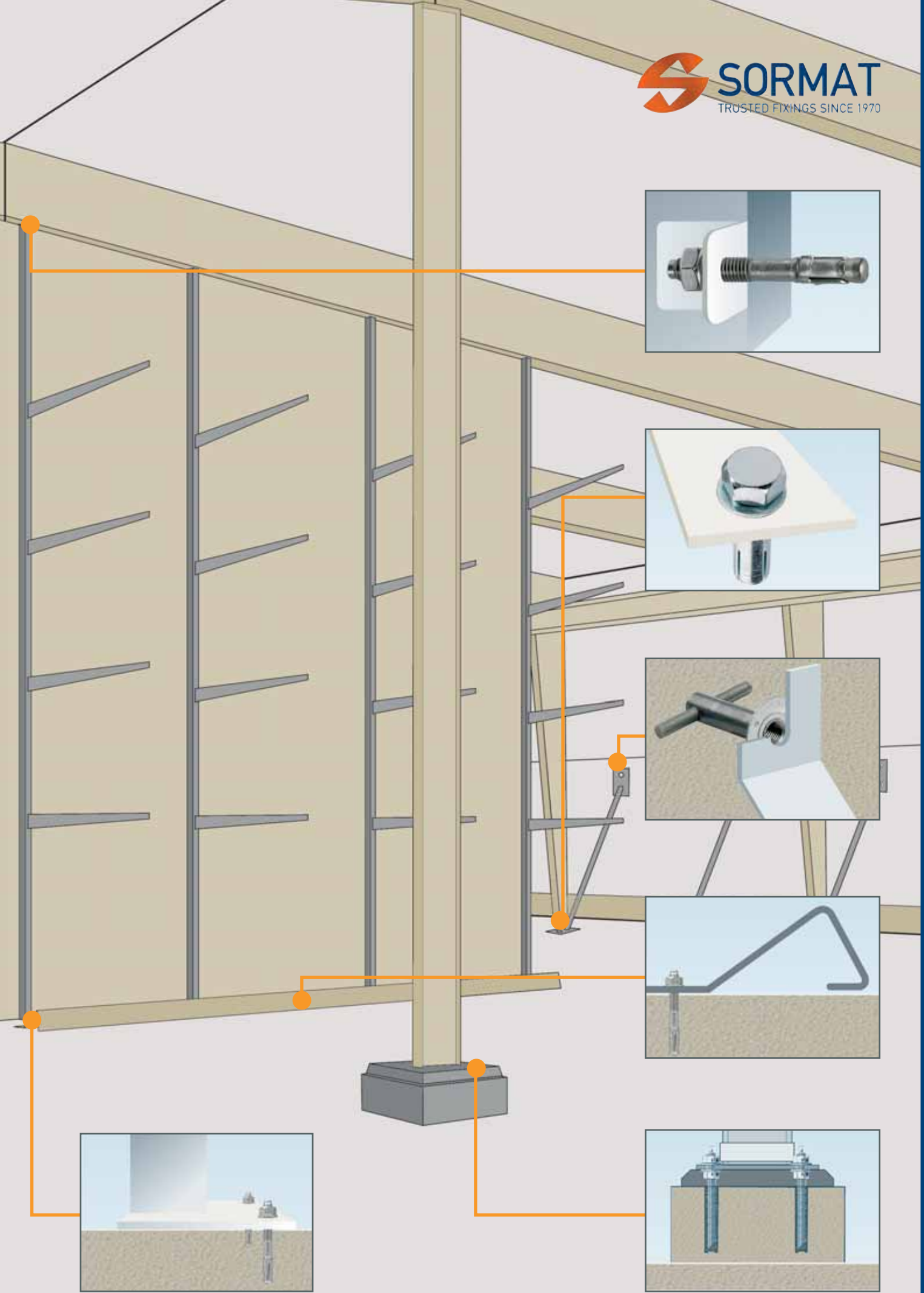
Uzlabojot vides aizsardzības aspektus un samazinot ietekmi uz apkārtējo vidi, mēs izstrādājam tehnisko dokumentāciju saskaņā ar mūsu sertificēto sistēmu EN-ISO 14001. Visi mūsu produkti tiek izstrādāti un izgatavoti saskaņā ar klientu prasībām, ņemot vērā ietekmi uz apkārtējo vidi produkta dzīves cikla ietvaros.

Ražošanas procesi tiek plānoti un īstenoti tā, lai samazinātu ietekmi uz apkārtējo vidi. Atkritumu daudzums ir minimāls, un tos atbilstīgi utilizē. Mēs strādājam, ne mirkli neaizmirstot par apkārtējās vides aizsardzības aspektiem un riskiem.

SORMAT PRODUKTU PIELIETOJUMA IESPĒJAS

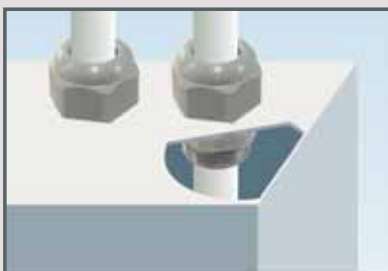
ĒKU CELTNECĪBA

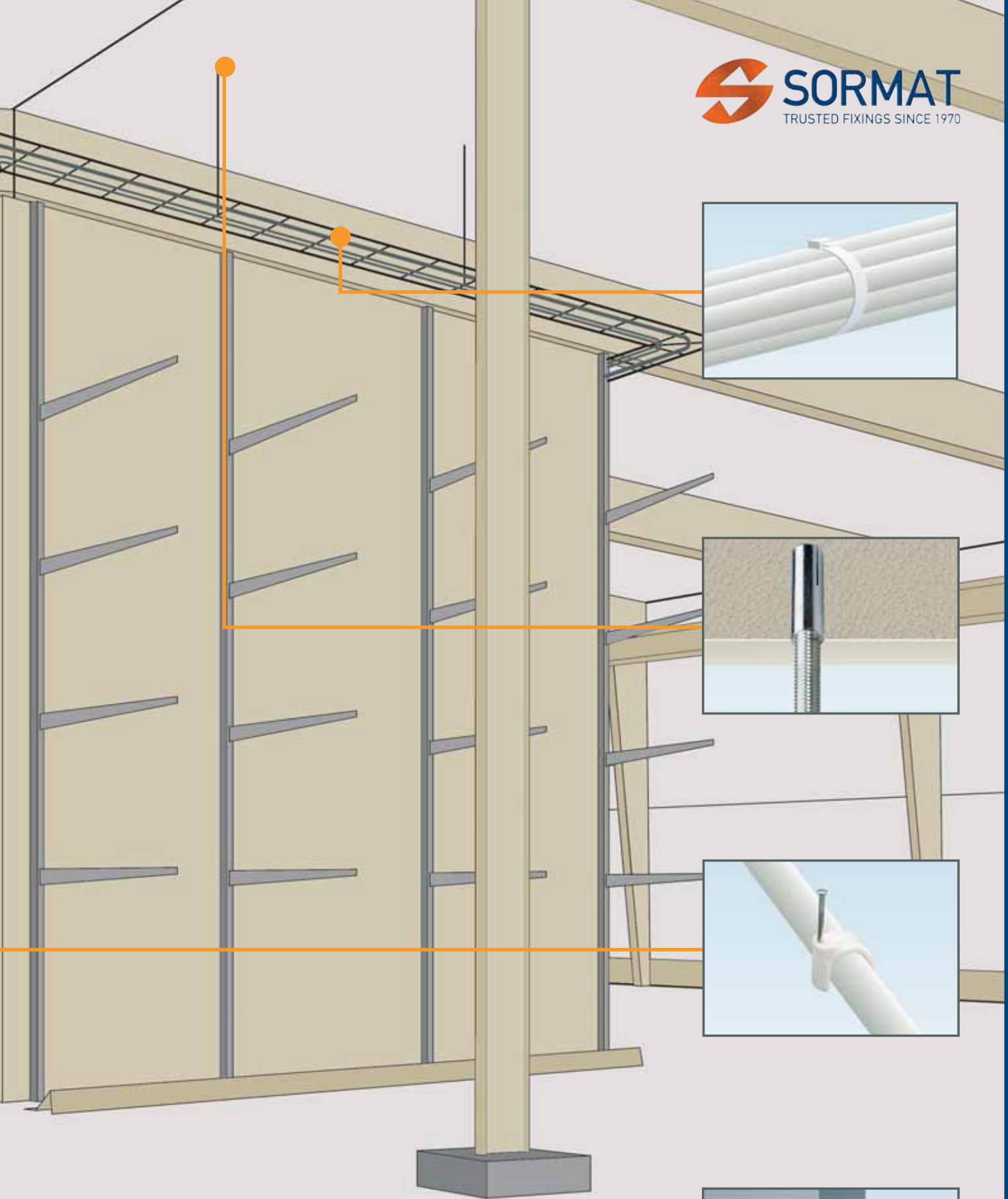




SORMAT PRODUKTU PIELIETOJUMA IESPĒJAS

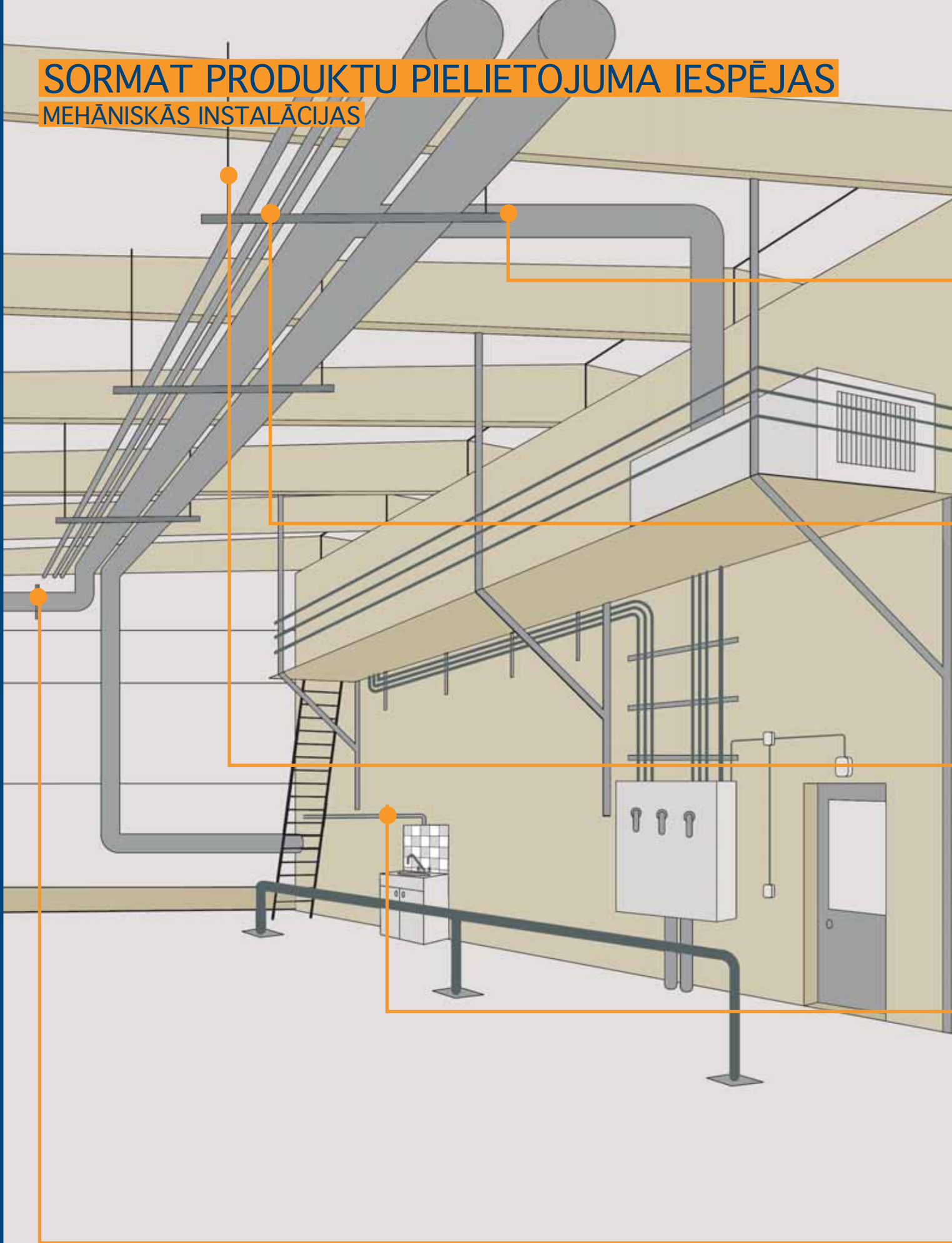
ELEKTRISKĀS INSTALĀCIJAS

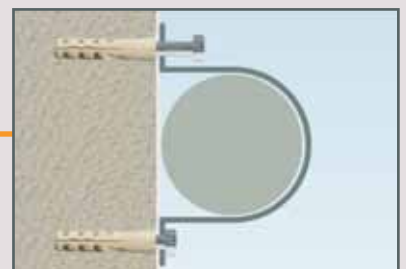




SORMAT PRODUKTU PIELIETOJUMA IESPĒJAS

MEHĀNISKĀS INSTALĀCIJAS





SORMAT AKADEMIJA

UZTICAMI STIPRINĀJUMI KOPŠ 1970. GADA

Biznesa nozarē, kurā mēs darbojamies, t.i. stiprinājumu un fiksēšanas produktu ražošanā, drošības jautājumiem ir nozīmīga loma. Drošība var tikt sasniegta tikai tad, kad ir skaidri zināms, ka visas produkta īpašības, kuras nosaka izgatavošanas process, izejvielu piegādātāji un ražošanas darbinieki, tiek veidotas saskaņā ar noteiktu un zināmu sistēmu un procedūrām. Kompānijai Sormat ir ISO 9001 sertifikāts, un tā darbojas saskaņā ar augstajiem standartiem, kurus nosaka šis sertifikāts, pastāvīgi tiecoties pēc profesionālākajiem gala rezultātiem kvalitātes un drošības jomā.

Cita svarīga, ar drošību saistīta iezīme - mūsu partneri pārdošanas un izplatīšanas ķēdē ir kompetenti un spējīgi vadīt un instruēt gala patērētājus, katram pielietojumam izvēloties pareizo stiprinājumu. Ļoti svarīgs šādas spējas priekšnoteikums ir pieredze, un kompānija Sormat lepojas ar 35 gadu ilgu, veiksmīgu pieredzi partneru darbinieku apmācībā un izglītošanā.

Pārdodot Sormat produktus un stiprināšanas sistēmas, mēs gribam būt pārliecināti par to, ka visi mūsu partneri ir apmācīti un nodrošināti ar pareizu tehnisko informāciju. Kā vienu no labiem piemēriem var minēt mūsu speciālistu piedalīšanos dažādu valstu partneru apmācībā 2005. gadā. Pie mums ir bijuši pārdošanas un tehniskie speciālisti no Lielbritānijas, Īrijas, Holandes, Beļģijas, Francijas, Šveices, Itālijas, Portugāle, Zviedrijas, Igaunijas, Latvijas, Lietuvas, Čehijas, Slovākijas, Krievijas un Kazahstānas, kuri tika apmācīti mūsu galvenajā ofisā Somijā.

Sormat Akadēmijā ir 3 līmeņu sagatavošanas un apmācības semināru plāns, kas sastāv no šādām programmām:



PAMATAPMĀCĪBA

- INFORMĀCIJA PAR PRODUKTIEM/ PIEMĒROTĪBA/ IZVĒLES KRITĒRIJI
- UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI
- TEHNISKIE ASPEKTI: DAŽĀDI SPĒKI, NOSLOGOJUMA VEIDI, TRŪKUMU VEIDI
- ETA PRINCIPI
- PRODUKTU INSTALĒŠANAS PRAKSE



KVALIFIKĀCIJAS CELŠANA

- KONKURENTU ANALĪZE
- PAMATNES MATERIĀLU RAKSTUROJUMS
- PĀRDOŠANAS ARGUMENTĀCIJA/PIELIETOJUMA IESPĒJAS
- APRĒĶINU VEIKŠANAS PROGRAMMAS
- ENKUROŠANAS TEORIJA



AUGSTĀKĀ TEHNISKĀ APMĀCĪBA

- PRIEKŠSTATS PAR ETA PROCESIEM
- APRĒĶINU VEIKŠANA
- PADZILINĀTAS ZINĀŠANAS PAR TĒRAUDA SAIRŠANU, DEFORMĀCIJU, BETONA SAIRŠANU
- STIEPES TESTI
- TEHNISKĀS PAMĀCĪBAS IZMANTOŠANA (BŪS PIEEJAMA, SĀKOT AR 2007 GADA RUDENI)

PIRCĒJU APMIERINĀTĪBA NO APRĒĶINIEM PIE DARBA

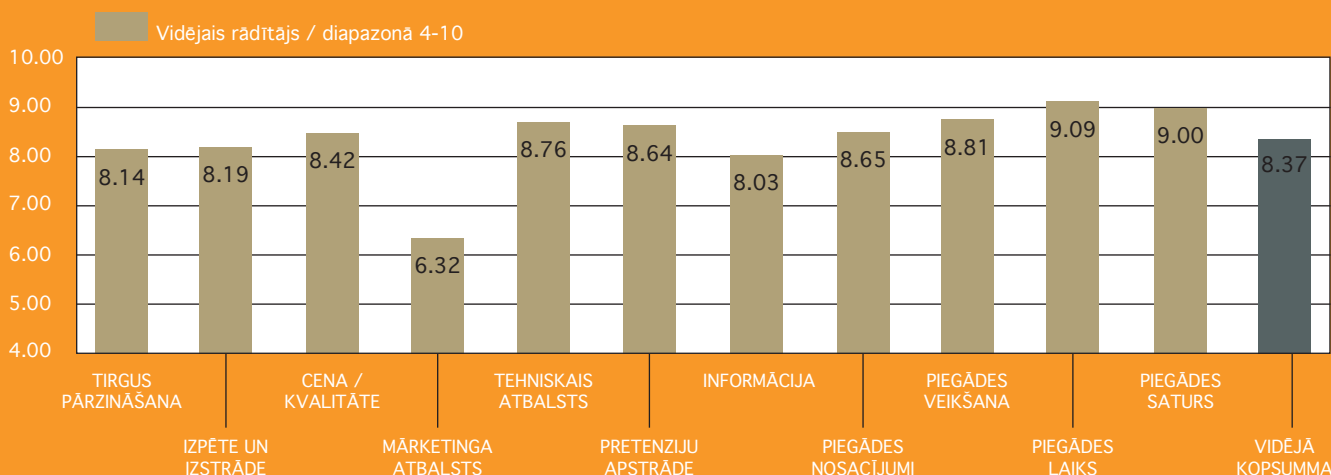
Būdam vadošā kompānija savā nozarē, Sormat pastāvīgi uzlabo sistēmas procedūras un biznesa darbību, lai varētu apmierināt aizvien pieaugošās klientu prasības. Pilnīga klientu apmierināšana ir dažādu parametru komplekss, kas ietekmē darījumus starp Sormat, tās klientiem un produkcijas gala patērētājiem.

Lai novērtētu savu tagadējo darbību, mums ir nepieciešama klientu palīdzība. Lai veiktu jebkādu uzlabojumu, vajadzīgs iegūt pašreizējās biznesa darbības novērtējumu.

















































































Esam izstrādājuši vienkāršu formulu, kura ļauj vērtēt mūsu darbību. Tie ir 11 dažādi jautājumi, kas ik gadu tiek uzdoti mūsu klientiem, un atbildes uz šiem jautājumiem satur mūsu biznesa vērtējumu. No klienta puses tas prasa tikai piecas minūtes ikgadējās līgumu apspriešanas laikā, bet mums tas dod ārkārtīgi svarīgu informāciju. Aptaujas lapās mēs koncentrējam uzmanību uz tādiem jautājumiem kā, piemēram, cik labi mēs apzināmies klientu vajadzības, vai piedāvājam labu cenas un kvalitātes attiecību, un cik labi mēs reaģējam un izskaidrojam problēmas.

Šis vērtējums tiek paziņots visām kompānijas Sormat filiālēm, un, vadoties no šīs informācijas, tiek veiktas korekcijas vai uzlabojumi. Ja atklājas kāds pavisam negaidīts aspekts, mēs rīkojam rūpīgāku noteiktas problēmas izpēti.

PĒDĒJĀ VEIKTĀ PĒTĪJUMA REZULTĀTI



STIPRINĀJUMU PRODUKTU KLĀSTS

		BETONS	PILNĶĒĢĒĻI	DOBĶĒĢĒĻI	AKMENS	GĀZBETONS	KERAMZĪTA BLOKI	ĢIPŠKARTONS
	S-KA							
	MULTI-MONTI®							
	LA, LAH							
	MTA							
	PFG							
	S-VAM							
	MSA							
	PKN							
	CONFIX							
	KRH							
	NAT, NAT L							
	KAT, KAT N							
	LYT							
	KBT							
	KBTM							
	KEM, KEMLA							
	ITH							
	DRIVA							
	OLA							
	MOLA							
	YLT							



BETONS

Visizplatītākais celtniecības materiāls. Augstas izturības dēļ betonu pārsvarā izmanto rūpniecības objektu celtniecībā. Dzīvojamā ēku celtniecībā tipiskākie betona elementi ir mājas pamati, nesošās konstrukcijas, pārsedes un kāpņu elementi. Izmantošanai betonā ir piemēroti visi izplešanās enkuri, kā arī ķīmiskie enkuri. Enkuru pielietojumu ierobežo iespējamās atstarpes un attālumi līdz šķautnēm.



PILNĶĪEĢEĻI

Plaši izplatīts celtniecības materiāls. Ķīeģeļus visbiežāk izmanto mazu dzīvojamā ēku celtniecībā. Rūpniecības ēku celtniecībā ķīeģeļus pārsvarā pielieto kā atdalošo materiālu. Izmantošanai pilnķīeģeļos ir piemēroti visi izplešanās enkuri. Izmantošanu ierobežo atstarpes, attālumi līdz šķautnēm, kā arī stiprinājumu izmēri.



DOBĶĪEĢEĻI

Plaši izplatīts celtniecības materiāls. Dobķīeģeļus pārsvarā izmanto kā atdalošo struktūru materiālu, kā arī konstrukcijās, kur ir nepieciešama siltumizolācija. Dobķīeģeļiem piemērotākie enkuri ir neilona tapas ar lielu izplešanās zonu, kā arī ar čaulām izmantojamie injicēšanas sveķi. Ierobežojumi enkuru izmantošanai ir tādi paši kā pilnķīeģeļiem.



AKMENS

Visplašāk pielieto kā apdares materiālu, piemēram, fasādēm vai grīdas segumiem. Izmantošanai akmenī vislabāk piemērota lielākā daļa izplešanās enkuru, kā arī ķīmiskie enkuri. Enkuru pielietojumu ierobežo iespējamās atstarpes un attālumi līdz šķautnēm. Trausluma dēļ akmens viegli saplaisā.



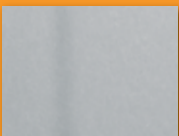
GĀZBETONS

Diezgan plaši izplatīts celtniecības materiāls, kuru, pateicoties tā nelielajam svaram un pielietojuma iespēju daudzveidībai, izmanto praktiski visa veida objektu celtniecībā. Gāzbetonu pārsvarā izmanto kā atdalošo struktūru materiālu, bet pielieto arī nesošajās konstrukcijās. Gāzbetonam piemērotākie enkuri ir neilona tapas ar lielu izplešanās zonu, kā arī stiprinājumi, kas ir speciāli paredzēti šim materiālam, piemēram, KBT. Ķīmisko stiprinājumu izmantošana ir ierobežota (speciālas formas urbumos).



KERAMZĪTA BLOKI

Plaši izplatīts celtniecības materiāls mazu dzīvojamā ēku celtniecībai. Pārsvarā tiek izmantots pamatiem un nesošām konstrukcijām. Šim materiālam piemērotākie enkuri ir neilona tapas ar lielu izplešanās zonu. Ķīmisko stiprinājumu izmantošana ir ierobežota (speciālas formas urbumos).



ĢĪPŠKARTONS

Materiāls, kuru plaši pielieto visu veidu ēku celtniecībā. Izmanto galvenokārt kā materiālu apdares konstrukcijām. Piemērotākie stiprinājumi ir speciāli enkuri dobām sienām.

KAS JĀIEVĒRO, UZSTĀDOT ENKURU

Lai pienācīgi uzstādītu stiprinājumu, jāievēro sekojošie principi:

1. Pietiekama pamatnes izturība (betons >C20/25). Pamatnes izturība lielā mērā ietekmē enkura pieļaujamo noslogojumu.
2. Pareizs urbuma izmērs. Enkuriem nav vietas pārāk mazos urbumos, un tie pienācīgi (vai vispār) nedarbojas, ja urbums ir pārāk liels.
3. Enkurojuma dziļumu nosaka pēc instrukcijas. Enkurojuma dziļums lielā mērā ietekmē enkura pieļaujamo noslogojumu.



“MANA PIEREDZE
VIENMĒR IR
MANS LABĀKAIS
ARGUMENTS.”

Seppo Rantanen, Somija

Enkura galva aizsargā vītņi, kad enkurs ar āmuru tiek iedzīts caurumā.

Uzgriežņi un paplāksnes ir standarta komponenti.

Vītņoto daļu izgatavo, izmantojot auksto kalšanu, kas gala produktu padara ļoti izturīgu, cietu un precīzu.

Marķējums norāda enkura izmēru un maksimālo kontaktējošo detaļu biezumu.

Aktīvais rievojums garantē labu saķeri un ātru enkura pievilkšanu.

Masīva trīsdalīga uzdeva garantē sabalansētu izplešanos un drošu enkura funkcionēšanu.

Pateicoties aukstajai kalšanai, ieliktna virsma ir ļoti cieta un līdzena. Tas garantē ātru un drošu pievilkšanu.

Nošķeltis apakšējais uzdevas gals novērš iekļīšanās starp ieliktni un uzdevu.

Noapaļojums palīdz iedzīt enkuru urbumā, it īpaši ja to montē caur koku.

Cilindriskā "aste" ļauj veikt enkura nobīdi ar maksimālo pretestību, izvairoties no stiprinājuma nejaušas salaušanas.



METĀLA ENKURI

CAUREJOŠĀ BULTSKRŪVE



S-KA	Tērauds, cinkots
S-KAK	Tērauds, karsti galvanizēts
S-KAH	Nerūsošs tērauds (316. klase)

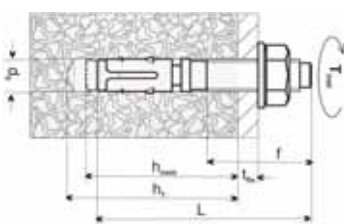
Caurejošās bultskrūves ir paredzētas vidējā smaguma un smagiem stiprinājumiem tādos cietajos materiālos kā betons, pilnkāmeņi (maks. M 8) un akmens. Šādi uzstādīšanai gatavi enkuri ir īpaši piemēroti caurejošiem stiprinājumiem. Plaša izmēru un pretkorozijas aizsardzības iespēju izvēle. Vairāk informācijas - tehniskās informācijas sadaļā 105.-108. lpp

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

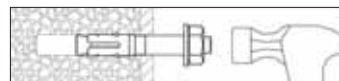
IZMĒRS	L	t _{fix}	ARTIKULS			IEPAKOJUMI	SVARS
			S-KA	S-KAK	S-KAH		
	mm	mm				KASTE/ĀRĒJĀ KASTE/ PLĀTNE	KG/1000 GAB.
6x40	40	2	00100	02100	04100	200/1000/56000	10,4
6/15	65	15	00102	02102	04102	150/750/42000	15,4
6/50	100	50	00104	02104		100/500/28000	22,7
8x50	50	2	00110	02110	04110	100/500/28000	22,2
8/10	75	10	00112	02112	04112	50/250/14000	29,5
8/30	95	30	00114	02114	04114	50/250/14000	36,1
8/55	120	55	00116	02116	04116	50/250/14000	43,5
8/85	150	85	00118	02118		50/250/14000	52,8
10x60	60	3	00130	02130	04130	50/250/14000	44,4
10/10	80	10	00132	02132	04132	50/250/14000	53,2
10/30	100	30	00136	02136	04136	25/125/7000	62,8
10/55	125	55	00137	02137	04138	25/125/7000	75,9
10/80	150	80	00139	02139		25/125/7000	88,3
12/5	85	5	00150	02150	04150	25/125/7000	81,7
12/20	100	20	00152	02152	04152	25/125/7000	92,3
12/35	115	35	00153	02153	04154	25/125/7000	103,8
12/65	145	65	00155	02155	04156	25/125/7000	124,7
12/100	180	100	00157	02157		25/125/3500	150,1
12/155	235	155	00162	02162		10/50/2800	219,5
16x90	90	3	00169			10/50/2800	159,4
16/5	110	5	00170	02170	04170	10/50/2800	185,7
16/20	125	20	00171	02171	04171	10/50/2800	204,6
16/45	150	45	00173	02173	04172	10/50/2800	239,0
16/70	175	70	00175	02175		10/50/2800	296,2
16/95	200	95	00176	02176		10/50/2800	328,2
20/20	170	20	00180	02180	04180	5/25/1400	448,3
20/70	220	70	00182	02182	04182	5/25/1400	570,2
20/130	280	130	00184	02184		5/25/1050	717,8

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

ENKURA IZMĒRS	L	f	d ₀	h ₁	t _{fix}
	mm	mm	mm	mm	mm
6x40	40	18	6	35	2
6/15	65	28	6	50	15
6/50	100	28	6	50	50
8x50	50	25	8	45	2
8/10	75	32	8	65	10
8/30	95	41	8	65	30
8/55	120	66	8	65	55
8/85	150	92	8	65	85
10x60	60	28	10	50	3
10/10	80	34	10	70	10
10/30	100	54	10	70	30
10/55	125	67	10	70	55
10/80	150	92	10	70	80
12/5	85	35	12	80	5
12/20	100	50	12	80	20
12/35	115	52	12	80	35
12/65	145	82	12	80	65
12/100	180	90	12	80	100
12/155	235	46	12	80	155
16x90	90	45	16	80	3
16/5	110	53	16	105	5
16/20	125	65	16	105	20
16/45	150	76	16	105	45
16/70	175	89	16	105	70
16/95	200	55	16	105	95
20/20	170	55	20	130	20
20/70	220	55	20	130	70
20/130	280	55	20	130	130



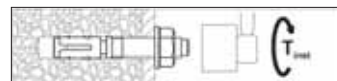
Izveidojiet urbumu, kā augstāk aprakstīts.



Iedzeniet enkuru.



Iztīriet urbumu, izmantojot birstīti.



Pievelciet enkuru ar pareizu griezes momentu.

t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 f vītnes garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h_{min} minimālais betona biezums
 h₁ minimālais urbuma dziļums
 d₀ urbuma diametrs
 T_{inst} instalācijas griezes moments

PIELĀUJAMĀIS NOSLOGOJUMS

ENKURA IZMĒRS	h _{nom}	T _{inst}	PIELĀUJAMĀ SLODZE (kN)	
			Jauns betons C20/25	Saplaisājis betons C20/25
6 x 40 *	30	7	1,4	
M 6 *	40	7	1,8	
8 x 50 *	40	18	1,6	
M 8	55	18	2,4	2,0
10 x 60 *	40	30	2,1	
M 10	60	30	3,6	3,0
M 12	70	54	6,4	4,8
16 x 90 *	70	100	7,5	
M 16	95	120	10,0	6,4
M 20 *	120	240	13,9	

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus līdz šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

* Neietilpst ETA apstiprinājumā



- LA Galvaniski cinkotais
- LAC Galvaniski cinkotais (PRC)
- LAH Nerūsošs tērauds 316. klase (A4)

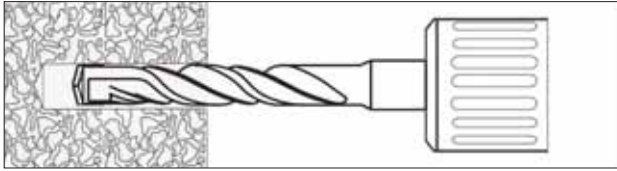
Iedzenamie enkuri ir paredzēti vidējiem un lieliem noslogojumiem. Šis enkurs ir piemērots izmantošanai tādos cietos materiālos kā betons, pilnķieģeļi (maks. M 8) un akmens. Enkuram ir iekšējā vītne. Piemērotās bultskrūves garums ir 1-1,5 x enkura nominālais izmērs + stiprināmā objekta biezums. Jāņem vērā, ka enkuru nevar izplest ar skrūvi!

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

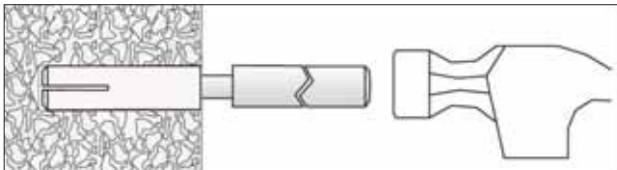
ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB.
		KASTE/	ĀRĒJA KASTE/ PLĀTNE	
70006	LA 6	100/1000/56000		6,8
70008	LA 8	100/1000/56000		12,2
70010	LA 10	50/500/28000		22,8
70012	LA 12	50/250/14000		46,3
70016	LA 16	25/125/7000		96,8
70020	LA 20	20/100/5600		192,0
74006	LAH 6	100/1000/56000		6,8
74008	LAH 8	100/1000/56000		12,2
74010	LAH 10	50/500/28000		22,8
74012	LAH 12	50/250/14000		46,3
74016	LAH 16	25/125/7000		96,8
74020	LAH 20	20/100/5600		192,0
70050	LAC 6	100/2000		6,8
70051	LAC 8	100/1200		12,2
70052	LAC 10	50/600		22,8
70053	LAC 12	50/300		46,3
70054	LAC 16	25/125		96,8

METĀLA ENKURI

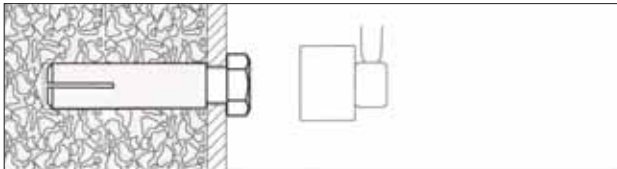
IEDZENAMIE ENKURI



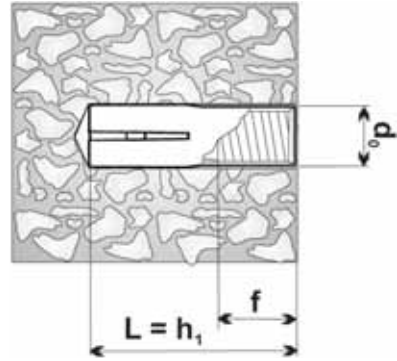
Izveidojiet urbumu, kā aprakstīts tālāk.



Ar speciālo montāžas instrumentu izpletiet enkuru.



Pievelciet stiprinājumu ar piemērotu instrumentu.



t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 f vītnes garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h_{min} minimālais betona biezums
 h_1 minimālais urbuma dziļums
 d_0 urbuma diametrs

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMERS	VĪTNE	L	d_0	h_1	f	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN) STĪPES/NOBĪDES SLODZE		MONTĀŽAS INSTRUMENTS
						betons C20/25	betons C32/40	
LA(H) 6	M 6	25	8	25	11	1,0/1,1	1,5/1,1	LT 6
LA(H) 8	M 8	30	10	30	13	1,6/1,3	1,9/1,5	LT 8
LA(H) 10	M 10	40	12	40	15	2,2/1,5	2,4/1,8	LT 10
LA(H) 12	M 12	50	15	50	19	3,4/2,6	3,9/2,8	LT 12
LA(H) 16	M 16	60	20	60	25	5,6/4,6	6,8/4,7	LT 16
LA(H) 20	M 20	80	25	80	33	7,9/6,6	9,8/6,6	LT 20

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

METĀLA ENKURI

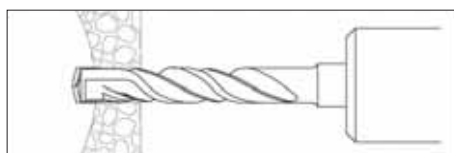
MTA



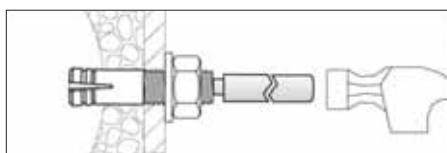
Daudzfunkcionālie enkuri MTA ir paredzēti vidējiem un lieliem noslogojumiem. MTA var uzstādīt cietos materiālos, tādus kā betons, ķieģeļi un akmens. Enkuram ir kā ārējā, tā arī iekšējā vītne. Izmantojot uzgriežņus un paplāksnes, MTA var pielietot arī dobās konstrukcijās. Tādā gadījumā enkurs funkcionē kā apgriežamais enkurs! Jāņem vērā, ka enkuru nevar izplest ar skrūvi!

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

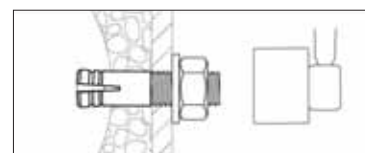
ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/ ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.	
70030	MTA 8/12	25 / 250	48,4	
70031	MTA 10/16	25 / 250	103,5	



Izveidojiet urbumu saskaņā ar datiem, kas tālāk sniegti tabulā.



Ar speciālo montāžas instrumentu izpletiet enkuru.



Pievelciet stiprinājumu ar uzgriezni (maks. 40 Nm).

- t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- f vītnes garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- h_{min} minimālais betona dziļums
- h_1 minimālais urbuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs

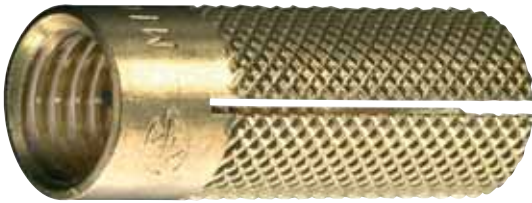
UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	VĪTNE	L	d_0	h_{nom}	f	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)*		MONTĀŽAS INSTRUMENTS
						betons C42/50	betons C42/50	
IEKŠĒJĀ / ĀRĒJĀ		mm	mm	mm	mm	enkurojuma dziļums 25 mm	maksimālais enkurojuma dziļums**	
MTA 8/12	M 8/12	50	12	25	10/22	2,0 / 2,6	3,0 / 2,6	LT MTA 8/12
MTA 10/16	M 10/16	60	16	25	12/30	4,4 / 4,6	6,0 / 4,6	LT MTA 10/16

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

* letver drošības koeficientu 5

** 8/12=35 mm, 10/16=45 mm



Misiņa enkurs, kas ir paredzēts viegliem un vidēji smagiem stiprinājumiem cietos materiālos, tādos kā betons, ķieģeļi un akmens. MSA tiek izplests ar vītņoto elementu, ko pēc tam izmanto stiprināmā objekta uzstādīšanai.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/	ĀRĒJĀ KASTE	
72204	MSA 4	200 /	2000	1,1
72205	MSA 5	200 /	2000	2,7
72206	MSA 6	100 /	1000	4,7
72208	MSA 8	100 /	1000	8,1
72210	MSA 10	50 /	500	13,3
72212	MSA 12	50 /	500	24,0
72216	MSA 16	25 /	250	53,7

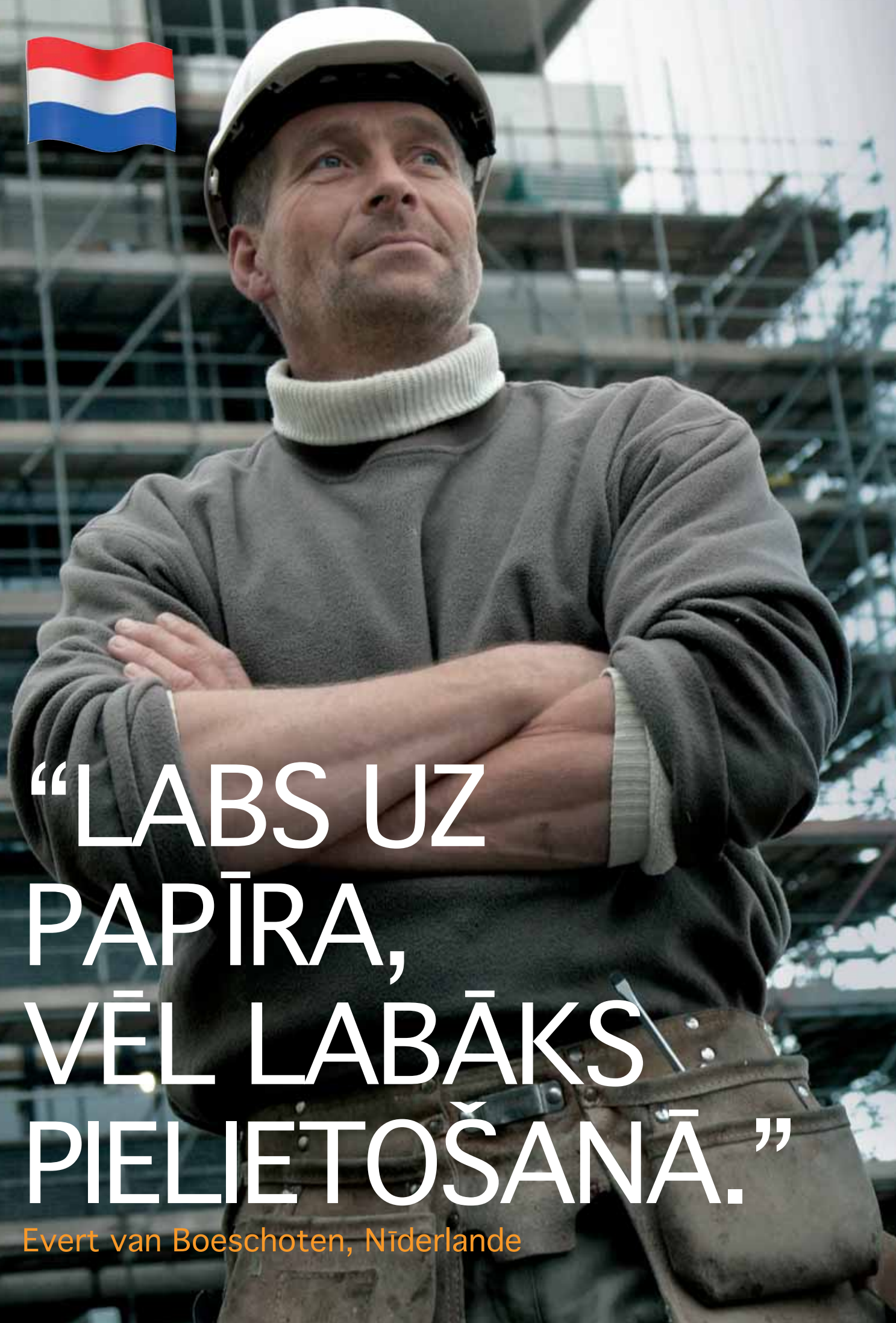
t_{fx} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 d_0 urbuma diametrs

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	VĪTNE	L	d_0	h_{nom}	SKRŪVES GARUMS	PIELĀUJAMĀ SLODZE (kN)* STIEPES SLODZE
					mm	betons C20/25
MSA 4	M 4	16	5	16	$16 + t_{fx}$	0,6
MSA 5	M 5	20	6	20	$20 + t_{fx}$	0,7
MSA 6	M 6	24	8	24	$24 + t_{fx}$	1,0
MSA 8	M 8	30	10	30	$30 + t_{fx}$	1,5
MSA 10	M 10	34	12	34	$34 + t_{fx}$	2,1
MSA 12	M 12	40	16	40	$40 + t_{fx}$	3,2
MSA 16	M 16	44	20	44	$44 + t_{fx}$	4,1

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (enkurojuma dziļumus, atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un parklājumi – 106. lpp.

* letver drošības koeficientu 4



“LABS UZ
PAPĪRA,
VĒL LABĀKS
PIELIETOŠANĀ.”

Evert van Boeschoten, Nīderlande

Pievilkšanas bultskrūvju tērauda kvalitāte ir 8.8 – augstāka stiepes slodze.

Pievilkšanas skrūvju garums ir optimizēts – viens garums ir piemērots dažām pielietojuma iespējām.

ETA apstiprinājums M6-M12 izmēriem – produktu var droši izmantot dažādiem atbilstošiem pielietojumiem.

LB čaulām ir standarta garums – katras čaulas izmērs atbilst vienam urbuma dziļumam.

Četru segmentu čaulas tiek izmantotas visiem PFG enkuriem – koniskais ieliktnis segmenta iekšpusē garantē drošu funkcionēšanu katrā instalācijā.



Visi uzgriežņi un paplāksnes atbilst DIN standartam – instalēšanai var izmantot standarta izmēru uzgriežņu atslēgas.

Dzelteni pasivēts virsmas pārklājums, kas atbilst ES direktīvām RoHS un WEEE.

Pateicoties lielam izplešanas diapazonam, var izmantot dažādās pamatnēs.

METĀLA ENKURI

PFG ENKURI / SB, SBS



- SB** Tapskrūve, galvaniski cinkota
SBS Tapskrūve, difūzā veidā cinkota

PFG enkuri ir paredzēti vidēja smaguma un smagiem stiprinājumiem cietās un smagās pamatnēs, piemēram, betonā, pilnķieģelos (max. M 8) un akmenī. Pateicoties lielai PFG enkuru izplešanās amplitūdai, tie ir piemēroti arī nedaudz sliktākas kvalitātes un porainākiem materiāliem, kādi ir daudzās vecajās būvēs.

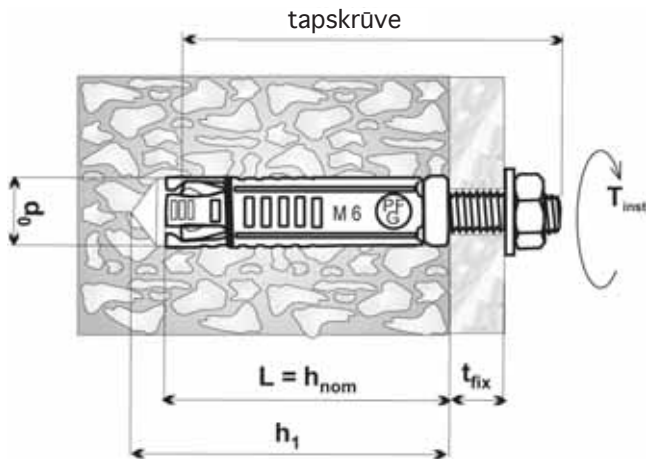
SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULI		IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJA KASTE	SVARS KG/1000 GAB.
	SB	SBS		
6-15	77001	77051	50 / 500	24,8
6-30	77002	77052	50 / 500	27,5
8-20	77004	77054	50 / 250	62,7
8-30	77005	77055	50 / 250	66,3
8-45	77006	77056	50 / 250	69,9
8-85	77007	77057	25 / 125	82,7
10-10	77009	77059	25 / 125	96,2
10-20	77010	77060	25 / 125	101,2
10-30	77011	77061	25 / 125	106,1
10-40	77012	77062	25 / 125	111,6
10-50	77013	77063	25 / 125	117,1
10-70	77014	77064	25 / 125	126,3
12-20	77016	77066	10 / 100	190,6
12-30	77017	77067	10 / 100	200,3
12-50	77018	77068	10 / 50	212,6
12-65	77019	77069	10 / 50	230,8
16-25	77021	77071	10 / 50	399,1
16-45	77022	77072	10 / 50	426,0

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus līdz šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

METĀLA ENKURI

PFG ENKURI / SB, SBS



- t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- h_1 minimālais urbuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs
- T_{inst} uzstādīšanas griezes moments

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMERS	VĪTNE	tapskrūves						PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)*	
		$L = h_{nom}$	garums	d_0	h_1	t_{fix}	T_{inst}	STIEPES/NOBĪDES SLODZE	
		mm	mm	mm	mm	mm	Nm	betons \geq C20/25	
6-15	M 6	40	60	10	45	15	10	2,8	4,6
6-30	M 6	40	75	10	45	30	10	2,8	4,6
8-20	M 8	50	75	14	55	20	25	5,0	8,3
8-30	M 8	50	85	14	55	30	25	5,0	8,3
8-45	M 8	50	100	14	55	45	25	5,0	8,3
8-85	M 8	50	140	14	55	85	25	5,0	8,3
10-10	M 10	60	80	16	65	10	50	6,7	13,2
10-20	M 10	60	90	16	65	20	50	6,7	13,2
10-30	M 10	60	100	16	65	30	50	6,7	13,2
10-40	M 10	60	110	16	65	40	50	6,7	13,2
10-50	M 10	60	120	16	65	50	50	6,7	13,2
10-70	M 10	60	140	16	65	70	50	6,7	13,2
12-20	M 12	80	110	20	85	20	85	8,9	19,2
12-30	M 12	80	120	20	85	30	85	8,9	19,2
12-50	M 12	80	140	20	85	50	85	8,9	19,2
12-65	M 12	80	155	20	85	65	85	8,9	19,2
16-25	M 16	100	140	25	105	25	120	13,4	22,8
16-45	M 16	100	160	25	105	45	120	13,4	22,8

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

* letver drošības faktoru >3.

METĀLA ENKURI

PFG ENKURI / LB, LBS



- LB Pievilkšanas skrūve, galvaniski cinkota
- LBS Pievilkšanas skrūve, difūzā veidā cinkota

PFG enkuri ar čaulu ir paredzēti vidējam vai lielam noslogojumam. PFG var uzstādīt tādos cietos materiālos kā betons, kļeļeļi (maks. M 8) un akmens. Pateicoties PFG spēcīgajai un plašajai izplešanās amplitūdai, to var izmantot arī porainākos materiālos, kādi ir vecajās būvēs un kuriem bieži ir arī nedaudz sliktāka kvalitāte.

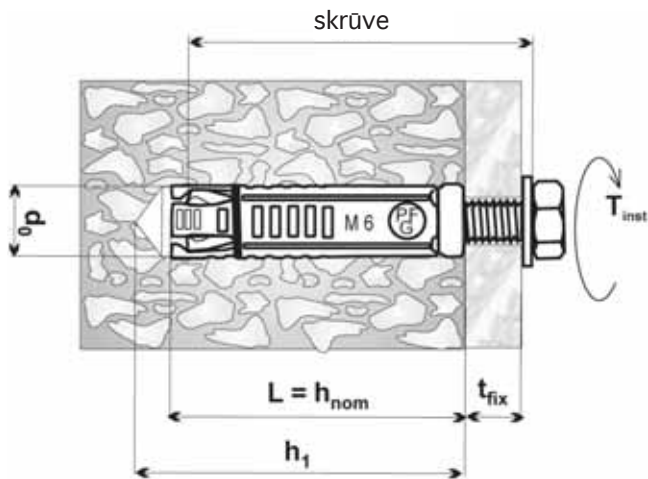
SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULI		IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJA KASTE	SVARS KG/1000 GAB.
	LB	LBS		
6-15	77025	77075	50 / 500	23,4
6-35	77026	77076	50 / 500	27,2
8-25	77028	77078	50 / 250	60,0
8-35	77029	77079	50 / 250	63,0
8-45	77030	77080	50 / 250	65,9
10-15	77032	77082	25 / 125	92,4
10-35	77033	77083	25 / 125	102,3
10-55	77034	77084	25 / 125	116,8
10-85	77035	77085	25 / 125	131,3
12-20	77037	77087	25 / 125	175,3
12-50	77038	77088	25 / 125	193,6
12-70	77039	77089	10 / 50	212,8
16-30	77041	77091	10 / 50	364,0
16-60	77042	77092	10 / 50	424,0

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

METĀLA ENKURI

PFG ENKURI / LB, LBS



t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h_1 minimālais urbuma dziļums
 d_0 urbuma diametrs
 T_{inst} uzstādīšanas grieZEs moments

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	VITNE	L = h _{nom}	skrūves garums	d ₀	h ₁	t _{fix}	T _{inst}	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)* STĪPES/NOBĪDES	
								betons ≥ C20/25	
		mm	mm	mm	mm	mm	Nm		
6-15	M 6	40	50	10	45	15	10	2,8	4,6
6-35	M 6	40	70	10	45	35	10	2,8	4,6
8-25	M 8	50	70	14	55	25	25	5,0	8,3
8-35	M 8	50	80	14	55	35	25	5,0	8,3
8-45	M 8	50	90	14	55	45	25	5,0	8,3
10-15	M 10	60	70	16	65	15	50	6,7	13,2
10-35	M 10	60	90	16	65	35	50	6,7	13,2
10-55	M 10	60	110	16	65	55	50	6,7	13,2
10-85	M 10	60	140	16	65	85	50	6,7	13,2
12-20	M 12	80	90	20	85	20	85	8,9	19,2
12-50	M 12	80	120	20	85	50	85	8,9	19,2
12-70	M 12	80	140	20	85	70	85	8,9	19,2
16-30	M 16	100	120	25	105	30	120	13,4**	22,8**
16-60	M 16	100	150	25	105	60	120	13,4**	22,8**

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

* ETA 01/0012
** Neietilpst ETA

METĀLA ENKURI

PFG ENKURI / ES, ESS, ESSH, EBF, HBF



ES



HBF



EBF



- ES** Enkurs ar drošības čaulu, galvaniski cinkots
- ESS** Enkurs ar drošības čaulu, nerūsošais tērauds AISI 316 (A4)
- ESSH** Enkurs ar drošības čaulu, difūzā veidā cinkots
- EBF** Enkurs ar gredzenu, galvaniski cinkots
- HBF** Enkurs ar āķi, galvaniski cinkots

PFG enkuri ir piemēroti vidējā smaguma un smagiem stiprinājumiem monolītos un cietos materiālos, tādos kā betons, ķieģeļi (max. M 8) un akmens. Pateicoties lielai PFG izplešanās amplitūdai, tie ir piemēroti arī nedaudz slīktākas kvalitātes un porainākiem materiāliem, kādi ir daudzās vecajās būvēs.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB
		KASTE/	ĀRĒJA KASTE	
77501	ES 6	50 /	500	11,6
77502	ES 8	50 /	500	31,3
77503	ES 10	50 /	250	44,0
77504	ES 12	25 /	125	92,3
77505	ES 16	10 /	100	156,8
77601	ESS 6	50 /	500	11,7
77602	ESS 8	50 /	500	31,8
77603	ESS 10	25 /	250	44,7
77604	ESS 12	10 /	100	94,4
77521	ESSH 6	50 /	500	11,6
77522	ESSH 8	50 /	500	31,3
77523	ESSH 10	50 /	250	44,0
77524	ESSH 12	25 /	125	92,3
77525	ESSH 16	10 /	100	156,8

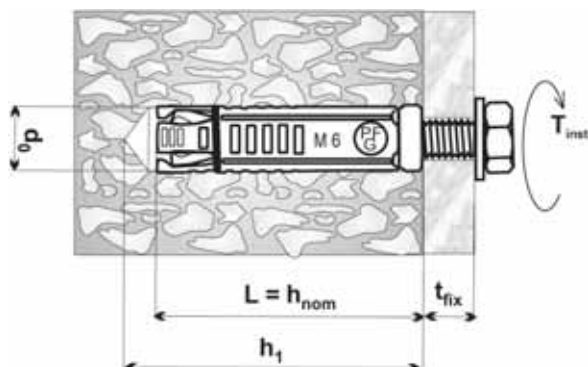
RANGSORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

MODELIS	IZMĒRI UN ARTIKULI					IEPAKOJUMI				
						KASTE/ ĀRĒJA KASTE				
	M6	M8	M10	M12	M16	M6	M8	M10	M12	M16
EBF	77430	77431	77432	77433	77434	25 / 250	25 / 125	10 / 50	10 / 50	5 / 25
HBF	77330	77331	77332	77333	77334	25 / 250	25 / 125	10 / 50	10 / 50	5 / 25

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

METAL ANCHORS

PFG ENKURI / ES, ESS, ESSH, EBF, HBF



L enkura garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h_1 minimālais urbuma dziļums
 d_0 urbuma diametrs
 T_{inst} uzstādīšanas griezes moments

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	VĪTNE	$L = h_{nom}$	d_0	h_1	T_{inst}	PIELĀUJAMĀ SLODZE (kN)* STIEPES/NOBĪDES SLODZE	
						betons C20/25	
		mm	mm	mm	Nm		
ES... 6	M 6	40	10	45	10	2,8	4,6
ES... 8	M 8	50	14	55	25	5,0	8,3
ES... 10	M 10	60	16	65	50	6,7	13,2
ES... 12	M 12	80	20	85	85	8,9	19,2
ES... 16	M 16	100	25	105	120	13,4**	22,8**

* ES ETA 01/0012
 ** Neietilpst ETA



UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	VĪTNES	$L = h_{nom}$	d_0	h_1	T_{inst}	D	PIELĀUJAMĀ SLODZE (kN) STIEPES SLODZE	
		mm	mm	mm	Nm	mm		
HBF	M 6	40	10	45	10	8,0		2,7
HBF	M 8	50	14	55	25	10,0		4,8
HBF	M 10	60	16	65	50	12,5		6,7
HBF	M 12	80	20	85	85	16,0		8,9
HBF	M 16	100	25	105	120	19,0		12,0
EBF	M 6	40	10	45	10	10,0		2,8
EBF	M 8	50	14	55	25	11,8		5,0
EBF	M 10	60	16	65	50	14,5		6,7
EBF	M 12	80	20	85	85	17,0		8,9
EBF	M 16	100	25	105	120	23,0		13,4

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un paklājumi – 106. lpp.

METAL ANCHORS

S-VAM



S-VAM S



S-VAM B

S-VAM S Īpaši izturīgs enkurs ar bultskrūvi ar sešstūra galvu

S-VAM B Īpaši izturīgs enkurs ar tapskrūvi un uzgriezni

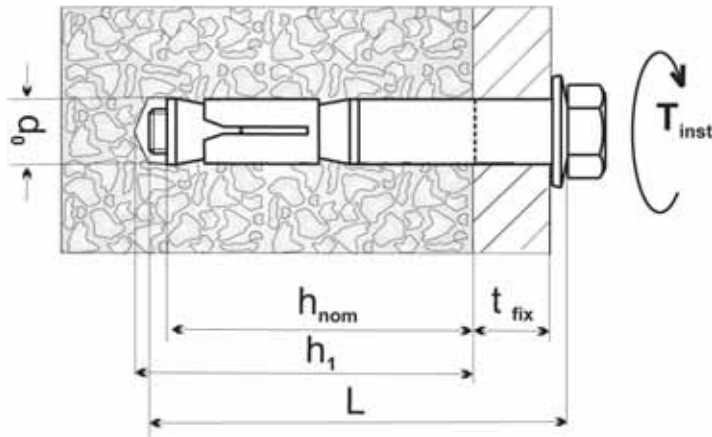
Īpaši izturīgie enkuri ir pieejami divās versijās: S-VAM S, ar bultskrūvi ar sešstūra galvu un S-VAM B, ar tapskrūvi, uzgriezni un paplāksni. Šie enkuri ir piemēroti vidējā smaguma un smagiem stiprinājumiem monolītos un cietos materiālos, tādos kā betons, arī saplaisājis betons, ķieģeļi (maks. M 8) un akmens. Pateicoties efektīvai un kontrolētai izplešanai, tie ir piemēroti lielam noslogojumam. Pateicoties jaunai pāra ieliktnu sistēmai un vāciņveida paplāksnei, tiek garantēta veiksmīga un cieša piestiprināšana pie pamatnes materiāla.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

S-VAM S				S-VAM B			
ARTIKULS	MODELIS	IEPAKOJUMI	SVARS	ARTIKULS	MODELIS	IEPAKOJUMI	SVARS
		KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.			KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.
77701	S-VAM 10/0 S	50 / 250	27,0	77730	S-VAM 10/0 B	50 / 250	27,0
77702	S-VAM 10/15 S	50 / 250	34,0	77731	S-VAM 10/15 B	50 / 250	34,0
77703	S-VAM 10/40 S	50 / 250	46,0	77732	S-VAM 10/40 B	50 / 250	46,0
77704	S-VAM 12/0 S	50 / 250	58,0	77733	S-VAM 12/0 B	50 / 250	58,0
77705	S-VAM 12/15 S	25 / 125	70,0	77734	S-VAM 12/15 B	25 / 125	70,0
77706	S-VAM 12/40 S	25 / 125	90,0	77735	S-VAM 12/40 B	25 / 125	90,0
77708	S-VAM 15/0 S	25 / 125	110,0	77736	S-VAM 12/65 B	25 / 125	106,0
77709	S-VAM 15/15 S	20 / 100	128,0	77737	S-VAM 15/0 B	25 / 125	110,0
77710	S-VAM 15/40 S	10 / 50	160,0	77738	S-VAM 15/15 B	20 / 100	128,0
77712	S-VAM 20/0 S	10 / 50	208,0	77739	S-VAM 15/40 B	10 / 50	160,0
77713	S-VAM 20/15 S	10 / 50	248,0	77740	S-VAM 15/65 B	10 / 50	185,0
77714	S-VAM 20/40 S	10 / 50	290,0	77741	S-VAM 20/0 B	10 / 50	208,0
77716	S-VAM 25/15 S	5 / 25	484,0	77742	S-VAM 20/15 B	10 / 50	248,0
77717	S-VAM 25/40 S	5 / 25	567,0	77743	S-VAM 20/40 B	10 / 50	290,0
				77744	S-VAM 20/65 B	5 / 25	335,0
				77745	S-VAM 25/15 B	5 / 25	484,0
				77746	S-VAM 25/40 B	5 / 25	567,0
				77747	S-VAM 25/65 B	4 / 20	636,0
				77750	S-VAM 30/40 B	3 / 15	967,0

METĀLA ENKURI

S-VAM



- t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- h_1 minimālais urbuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs
- T_{inst} uzstādīšanas griezes moments

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

PRODUKTS	VĪTNE	L	d_0	h_{nom}	h_1	t_{fix}	T_{inst}	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)*	
								STĪPES/NOBĪDES SLODZE	
		mm	mm	mm	mm	mm	Nm	betons \geq C20/25	
S-VAM 10/0	M 6	54	10	45	60	-	10	3,8	3,8
S-VAM 10/15	M 6	69	10	45	60	15	10	3,8	3,8
S-VAM 10/40	M 6	94	10	45	60	40	10	3,8	3,8
S-VAM 12/0	M 8	64	12	55	70	-	25	5,2	5,2
S-VAM 12/15	M 8	79	12	55	70	15	25	5,2	5,2
S-VAM 12/40	M 8	104	12	55	70	40	25	5,2	5,2
S-VAM 12/65	M 8	129	12	55	70	65	25	5,2	5,2
S-VAM 15/0	M 10	78	15	65	85	-	50	8,5	8,5
S-VAM 15/15	M 10	93	15	65	85	15	50	8,5	8,5
S-VAM 15/40	M 10	118	15	65	85	40	50	8,5	8,5
S-VAM 15/65	M 10	143	15	65	85	65	50	8,5	8,5
S-VAM 20/0	M 12	93	20	80	95	-	80	12,1	19,3
S-VAM 20/15	M 12	108	20	80	95	15	80	12,1	19,3
S-VAM 20/40	M 12	133	20	80	95	40	80	12,1	19,3
S-VAM 20/65	M 12	158	20	80	95	65	80	12,1	19,3
S-VAM 25/15	M 16	138	25	100	125	15	180	18,2	35,9
S-VAM 25/40	M 16	163	25	100	125	40	180	18,2	35,9
S-VAM 25/65	M 16	188	25	100	125	65	180	18,2	35,9
S-VAM 30/40	M 20	192	30	125	150	40	300	26,3	55,9

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnes) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

*Atbilstoši ražotāja rekomendācijām

METĀLA ENKURI

ENKURSKRŪVES / RA, RAR, RAH



- RA** Galvaniski cinkota
- RAR** Nerūsošais tērauds A2
- RAH** Nerūsošais tērauds A4

Enkurskrūves ir izveidotas no caurejošām bultskrūvēm, tās aprīkojot ar iekšējo vītņi. Enkurskrūves ir paredzētas "neuzmanīgai" uzstādīšanai, jo tām ir iegremdētas skrūves. Šos enkurus var izmantot cietās monolīta pamatnēs, tādās kā betons, pilnķieģeļi un akmens. Nerūsošā tērauda enkuri RAR un RAH tiek piegādāti bez skrūvēm. Enkurskrūves parasti tiek izmantotas sliekšņu, logu rāmju un balkonu iestiklošanas konstrukciju piestiprināšanai.

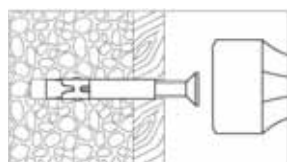
SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.	
72001	RA 6 X 50	100 / 1000	10,3	
72002	RA 6 X 75	50 / 500	16,0	
72003	RA 6 X 90	50 / 500	19,0	
72005	RAR 6 X 40*	100 / 1000	6,0	
72011	RAH 10 X 55*	50 / 500	30,0	

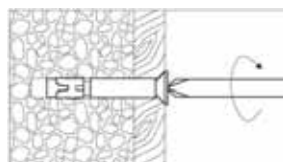
* Uzmaniību! Tiek piegādāts bez skrūvēs



Izveidojiet urbumu caur stiprināmo objektu.



Skrūvi par dažiem apgriezieniem ieskrūvējiet enkuru un enkuru uzstādiet urbumā, lai skrūves galviņa saskaras ar stiprināmo materiālu.



Nostipriniet enkuru, pievelkot skrūvi.

- t_{fx} Maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L Enkura garums
- h_{nom} Minimālais enkurojuma dziļums
- d_0 Urbuma diametrs

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

PRODUKTS	VĪTNE	L	d_0	h_{nom}	t_{fx}^*	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)**	
						STĪPES/NOBĪDES SLODZE	
						Betons C20/25	
		mm	mm	mm	mm		
RA 6 X 50	M 5	40	6	30	30	0,5	0,75
RA 6 X 75	M 5	65	6	30	55	0,5	0,75
RA 6 X 90	M 5	80	6	30	70	0,5	0,75
RAR 6 X 40	M 5	40	6	30	Skrūves garums - 3 mm	0,5	0,75
RAH 10 X 55	M 8	55	10	40	Skrūves garums - 3 mm	1,7	2,0

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (enkurojuma dziļumu, atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi - 106. lpp.

* Ar minimālo enkurojuma dziļumu un standarta skrūvi
 **Ietver drošības koeficientu >3



PKN Galvaniski cinkots

Ātri fiksejošā nagla PKN ir paredzēta viegliem stiprinājumiem cietos materiālos, tādos kā, piemēram, betons un ķieģeļi. Šo enkuru var ātri un viegli uzstādīt. Izveidojiet urbumu caur piestiprināmo objektu un enkuru ar āmuru iedzeniet caurumā. Stiprinājums pilnībā ir no metāla un tādej ir piemērots situācijās, kad ir nepieciešama ugunsdrošība.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB.
		KASTE/ĀRĒJA KASTE / PLĀTNE		
72502	6 x 30	200 / 2000 / 66000		2,9
72506	6 x 60	200 / 2000 / 42000		5,7
72503	6 x 80	200 / 2000 / 48000		7,5
72504	8 x 70	100 / 1000 / 21000		10,9
72505	8 x 90	100 / 1000 / 21000		14,2
72507	8 x 110	100 / 1000 / 24000		17,5
72508	8 x 130	100 / 1000 / 24000		20,2
72509	8 x 150	100 / 1000 / 24000		23,4

t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h_1 minimālais urbuma dziļums
 d_0 urbuma diametrs

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

PRODUKTS	L	d_0	h_1	h_{nom}	t_{fix}	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)* STĪPES/NOBĪDES SLODZE	
						betons C20/25	
	mm	mm	mm	mm	mm		
6 x 30	30	6	35	27	3	0,5 / 0,3	
6 x 60	60	6	40	30	30	0,5 / 0,3	
6 x 80	80	6	40	30	50	0,5 / 0,3	
8 x 70	70	8	50	40	30	0,7 / 0,6	
8 x 90	90	8	50	40	50	0,7 / 0,6	
8 x 110	110	8	50	40	70	0,7 / 0,6	
8 x 130	130	8	50	40	90	0,7 / 0,6	
8 x 150	150	8	50	40	110	0,7 / 0,6	

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (enkurojuma dziļumu, atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. *Ietver drošības koeficientu >4
 Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

METĀLA ENKURI

CONFIX



CONFIX Karsti cinkots

CONFIX Nerūsošais tērauds A2

“Betona nagla” Confix ir veidota viegliem stiprinājumiem cietos materiālos, tādos kā betons un ķieģeļi. Šis enkurs ir ātri un viegli uzstādāms. Veiciet urbumu caur piestiprināmo objektu un ar āmuru naglu iedzeniet caurumā. Stiprinājums pilnībā ir no metāla un tādēļ ir piemērots situācijās, kad ir nepieciešama ugunsdrošība. Confix nagla no nerūsoša tērauda ir piemērota ārējiem darbiem un darbiem mēreni smagā korozīvā vidē.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS
		KASTE/ ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.
32231	45 x 4,5	100 / 1200	6,8
32232	55 x 4,5	100 / 1200	8,2
32233	65 x 4,5	100 / 1200	9,7
32234	75 x 4,5	100 / 1200	11,0
32235	85 x 4,5	100 / 800	12,6
32236	100 x 4,5	100 / 800	15,4
32239	35 x 5 A2	100 / 1000	7,8
32240	45 x 5 A2	100 / 1000	8,1
32241	55 x 5 A2	100 / 1000	9,7
32242	65 x 5 A2	100 / 1000	11,1
32243	75 x 5 A2	100 / 1000	12,7
32244	85 x 5 A2	100 / 1000	14,1
32245	100 x 5 A2	100 / 1000	17,1

t_{fix}	maksimālais stiprināmā objekta biezums
L	enkura garums
h_{nom}	minimālais enkurojuma dziļums
h_1	minimālais urbuma dziļums
d_0	urbuma diametrs

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

PRODUKTS	L	d_0	h_1	h_{nom}	t_{fix}	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)* STĪPES/NOBĪDES SLODZE	
						betons C20/25	betons C32/40
	mm	mm	mm	mm	mm		
32231	45	5	40	30	15	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32232	55	5	40	30	25	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32233	65	5	40	30	35	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32234	75	5	40	30	45	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32235	85	5	40	30	55	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32236	100	5	40	30	70	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32239	35	5	40	30	5	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32240	45	5	40	30	15	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32241	55	5	40	30	25	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32242	65	5	40	30	35	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32243	75	5	40	30	45	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32244	85	5	40	30	55	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32245	100	5	40	30	70	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (enkurojuma dziļumu, atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

* SITAC 2629/93

METĀLA ENKURI

DURVJU UN LOGU KĀRBU ENKURI

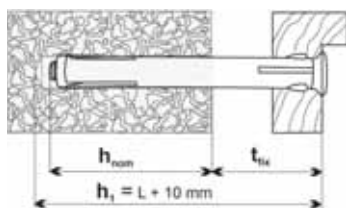


KRH galvaniski cinkoti

Rāmju enkurs KRH ir paredzēts logu un durvju metāla vai koka kārbu nostiprināšanai. Enkura piemērotākās pamatnes ir tādi cieti materiāli kā betons, dobķieģeļi un pilnķieģeļi. Pateicoties tā pilnīgi metāliskai konstrukcijai, šis stiprinājums ir lieliski piemērots situācijām, kad ir nepieciešama ugunsdrošība, piemēram, ugunsdrošu durvju metāla kārbu nostiprināšanai.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	
		KASTE/ARĒJA KASTE/ PLĀTNE	SVARS KG/1000 GAB.
75860	10 X 72	100 / 500 / 14000	30,6
75861	10 X 92	100 / 500 / 14000	37,1
75862	10 X 112	100 / 500 / 14000	43,9
75863	10 X 132	100 / 500 / 14000	51,3
75864	10 X 152	50 / 250 / 7000	58,7
75865	10 X 182	25 / 250 / 10500	66,7
75866	10 X 202	25 / 250 / 10500	71,4



t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h_1 minimālais urbuma dziļums
 d_0 urbuma diametrs

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

PRODUKTS	L	d_0	h_{nom}	t_{fix}
	mm	mm	mm	mm
10 X 72	72	10	30	42
10 X 92	92	10	30	62
10 X 112	112	10	30	82
10 X 132	132	10	30	102
10 X 152	152	10	30	122
10 X 182	182	10	30	152
10 X 202	202	10	30	172

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi – 106. lpp.

METĀLA ENKURI

DURVJU UN LOGU KĀRBU ENKURI

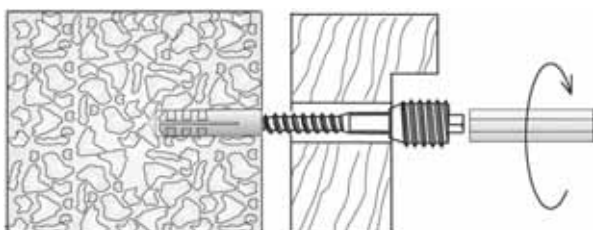


SKRH galvaniski cinkots

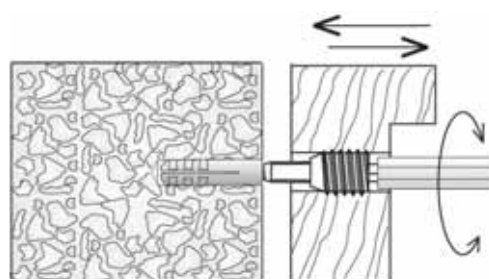
SKRH regulējamā rāmju skrūve ir paredzēta logu un durvju koka kārbu nostiprināšanai. SKRH sastāv no diviem elementiem, stieņa ar dubultu vītņi un regulējamā elementa. SKRH tiek uzstādīta vēlamajā materiālā saliktā veidā, caur kārbā iepriekš izveidotiem urbumiem, izmantojot piemērotu stiprināšanas līdzekli un speciālu montāžas instrumentu. Pēc skrūves uzstādīšanas kārbu var noregulēt, izmantojot montāžas instrumenta otro galu. Urbumam kārbā jābūt 13 mm mīkstā koksne un 14 mm - cieta.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	
		KASTE	SVARS KG/1000 GAB.
75850	SKRH 7 X 70	200	25,4
75851	SKRH 7 X 90	200	30,0
75852	SKRH 7 X 120	100	39,5
75855	SKRH MONTĀŽAS INSTRUMENTS	10	16,7



Uzstādi regulējamo skrūvi struktūrā ar piemērotu stiprināšanas līdzekli, caur kārbā iepriekš izveidotu urbumu, izmantojot piemērotu montāžas instrumentu.



Kārbu var noregulēt attiecībā pret pamatni, izmantojot montāžas instrumenta otro galu.



“LAIKA, NAUDAS UN
NERVU IETAUPĪJUMS.
TĀS IR TRĪS ĪPAŠĪBAS,
KAS RAKSTURO UZTICAMU
STIPRINĀJUMU BŪTĪBU.”

Håkan Yngve, Zviedrija

Pirmā enkurskrūve ar
ETA apstiprinājumu.

Uzstādīšana bez
noteikta griezes
momenta.

Stiprinājums, kuru
neietekmē izplešanās
spiediens.

Ātra un viegla uzstādīšana.
Enkurskrūves tiek
uzstādītas bez tapas.

Pateicoties griežņveida
galam, pamatnē tiek
iegriezts precīzs vītņojums.
Vītne sākas uzreiz,
neveidojot robus betona
virsmā.



Izņemams un atkārtoti
izmantojams. Enkuru var
pilnīgi izņemt un divreiz
atkārtoti izmantot.

Enkuru uzreiz var
noslogot.

Pieejams nerūsējoša
tērauda izpildījumā.

Vītnes nav redzamas,
glīta galvas apdare.

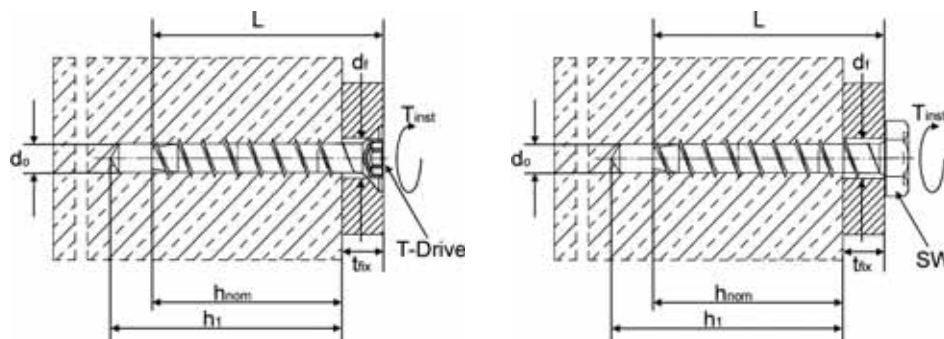


MMS-F / HMS-F Ar iegremdētu galvu, T-veida, galvaniski cinkoti



SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

MODELIS	d ₀	h _{nom}	UZGRIEŽNA ATSLĒGAS IZMĒRS	IZSTRĀDĀJUMA NUMURS	IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB.
					KASTE/ ĀRĒJA KASTE		
∅ x t _{fix} x L	mm	mm					
HMS-F 6 x 10 x 40	5	30	T-30	71045	200/2000		7,0
MMS-F 6 x 5 x 50	5	45	T-30	71046	100/1000		7,9
MMS-F 6 x 35 x 80	5	45	T-30	71048	50/500		12,0
MMS-F 6 x 55 x 100	5	45	T-30	71049	50/500		14,8
MMS-F 7,5 x 5 x 50	6	45	T-40	71053	100/1000		12,3
MMS-F 7,5 x 25 x 80	6	55	T-40	71055	100/1000		18,3
MMS-F 7,5 x 45 x 100	6	55	T-40	71056	50/500		22,5

t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h₁ minimālais urbuma dziļums
 d₀ urbuma diametrs



APSTIPRINĀJUMI UN NESTSPĒJA

MODELIS	galvas veids	 piekaramie griesti	 Feuerschutzklasse F120	IETEICAMĀ* SLODZE (kN)		PIELAUJAMĀ** SLODZE (kN)	
				jauns betons C20/25	saplaisājis betons C20/25	jauns betons C20/25	saplaisājis betons C20/25
∅ x t _{fix} x L							
HMS-F 6 x 10 x 40	HMS-F	-	F120	1,9	-	-	-
MMS-F 6 x 5 x 50	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	3,8	2,7	1,5	0,3
MMS-F 6 x 35 x 80	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	3,8	2,7	1,5	0,3
MMS-F 6 x 55 x 100	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	3,8	2,7	1,5	0,3
MMS-F 7,5 x 5 x 50	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	3,7	-	2,0	0,5
MMS-F 7,5 x 25 x 80	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	5,3	3,8	3,0	0,8
MMS-F 7,5 x 45 x 100	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	5,3	3,8	3,0	0,8

*Ražotāja ieteikumi

** Noslogojums saskaņā ar atbilstības sertifikācijas testu datiem

METĀLA ENKURI

SORMAT MULTI-MONTI®



MMS-S / HMS-S Galvaniski cinkots, ar sešstūra galvu

SORTIMENTS, IPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

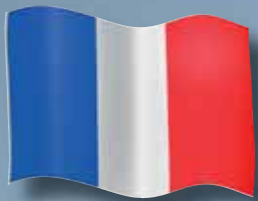
MODELIS	d ₀	h _{nom}	UZGRIEŽŅA	IZSTRĀDĀJUMA	IEPAKOJUMI	SVARS
			ATSLĒGAS IZMĒRS	NUMURS		
ø x t _{fx} x L	mm	mm				
HMS-S 6 x 5 x 40	5	35	SW 10	71001	200/2000	7,4
MMS-S 6 x 5 x 50	5	45	SW 10	71002	100/1000	9,2
HMS-S 7,5 x 1 x 35	6	34	SW 13	71006	100/1000	11,9
MMS-S 7,5 x 5 x 50	6	45	SW 13	71009	100/1000	15,3
MMS-S 7,5 x 5 x 60	6	55	SW 13	71010	100/1000	17,3
MMS-S 7,5 x 25 x 80	6	55	SW 13	71011	50/500	21,6
MMS-S 10 x 5 x 60	8	55	SW 16	71015	50/500	31,7
MMS-S 10 x 5 x 70	8	65	SW 16	71016	50/500	35,4
MMS-S 10 x 15 x 80	8	65	SW 16	71017	50/500	39,1
MMS-S 10 x 35 x 100	8	65	SW 16	71018	25/250	47,1
MMS-S 10 x 55 x 120	8	65	SW 16	71019	25/250	54,4
MMS-S 12 x 5 x 80	10	75	SW 18	71023	25/250	61,0
MMS-S 12 x 15 x 90	10	75	SW 18	71024	25/250	67,2
MMS-S 12 x 25 x 100	10	75	SW 18	71025	25/250	73,1
MMS-S 12 x 45 x 120	10	75	SW 18	71026	25/250	85,2
MMS-S 12 x 65 x 140	10	75	SW 18	71027	25/250	97,1
MMS-S 12 x 85 x 160	10	75	SW 18	71028	25/250	109,2
MMS-S 16 x 15 x 130	14	115	SW 24	71035	10/-	191,0

APSTIPRINĀJUMI UN NESTSPĒJA

MODELIS	ETA-06/0078	Piekaramie griesti	Feuerwiderstandsklasse F120	IETEICAMĀ* SLODZE (kN)		PIELAUJAMĀ** SLODZE (kN)	
				jauns betons C20/25	saplaisājis betons C20/25	jauns betons C20/25	saplaisājis betons C20/25
HMS-S 6 x 5 x 40	-	-	F120	2,4	-	-	-
MMS-S 6 x 5 x 50	-	Z-21.1-1503	F120	3,8	2,7	1,5	0,3
HMS-S 7,5 x 1 x 35	-	-	-	2,2	-	-	-
MMS-S 7,5 x 5 x 50	-	Z-21.1-1503	F120	3,7	-	2,0	0,5
MMS-S 7,5 x 5 x 60	-	Z-21.1-1503	F120	5,3	3,8	3,0	0,8
MMS-S 7,5 x 25 x 80	-	Z-21.1-1503	F120	5,3	3,8	3,0	0,8
MMS-S 10 x 5 x 60	-	Z-21.1-1503	F120	5,0	-	-	0,8
MMS-S 10 x 5 x 70	ETA-06/0078	Z-21.1-1503	F120	6,8	4,9	4,9	3,7
MMS-S 10 x 15 x 80	ETA-06/0078	Z-21.1-1503	F120	6,8	4,9	4,9	3,7
MMS-S 10 x 35 x 100	ETA-06/0078	Z-21.1-1503	F120	6,8	4,9	4,9	3,7
MMS-S 10 x 55 x 120	ETA-06/0078	Z-21.1-1503	F120	6,8	4,9	4,9	3,7
MMS-S 12 x 5 x 80	ETA-06/0078	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 15 x 90	ETA-06/0078	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 25 x 100	ETA-06/0078	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 45 x 120	ETA-06/0078	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 65 x 140	ETA-06/0078	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 85 x 160	ETA-06/0078	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 16 x 15 x 130	ETA-06/0078	-	-	17,0	12,1	16,4	12,1

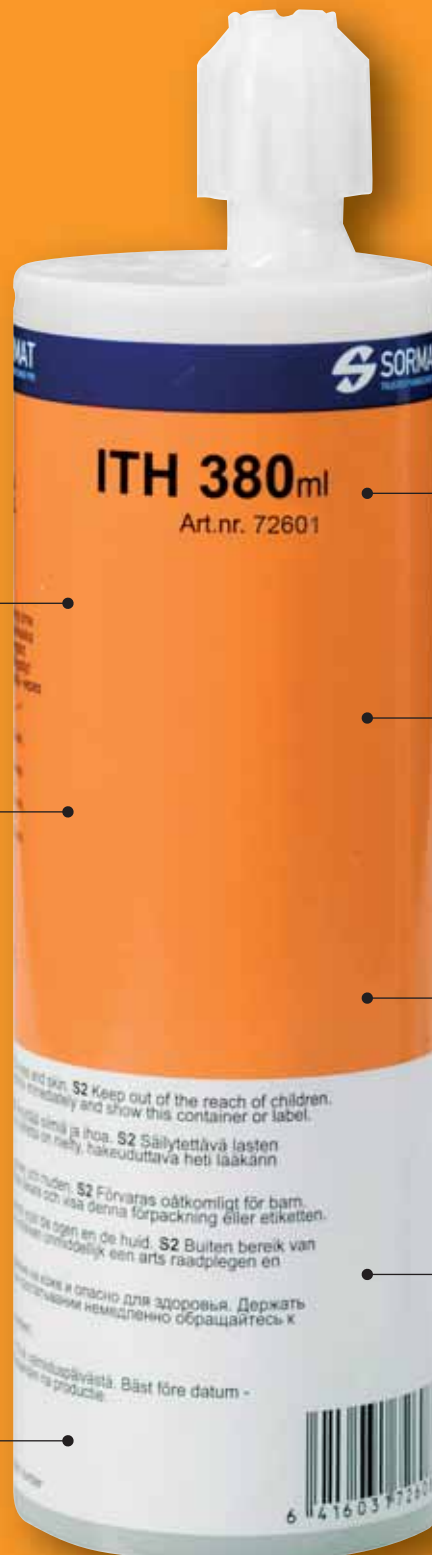
*Ražotāja ieteikumi

** Noslogojums saskaņā ar atbilstības sertifikācijas testu datiem



“INOVĀCIJAS UN
APSTIPRINĀTA
KVALITĀTE.
KOMBINĀCIJA, KURU
AUGSTU VĒRTĒJU
GAN ES, GAN
MANI KLIENTI.”

Francis Houze, Francija



Der otrreizējai izmantošanai. Nav nepieciešams izlietot visu kartridžu vienā piegājienā.

Piemērots izmantošanai gadījumos, kad ir vajadzīga augstas nestspējas nodrošināšana.

Mazas atstarpes un attālumi no šķautnēm.

Zems dozēšanas spiediens un lieliska padeve.

Nesatur stirolu.

Var izmantot mitros urbumos un zem ūdens.

Piemērots dažādām pamatnēm.

KĪMISKIE ENKURI

INJICĒŠANAS SVEĶI, ITH 150



ITH 150 Poliestēra sveķi bez stirola, 150 ml kartridžā

Sormat ITH 150 ir sveķi ar nelielu smaku un augstu slodzes nestspēju. Pielietojami tikai ar vienu darbību, izmantojot augstas kvalitātes silikona dozēšanas iekārtu; šie sveķi nodrošina ekonomisku, izturīgu un pret ķīmisko iedarbību aizsargātu stiprinājumu. Sveķi ITH 150 ir piemēroti izmantošanai betonā, mūrī, akmeņi un dobos būvelementos. Der izmantošanai tuvu pie elementu malām, apšuvuma piestiprināšanai, armētu materiālu, tapu, bultskrūvju un liela izmēra skrūvju nostiprināšanai.



IPU 150/300



IOV



ISH

ISL MAISTĀJS



IPUM IZPŪŠANAS SŪKNIS



IOV METĀLA ČAULA



METĀLA SUKA

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

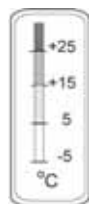
ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/ ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.	
72600	ITH 150 sveķi	12/-	340,0	
72603	ISL maisītāja uzgalis	10/-	8,6	
72620	IPU 150/300 dozēšanas iekārta	1/-	933,0	
72604	IOV M6-M8 (12x50)	50/-	0,9	
72605	IOV M10-M12 (15x85)	20/-	2,3	
72606	IOV M10-M12 (15x135)	20/-	3,2	
72607	IOV M16 (20x85)	20/-	3,5	
72615	ISH M6-M8 (11x1000)	1/50	47,0	
72617	ISH M10-M12 (15x1000)	1/50	63,0	
72618	ISH M16 (20x1000)	1/25	89,6	
72622	IOV M6x48 metāla čaula	10/-	8,0	
72623	IOV M8x80 metāla čaula	10/-	35,0	
72624	IOV M10x80 metāla čaula	10/-	42,0	
72625	IOV M12x80 metāla čaula	10/-	52,0	
72621	IPUM izpūšanas sūknis	1/-	236,0	
79180	Metāla suka ø 13x300	1/-	41,0	
79181	Metāla suka ø 18x300	1/-	43,0	
79182	Metāla suka ø 28x300	1/-	55,0	

TEHNISKIE PARAMETRI UN RAKSTURLĪKNES

TAPSKRŪVES VĪTNES IZMĒRS	d_0	d_f	$h_1=h_{nom}$	T_{inst}	IETEICAMĀ SLODZE (kN) STIEPES/NOBĪDES SLODZE		IETEICAMĀ SLODZE (kN) STIEPES/NOBĪDES SLODZE	
					betons C20/25		Mūris 20,5 N/mm ²	Mūris 7 N/mm ²
M8	10	9	80	11	5,8	5,8	1,5	0,8
M10	12	11	90	22	8,1	8,9	3,0	1,5
M12	14	13	110	38	11,6	13,2	4,2	2,4
M16	18	17	125	95	19,8	23,9	5,1	3,2
M20	24	22	170	170	29,1	38,2		
M24	28	26	210	260	33,1	54,7		

t_{fx} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 f vītnes garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h_{min} minimālais betona biezums
 h_1 minimālais urbuma dziļums
 d_0 urbuma diametrs
 d_f urbuma diametrs stiprināmajā objektā
 T_{inst} pievilšanas moments

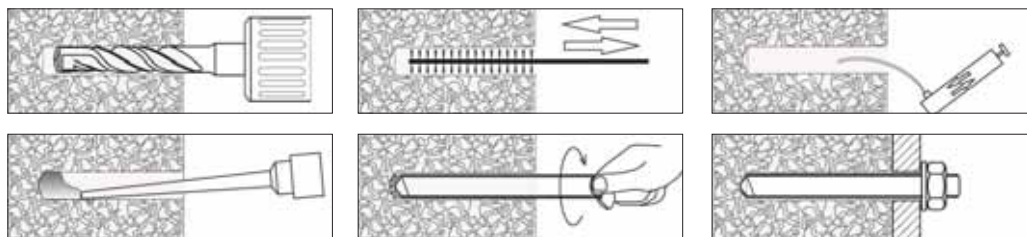
Pamatnes temperatūra



Želejas
 veidošanas laiks
 +25
 3 min.
 +15
 6 min.
 5
 12 min.
 -5
 50 min.

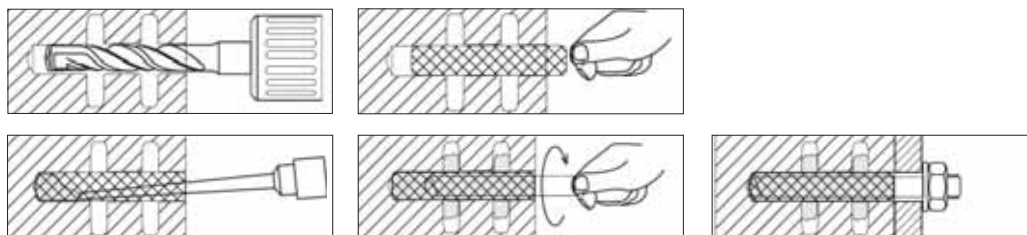
Sacietēšanas
 laiks
 30 min.
 35 min.
 50 min.
 90 min.

UZSTĀDĪŠANAS PAMĀCĪBA, MONOLĪTS OBJEKTS



Izveidojiet urbumu atbilstoši uzstādīšanas parametriem. Ar diamanta urbi veidotiem urbumiem jābūt ar raupjām sienām. Rūpīgi iztīriet urbumu ar birstīti vai izpūstiet to. Urbumu nav ieteicams skalot ar ūdeni, jo mitram urbumam divreiz pieaug sacietēšanas laiks. Nogriežot galu, attaisiet plastikāta paku, kas atrodas kārtīdžā. Iespiediet sveķus urbumā, to aizpildot līdz 2/3. Ielieciet urbumā tapskrūvi un dažas reizes pagrieziet, lai tapskrūvi vienmērīgi pārklātu ar enkurošanas masu. Ievērojiet sacietēšanas un želejas veidošanas laiku, pirms enkuru pakļaut noslogojumam. Uzstādiet nostiprināmo objektu un ar noteikto pievilšanas griezes momentu, kāds ir norādīts tehniskos parametru tabulā, pievelciet uzgriezni.

UZSTĀDĪŠANAS PAMĀCĪBA, DOBS OBJEKTS



Ar perforatoru izveidojiet urbumu(s). Strādājot vecā mūrī, izslēdziet perforācijas funkciju. Ielieciet urbumā IOV čaulu vai ISH perforēto ieliktni. Iespiediet sveķus urbumā, to pilnīgi aizpildot. Iemontējiet urbumā tapskrūvi un dažas reizes pagrieziet, lai vienmērīgi pārklātu tapskrūvi ar enkurošanas masu. Ievērojiet cietēšanas un želejas veidošanas laiku, pirms pakļaut enkuru noslogojumam. Nostipriniet objektu pie sacietējuša enkurojuma.

KĪMISKIE ENKURI

INJICĒŠANAS SVEĶI ITH 300



ITH 300 Epoksīda akrila sveķi bez stirola, 300 ml kārtidža

Sormat ITH 300 ir sveķi ar maz jūtamam smaku un augstu slodzes nestspēju. Ievietoti tikai ar vienu darbību, izmantojot augstas kvalitātes silikona dozēšanas iekārtu, šie hibrīdsveķi nodrošina ekonomisku, izturīgu un pret ķīmisko iedarbību aizsargātu stiprinājumu. Sveķi ITH 300 ir ideāli piemēroti izmantošanai ar betonu un akmeni. Der izmantošanai tuvu pie elementu malām, apšuvuma piestiprināšanai, armētu materiālu, tapu, bultskrūvju un liela izmēra skrūvju nostiprināšanai. Var izmantot zemūdens stiprinājumiem un stiprinājumiem mitros urbumos. Pateicoties zemajam rukuma līmenim, sveķus var izmantot arī tērauda profilu nostiprināšanai. Uguns iedarbības gadījumā iztur temperatūru līdz 120°C.



IPU 150/300



ISL MAISĪTĀJS



IPUM IZPŪŠANAS SŪKNIS



METĀLA SUKA

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

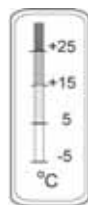
ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/	ĀRĒJĀ KASTE	
72612	ITH 300 sveķi	12/-		560,0
72603	ISL maisītāja uzgalis	10/-		8,6
72620	IPU 150/300 dozēšanas iekārta	1/-		933,0
72621	IPUM izpūšanas sūknis	1/-		236,0
79180	Metāla suka ø 13x300	1/-		41,0
79181	Metāla suka ø 18x300	1/-		43,0
79182	Metāla suka ø 28x300	1/-		55,0

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

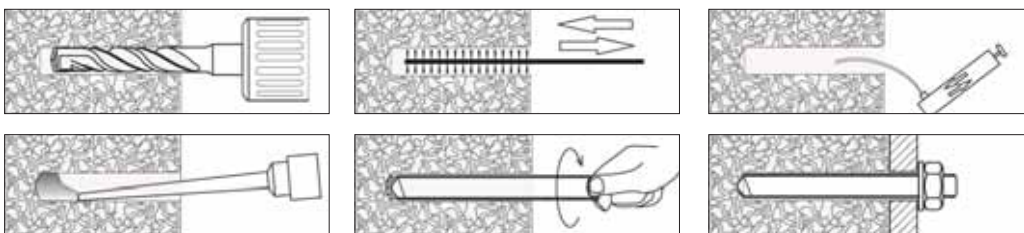
TAPSKRŪVES VĪTŅU IZMĒRS	d_0	d_f	$h_1=h_{nom}$	T_{inst}	IETEICAMĀ SLODZE (kN) STĪPES/NOBĪDES SLODZE	
					betons C20/25	
	mm	mm	mm	Nm		
M8	10	9	80	11	7,3	5,8
M10	12	11	90	22	13,0	8,9
M12	14	13	110	38	17,7	13,2
M16	18	17	125	95	27,8	23,9
M20	24	22	170	170	35,5	38,2
M24	28	26	210	260	46,0	54,7
M30	35	33	280	480	82,4	69,3

PROFILA DIAMETRS	d_0	h_{nom}	IETEICAMĀ SLODZE (kN)	
			betons C20/25	
	mm	mm		
8	12	80	7,6	
10	14	100	10,6	
12	16	120	13,9	
14	18	160	20,1	
16	22	180	24,1	
20	28	200	30,0	
25	32	250	40,6	
32	40	300	53,3	
40	50	400	76,8	

- t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- f vītnes garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- h_{min} minimālais betona biezums
- h_1 minimālais urbuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs
- d_f urbuma diametrs stiprināmajā objektā
- T_{inst} uzstādīšanas griešanas moments



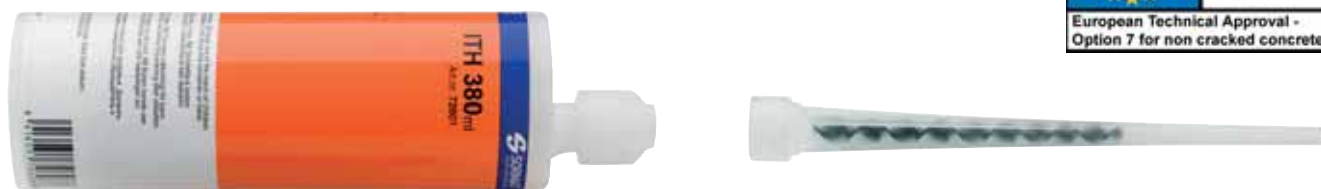
Pamatnes temperatūra	
Želejas veidošanas laiks	Sacietēšanas laiks
3 min.	30 min.
6 min.	35 min.
12 min.	50 min.
50 min.	90 min.



Veiciet urbumu saskaņā ar uzstādīšanas parametriem. Ar dimanta urbi veidotiem urbumiem jābūt ar raupjām sienām. Rūpīgi iztīriet no urbumu putekļus, vai izpūstiet to. Nav ieteicams skalot urbumu ar ūdeni, jo mitrā urbumā divreiz palielinās sacietēšanas laiks. Nogriežot galu, attaisiet plastikāta paku, kas atrodas kārtīdžā. Iespiediet sveķus urbumā, aizpildot līdz 2/3 no tā. Iemontējiet urbumā tapskrūvi un dažas reizes pagrieziet, lai vienmērīgā kārtā pārklātu tapskrūvi ar enkurošanas masu. Ievērojiet sacietēšanas un želejas veidošanas laiku, pirms pakļaut enkuru noslogojumam. Uzstādiet nostiprināmo objektu un ar noteikto pievilšanas momentu, kas ir norādīts tehnisko parametru tabulā, pievelciet uzgriezni.

KĪMISKIE ENKURI

INJICĒŠANAS SVEĶI, ITH 380



ITH 380 Vinilestera sveķi bez stirola, 380 ml kārtridžs

Sormat ITH 380 ir ātri sacietējoši sveķi ar maz jūtamam smaku un ļoti augstu slodzes nestspēju. Sveķi ITH 380 ir ideāli piemēroti izmantošanai ar betonu un akmeni. Der izmantošanai tuvu pie elementu malām, apšuvuma piestiprināšanai, armēto materiālu, tapu, bultskrūvju un liela izmēra skrūvju nostiprināšanai. Var izmantot zemūdens stiprinājumiem un stiprinājumiem mitros urbumos. Pateicoties zemajam rukuma līmenim, sveķus var izmantot arī tērauda profilu nostiprināšanai. Uguns iedarbības gadījumā iztur temperatūru līdz 120°C.



IPU 380



ISL MAISĪTĀJS



IZPŪŠANAS SŪKNIS



METĀLA SUKA

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/ĀRĒJĀ KASTE	KG/1000 GAB.	
72601	ITH 380 sveķi	12/-	690,0	
72603	ISL maisītāja uzgalis	10/-	8,6	
72602	IPU 380 dozēšanas iekārta	1/-	1205,0	
72621	IPUM izpūšanas sūknis	1/-	236,0	
79180	Metāla suka ø 13x300	1/-	41,0	
79181	Metāla suka ø 18x300	1/-	43,0	
79182	Metāla suka ø 28x300	1/-	55,0	

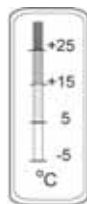
UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

TAPSKRŪVES VĪTŅU IZMĒRS	d_0	d_f	$h_1=h_{nom}$	T_{inst}	IETEICAMĀ SLODZE (kN) STĪPES/NOBĪDES SLODZE	
					betons C20/25	
	mm	mm	mm	Nm		
M8	10	9	80	11	7,3	5,8
M10	12	11	90	22	13,0	8,9
M12	14	13	110	38	17,7	13,2
M16	18	17	125	95	27,8	23,9
M20	24	22	170	170	35,5	38,2
M24	28	26	210	260	46,0	54,7
M30	35	33	280	480	82,4	69,3

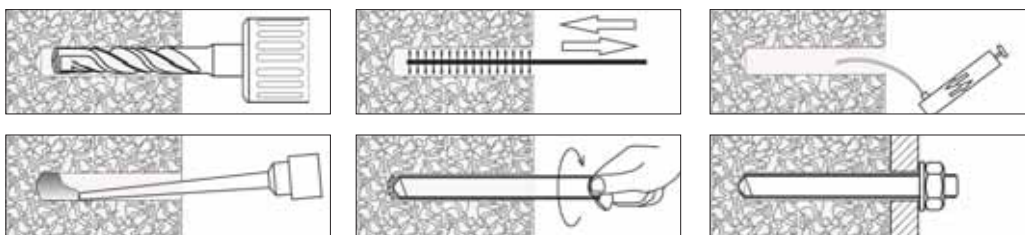
PROFILA DIAMETRS	d_0	h_{nom}	IETEICAMĀ SLODZE (kN)	
			betons C20/25	
	mm	mm		
8	12	80	7,6	
10	14	100	10,6	
12	16	120	13,9	
14	18	160	20,1	
16	22	180	24,1	
20	28	200	30,0	
25	32	250	40,6	
32	40	300	53,3	
40	50	400	76,8	

- t_{fx} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- f vītnes garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- h_{min} minimālais betona biezums
- h_1 minimālais urbuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs
- d_f urbuma diametrs stiprināmajā objektā
- T_{inst} uzstādīšanas griešanas moments

Pamatnes temperatūra



Želejas veidošanas laiks	Sacietēšanas laiks
+25	30 min.
+15	35 min.
5	50 min.
-5	90 min.



Veiciet urbumu saskaņā ar uzstādīšanas parametriem. Ar dimanta urbi veidotiem urbumiem jābūt raupjām sienām. Rūpīgi iztīriet urbumu ar birstīti vai izpūtiet to. Nav ieteicams skalot urbumu ar ūdeni, jo mitrā urbumā divreiz palielinās sacietēšanas laiks. Nogriezot galu, attaisiet plastikāta paku, kas atrodas kartridžā. Iespiediet sveķus urbumā, aizpildot to līdz 2/3. Iemontējiet urbumā tapskrūvi un dažas reizes pagrieziet, lai vienmērīgā kārtā pārklātu tapskrūvi ar enkurošanas masu. Ievērojiet cietēšanas un želejas veidošanas laiku, pirms pakļaut enkuru noslogojumam. Uzstādiet stiprināmo objektu un, ar noteikto pievilkšanas momentu, kāds ir norādīts tehnisko parametru tabulā, pievelciet uzgriezni.

KĪMISKIE ENKURI

INJICĒŠANAS SVEĶI, ITH 380 W



ITH 380 W Ziemas sveķi bez stirola, 380 ml kartridžscartridge

Sormat ITH 380 W ir ātri sacietējoša divu komponentu ķīmiskās enkurošanas kartridžu sistēma, kam pamatā ir nepiesātināti sveķi ar augstu nestspēju. Tie ir speciāli izstrādāti, izmantojot augstās reaktivitātes sveķus, kas ļauj tos izmantot ārkārtējos apstākļos, pie temperatūras līdz -18°C . Sveķu viskozitāte ir mazāka nekā standarta enkurošanas sveķiem, kas ļauj tos izspiest un sajaukt zemas temperatūras apstākļos. ITH 380 W sveķi ir ideāli piemēroti iestrādāšanai betona pamatnē. Der izmantošanai tuvu pie elementu malām, apšuvuma piestiprināšanai, armēto materiālu, tapu, bultskrūvju un liela izmēra skrūvju nostiprināšanai. Pateicoties zemajam rukuma līmenim, sveķus var izmantot arī tērauda profilu nostiprināšanai.



IPU 380



ISL MAISĪTĀJS



IZPŪŠANAS SŪKNIS



METĀLA SUKA

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/ĀRĒJĀ KASTE	KG/1000 GAB.	
72611	ITH 380 W sveķi	12/-	690,0	
72603	ISL maisītāja uzgalis	10/-	8,6	
72602	IPU 380 dozēšanas iekārta	1/-	1205,0	
72621	IPUM izpūšanas sūknis	1/-	236,0	
79180	Metāla suka \varnothing 13x300	1/-	41,0	
79181	Metāla suka \varnothing 18x300	1/-	43,0	
79182	Metāla suka \varnothing 28x300	1/-	55,0	

KĪMISKIE ENKURI

INJICĒŠANAS SVEĶI, ITH 380 W

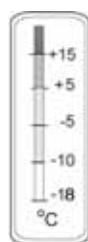
UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

TAPSKRŪVES VĪTNES IZMĒRS	d_0	d_f	$h_1=h_{nom}$	T_{inst}	IETEICAMĀ SLODZE (kN) STĪPES/NOBĪDES SLODZE	
					betons C20/25	
	mm	mm	mm	Nm		
M8	10	9	80	11	5,8	5,8
M10	12	11	90	22	9,0	8,9
M12	14	13	110	38	14,1	13,2
M16	18	17	125	95	20,7	23,9
M20	24	22	170	170	29,4	38,2
M24	28	26	210	260	34,9	54,7
M30	35	33	280	480	57,6	69,3

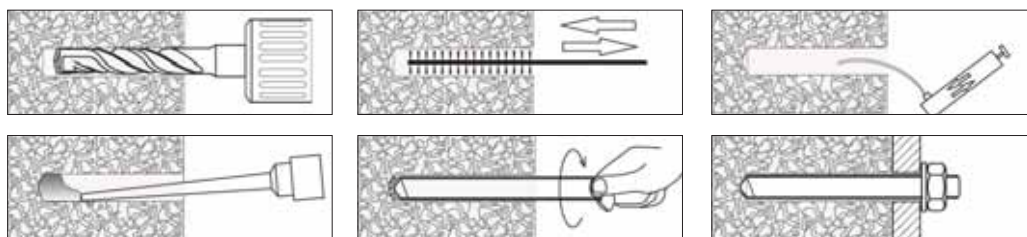
PROFILA DIAMETRS	d_0	h_{nom}	IETEICAMĀ SLODZE (kN)	
			betons C20/25	
	mm	mm		
8	12	80	7,6	
10	14	100	10,6	
12	16	120	13,9	
14	18	160	20,1	
16	22	180	24,1	
20	28	200	30,0	
25	32	250	40,6	
32	40	300	53,3	
40	50	400	76,8	

- t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- f vītnes garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- h_{min} minimālais betona biezums
- h_1 minimālais urbuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs
- d_f urbuma diametrs stiprināmajā objektā
- T_{inst} uzstādīšanas griešanas moments

Pamatnes temperatūra



Želejas veidošanas laiks	Minimālais noslogošanaslaiks
+15	1 stunda
+5	2 stundas
-5	5 stundas
-10	8 stundas
-18	20 stundas



Izveidojiet urbumu saskaņā ar uzstādīšanas parametriem. Ar dimanta urbi veidotiem urbumiem jābūt raupjām sienām. Rūpīgi iztīriet urbumu ar birstīti vai izpūstiet to. Nav ieteicams skalot urbumu ar ūdeni, jo mitrā urbumā divreiz palielinās sacietēšanas laiks. Iespiediet sveķus urbumā, to aizpildot līdz 2/3. Iemontējiet urbumā tapskrūvi un dažas reizes pagrieziet, lai vienmērīgā kārtā pārklātu tapskrūvi ar enkurošanas masu. Ievērojiet sacietēšanas un želejas veidošanas laiku, pirms pakļaut enkuru noslogojumam. Uzstādiest nostiprināmo objektu un ar noteikto pievilkšanas momentu, kas ir norādīts tehnisko parametru tabulā, pievelciet uzgriezni.

ĶĪMISKIE ENKURI

INJICĒŠANAS SVEĶI, ITH 380 PE



ITH 380 PE Poliestera sveķi, 380 ml kartridžos

Sormat ITH 380 PE ir ātri sacietējošu augstas nestspējas divu komponentu ķīmiskās enkurošanas sveķu kartridžu sistēma, kuras pamatā ir nepiesātināti poliestera sveķi ar stiroļu. Ievietojami tikai ar vienu darbību, šie universālie sveķi pazemina izmaksas, veido pret ķīmiskām vielām noturīgu stiprinājumu. Sveķi ITH 380 PE ir piemēroti izmantošanai betonā, ķieģeļu mūrī, akmenī un došos būvelementos. Der izmantošanai tuvu pie elementu malām, apšuvuma piestiprināšanai, armēto materiālu, tapu, bultskrūvju un liela izmēra skrūvju nostiprināšanai.



IPU 380



IPUM IZPŪŠANAS SŪKNIS



IOV



IOV METĀLA ČAULA



ISH



ISL MAISĪTĀJS



METĀLA SUKA

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

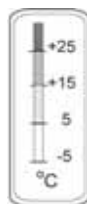
ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/ĀRĒJĀ KASTE	KG/1000 GAB.	
72608	ITH 380 PE sveķi	12/-	690,0	
72603	ISL maisītāja uzgalis	10/-	8,6	
72602	IPU 380 dozēšanas iekārta	1/-	1205,0	
72604	IOV M6-M8 (12x50)	50/-	0,9	
72605	IOV M10-M12 (15x85)	20/-	2,3	
72606	IOV M10-M12 (15x135)	20/-	3,2	
72607	IOV M16 (20x85)	20/-	3,5	
72615	ISH M6-M8 (11x1000)	1/50	47,0	
72617	ISH M10-M12 (15x1000)	1/50	63,0	
72618	ISH M16 (20x1000)	1/25	89,6	
72622	IOV M6x48 metāla čaula	10/-	8,0	
72623	IOV M8x80 metāla čaula	10/-	35,0	
72624	IOV M10x80 metāla čaula	10/-	42,0	
72625	IOV M12x80 metāla čaula	10/-	52,0	
72621	IPUM izpūšanas sūknis	1/-	236,0	
79180	Metāla suka ø 13x300	1/-	41,0	
79181	Metāla suka ø 18x300	1/-	43,0	
79182	Metāla suka ø 28x300	1/-	55,0	

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

TAPSKRŪVES VĪTNES IZMĒRS	d_o	d_f	$h_1 = h_{nom}$	IETEICAMĀ GRIEZES MOMENTA VIENĪBA T_{inst}		IETEICAMĀ SLODZE (kN) STIEPES/NOBĪDES SLODZE		IETEICAMĀ SLODZE (kN) STIEPES/NOBĪDES SLODZE	
				In betonā	In Ķieģeļu mūrī	betons C20/25		Ķieģeļu mūris 20,5 N/mm ²	Ķieģeļu mūris 7 N/mm ²
				Nm	Nm				
M8	10	9	80	6	3	4,9	5,8	1,7	0,8
M10	12	11	90	17	13	7,5	8,9	3,4	1,7
M12	14	13	110	33	24	10,6	13,2	4,8	2,7
M16	18	17	125	75	43	12,3	23,9	5,6	3,6
M20	24	22	145	120	-	19,9	38,2		
M24	28	26	180	198	-	27,4	54,7		

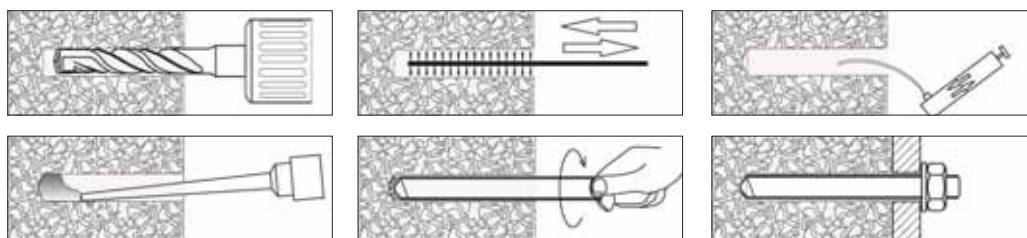
t_{fx} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 L enkura garums
 f vītnes garums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h_{min} minimālais betona biezums
 h_1 minimālais urbuma dziļums
 d_o urbuma diametrs
 d_f urbuma diametrs stiprināmajā objektā
 T_{inst} uzstādīšanas griezes moments

Pamatnes temperatūra



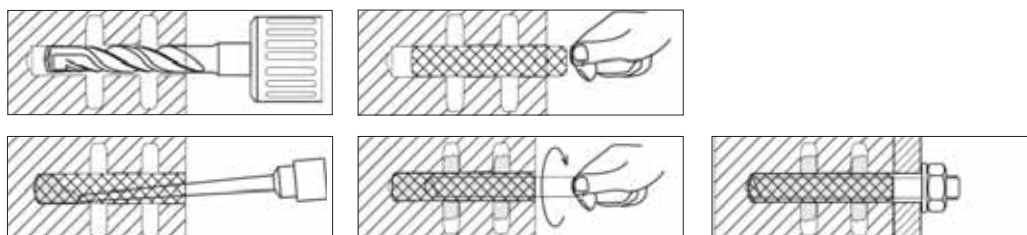
Želejas veidošanas laiks	Sacietēšanas laiks
3 min.	30 min.
6 min.	35 min.
12 min.	50 min.
50 min.	90 min.

UZSTĀDĪŠANAS PAMĀCĪBA, MONOLĪTS OBJEKTS



Izveidojiet urbumu saskaņā ar uzstādīšanas parametriem. Ar dimanta urbi veidotiem urbumiem jābūt rūpām sienīgām. Rūpīgi iztīriet urbumu ar birstīti vai izpūstiet to. Nav ieteicams skalot urbumu ar ūdeni, jo mitrā urbumā divreiz palielinās sacietēšanas laiks. Iespiediet sveķus urbumā, to aizpildot līdz 2/3. Iemontējiet urbumā tapskrūvi un dažas reizes pagrieziet, lai vienmērīgā kārtā pārklātu tapskrūvi ar enkurošanas masu. Ievērojiet cietēšanas un želejas veidošanas laiku, pirms pakļaut enkuru noslogojumam. Uzstādiet nostiprināmo objektu un ar noteikto pievilkšanas momentu, kāds ir norādīts tehnisko parametru tabulā, pievelciet uzgriezni.

UZSTĀDĪŠANAS PAMĀCĪBA, DOBS OBJEKTS



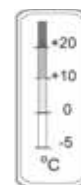
Izveidojiet urbumu(s) ar perforatoru. Strādājot mūrī, izslēdziet perforācijas funkciju. Ielieciet urbumā IOV čaulu vai ISH perforēto ieliktni. Iespiediet sveķus urbumā, to pilnīgi aizpildot. Iemontējiet urbumā tapskrūvi un dažas reizes pagrieziet, lai vienmērīgā kārtā pārklātu tapskrūvi ar enkurošanas masu. Ievērojiet sacietēšanas un želejas veidošanas laiku, pirms pakļaut enkuru noslogojumam. Nostipriniet objektu pie sacietējušā enkura.



KEM Poliestera enkurs stikla kapsulā
KEM-VE Vinilestera enkurs stikla kapsulā (ETA apstiprināts)

KEM ir ķīmiskais enkurs vītņu tapskrūvēm un profiliem. Tāpat kā citi ķīmiskie enkuri, stiprinājumi ar KEM nerāda spriegumu pamatnē, tādēļ tos var uzstādīt tuvāk pamatnes malai. KEM labi iztur dinamisko slodzi, un to var uzstādīt zem ūdens. Lietojot KEM, instalācijas kļūdu risks ir ļoti mazs, jo katrs urbums tiek 100% aizpildīts. Var uzstādīt pie ļoti zemām temperatūrām, līdz $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Pamatnes temperatūra



Sacietēšanas laiks
 20 min.
 30 min.
 60 min.
 5 stundas

Uzmanību! Uzstādīšana mitrā urbumā divreiz palielina sacietēšanas laiku!

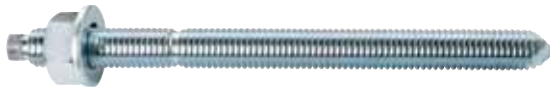
SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	IZMĒRS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/ARĒJĀ KASTE	KG/1000 GAB.	
72308	KEM 8	10 / 500	11,8	
72310	KEM 10	10 / 500	14,6	
72312	KEM 12	10 / 200	25,0	
72316	KEM 16	10 / 200	38,0	
72320	KEM 20	6 / 60	121,7	
72324	KEM 24	6 / 60	161,6	
72330	KEM 30	6 / 30	400,0	
72810	KEM-VE 10	10 / 500	14,6	
72812	KEM-VE 12	10 / 200	25,0	
72816	KEM-VE 16	10 / 200	38,0	
72820	KEM-VE 20	6 / 60	121,7	
72824	KEM-VE 24	6 / 60	161,6	

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	TAPSKRŪVE	d_0	$h_1 = h_{nom}$	t_{fix}	T_{inst}	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)	
						BETONS \geq C20/25	BETONS \geq C20/25 STIEPES/NOBĪDES SLODZE
						Tērauds 5.8	Tērauds 5.8
						mm	Nm
KEM 8	M 8	10	80	20	6	4,0	
KEM 10	M 10	12	90	30	12	7,0	
KEM 12	M 12	14	110	38	20	10,0	
KEM 16	M 16	18	125	50	45	15,0	
KEM 20	M 20	25	170	70	100	27,0	
KEM 24	M 24	28	210	68	150	37,0	
KEM 30	M 30	35	280	55	300	60,0	
KEM-VE 10	M 10	12	90	30	12		11,1 / 12,0
KEM-VE 12	M 12	14	110	38	20		13,8 / 16,8
KEM-VE 16	M 16	18	125	50	45		22,2 / 31,2
KEM-VE 20	M 20	25	170	70	100		33,3 / 48,8
KEM-VE 24	M 24	28	210	68	150		41,6 / 70,4

t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums h_1 minimālais urbuma dziļums
 d_0 urbuma diametrs T_{inst} uzstādīšanas griezes moments



KEVA



VKS



VH

KEVA tērauds 5.8, galvaniski cinkota, apgādāta ar sešstūra galvu, montāžas instruments ir pieejams katrā iepakojumā, ar 2 x 45° smailu galu.

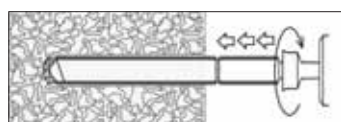
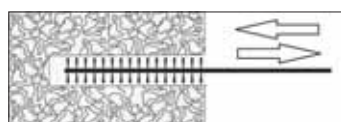
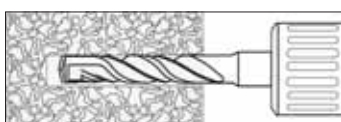
VSS tērauds 5.8, galvaniski cinkota, ar plakanu galvu, ar 2 x 45° smailu galu.

VKS tērauds 5.8, karsti cinkota, ar plakanu galvu, ar 2 x 45° smailu galu.

VH nerūsošs tērauds AISI 316 (A4), ar plakanu galvu, ar 1 x 45° smailu galu.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULI				KAPSULĀM		IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJĀ KASTE
	KEVA 5.8	VSS 5.8	VKS 5.8	VH AISI 316	KEM IZMĒRS	KEM-VE IZMĒRS	
	GALVANISKI CINKOTA	GALVANISKI CINKOTA	KARSTI CINKOTA	NERŪSOŠAIS TĒRAUDS			
8 x 110	72627	-	-	72679	KEM 8	-	10 / 100
10 x 130	72628	-	72660	72680	KEM 10	KEM-VE 10	10 / 100
12 x 160	72631	-	72661	72681	KEM 12	KEM-VE 12	10 / 50
16 x 190	72636	-	72663	72683	KEM 16	KEM-VE 16	10 / -
20 x 260	72654	-	72664	72684	KEM 20	KEM-VE 20	6 / -
24 x 300	72656	-	72666	72686	KEM 24	KEM-VE 24	6 / -
30 x 360	-	72658	72668	72688	KEM 30	-	6 / -



Izveidojiet urbumu saskaņā ar uzstādīšanas parametriem. Ar dimanta urbi veidotiem urbumiem jābūt raupjām sienām. Rūpīgi iztīriet urbumu ar birstīti vai izpūstiet to. Ielieciet kapsulu urbumā. Parliecinieties, ka šķidrums kapsulā kustās, kad to sasilda rokas. Iemontējiet tapskrūvi urbumā, izmantojot trieciena urbmašīnu. Izmantojiet montāžas instrumentu (tapskrūvēm ar plakanu galvu no 94 lpp). Ievērojiet cietēšanas un veidošanas laiku, pirms pakļaut enkuru noslogojumam. Uzstādiet nostiprināmo objektu un ar noteikto pievilkšanas momentu, kāds ir norādīts tehnisko parametru tabulā, pievelciet uzgriezni.



KEMLA ledzenams poliestera enkurs stikla kapsulā

KEMLA ir ķīmisks iedzenamais enkurs vītņu tapskrūvēm un profiliem. KEMLA ir viegli uzstādāms, jo nav nepieciešami nekādi speciālie instrumenti, vajag tikai izveidot urbumu, ielikt tajā kapsulu un iedzīt tapskrūvi. Tāpat kā citi ķīmiskie enkuri, stiprinājumi ar KEMLA nerada spriegumu pamatnē, tādēļ tos var uzstādīt tuvāk pamatnes malai. KEMLA arī labi iztur dinamisko slodzi.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

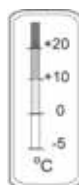
ARTIKULS	IZMĒRS	IEPAKOJUMI		SVARS
		KASTE/ĀRĒJĀ KASTE	KG/1000 GAB.	
72360	KEMLA 10	10 / 500	13,6	
72361	KEMLA 12	10 / 200	25,0	
72362	KEMLA 16	10 / 200	40,0	
72363	KEMLA 20	6 / 60	100,0	

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	TAPSKRŪVE	d ₀ tapskrūvēm mm	d ₀ profilēm mm	h ₁ =h _{nom} mm	t _{fix} standarta tapskrūve mm	T _{inst} Nm	PIELĀUJAMĀ SLODZE (kN) BETONS ≥ C20/25	
							tērauds 5.8 tapskrūve kN	tērauda profils kN
KEMLA 10	M 10	12	13	100	20	12	5,6	8,0
KEMLA 12	M 12	14	15	120	28	20	7,0	10,0
KEMLA 16	M 16	18	20	160	15	45	11,9	17,0
KEMLA 20	M 20	25	25	200	42	100	18,9	27,0

t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
 h₁ minimālais urbuma dziļums
 d₀ urbuma diametrs
 T_{inst} uzstādīšanas griezes moments

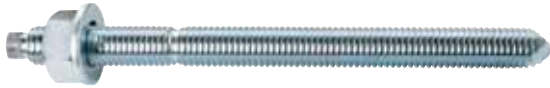
Pamatnes temperatūra



Cietēšanas laiks

- 1 stunda
- 2 stundas
- 5 stundas
- 10 stundas

Uzmanību! Uzstādīšana mitrā urbumā divreiz palielina sacietēšanas laiku!



KEVA



VKS



VH

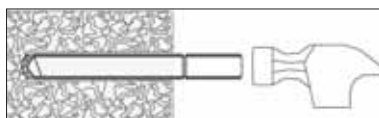
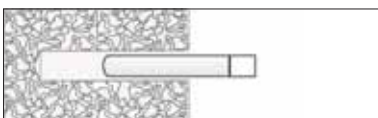
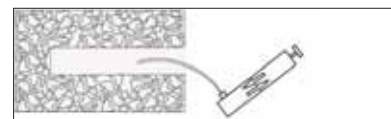
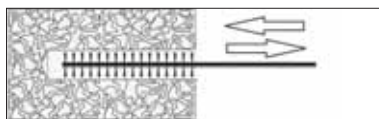
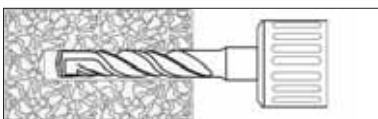
KEVA tērauds 5.8, galvaniski cinkota, apgādāta ar sešstūra uzgali, montāžas instruments ir pieejams katrā iepakojumā, ar 2 x 45° smailu galu.

VKS tērauds 5.8, karsti cinkota, ar plakānu galvu, ar 2 x 45° smailu galu.

VH nerūsošs tērauds AISI 316 (A4), ar plakānu galvu, ar 1 x 45° smailu galu.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULS				IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB.
	KEVA 5.8	VKS 5.8	VH AISI 316	KAPSULĀM	KASTE/ĀRĒJĀ KASTE		
	GALVANISKI CINKOTA	KARSTI CINKOTA	NERŪSOŠS TĒRAUDS	KEMLA IZMĒRS			
10 x 130	72628	72660	72680	KEMLA 10	10 / 100		76,0
12 x 160	72631	72661	72681	KEMLA 12	10 / 50		126,0
16 x 190	72636	72663	72683	KEMLA 16	10 / -		275,0
20 x 260	72654	72664	72684	KEMLA 20	6 / -		586,0

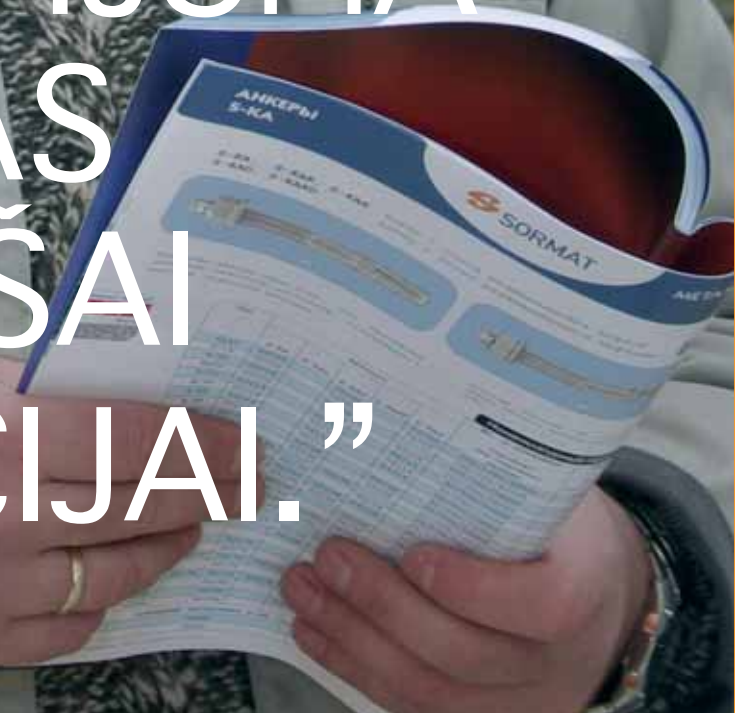


Izveidojiet urbumu saskaņā ar uzstādīšanas parametriem. Ar dimanta urbi veidotiem urbumiem jābūt raupjām sienām. Rūpīgi iztīriet urbumu ar birstīti vai izpūstiet to. Ielieciet kapsulu urbumā, ar smailo galu pa priekšu. Parliecinieties, ka šķidrums kapsulā kustās, kad to sasilda rokās. Iedzeniet urbumā tapskrūvi vai profli. Ievērojiet cietēšanas un želejas veidošanas laiku, pirms pakļaut enkuru noslogojumam. Uzstādiat nostiprināmo objektu un, ja nepieciešams, pievelciet uzgriezni ar noteikto pievilkšanas momentu.



“ELASTĪGA
SADARBĪBA:
NO PASŪTĪJUMA
VEIKŠANAS
- LĪDZ PAŠAI
INSTALĀCIJAI.”

Pjotr Zykov, Krievija



Izciļņi, kas novērš tapas rotēšanu, iemontējot skrūvi. Izciļņi arī neļauj tapai pārāk dziļi iegrimt urbumā.

Uz visām tapām ir izmēra marķējums.

Speciālas austiņas neļauj tapai izkrist no urbuma, ja to iemontē griestos. Tās arī novērš tapas rotēšanu, kad tiek ieskrūvēta skrūve.

Speciāli izstrādātas virsmas garantē labu saķeri arī porainos materiālos.

Gara un rūpīgi veidota izplešanas līnija efektīvi pasargā tapu no deformācijas, kad to ieliek urbumā.

Tapas mugura ir plakana izplešanas virzienā. Tas rada lielāku berzes lauku un palielina nestspēju cietajās pamatnēs.

Pateicoties izplešanas līnijas formai, skrūve tiek ievirzīta precīzi tapas centrā, nodrošinot maksimālu izplešanos.

Noslēgta galva novērš tapas atvēršanos un saliekšanos, kad tā ir iemontēta urbumā.



TAPAS VIEGLIEM STIPRINĀJUMIEM

NEILONA TAPAS / NAT, NAT L



NAT Neilona tapa

Poliamīda tapa viegliem stiprinājumiem. Temperatūras diapazons no -40 līdz +80 °C. Urbuma diametrs = d_0 , minimālais urbuma dziļums = $L + 5$ mm. Piemērotas skrūves garums = $0,8 - 1 \times$ tapas garums (L) + nostiprināmā objekta biezums.

SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

ARTIKULS	IZMĒRS	IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJĀ KASTE / PLĀTNE	SVARS KG/1000 GAB.	L mm	d_0 mm	piemērotākā skrūve ø mm	PIELĀUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)*	
							BETONS/ĶIEĢĒĻI	
75005	NAT 5	100 / 5000 / 300000	0,3	25	5	2,5 - 4,0	0,6 / 0,5	
75006	NAT 6	100 / 3000 / 180000	0,6	30	6	3,5 - 5,0	0,9 / 0,8	
75008	NAT 8	100 / 2000 / 112000	1,4	40	8	4,5 - 6,0	1,4 / 1,2	
75010	NAT 10	50 / 1000 / 56000	2,6	50	10	6,0 - 8,0	2,4 / 1,7	
75012	NAT 12	25 / 500 / 28000	4,4	60	12	8,0 - 10,0	3,3 / 2,1	

*Labāko nestspēju sasniedz, izmantojot maksimālo skrūves izmēru, ir iekļauts drošības koeficients >3.



NAT L Gara neilona tapa

Poliamīda tapa viegliem stiprinājumiem. Pateicoties lielai izplešanās zonai, NAT L ir piemērota izmantošanai arī porainos materiālos, tādos kā gāzbetons, keramzīta bloki un dobķieģeļi. Temperatūras diapazons no -40 līdz +80 °C. Urbuma diametrs = d_0 , minimālais urbuma dziļums = $L + 5$ mm. Piemērotākās skrūves garums = $0,8 - 1 \times$ tapas garums (L) + stiprināmā objekta biezums.

SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

ARTIKULS	IZMĒRS	IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJĀ KASTE / PLĀTNE	SVARS KG/1000 GAB.	L mm	d_0 mm	piemērotākā skrūve ø mm	PIELĀUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)*	
							betons/ķieģeļi/ keramzīta bloki	
75009	NAT 8 L	50 / 1000 / 56000	2,0	65	8	4,5 - 6,0	1,4 / 1,2 / 0,9	
75011	NAT 10 L	25 / 500 / 28000	4,0	80	10	6,0 - 8,0	2,4 / 1,7 / 1,2	

Enkuru izmantošanas ierobežojumus (atstarpes un attālumus no šķautnēm) skatīt 105. lpp. Materiāli un pārklājumi - 106. lpp.

* Labāko nestspēju sasniedz, izmantojot maksimālo skrūves izmēru, iekļautais drošības koeficients ir >3.

TAPAS VIEGLIEM STIPRINĀJUMIEM

NEILONA TAPAS / LIT



LIT Neilona tapa ar krāsainu naglu

LIT ir poliamīda tapa viegliem stiprinājumiem. Kad LIT ir uzstādīta, naglas galviņa aizsedz tapas galvu. Tieši tāpēc LIT plaši pielieto grīdlistēm un seglistēm. LIT tiek piegādātas ar naglām dažādās krāsās.

SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

PRODUKTS	ARTIKULS					IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJĀ KASTE	SVARS KG/1000 GAB.	URBUMS		PIESTIPRINĀMĀ OBJEKTA BIEZUM max. mm
	dzeltēna	brūna	balta	melna	pelēka			diametrs ∅	dziļums min. mm	
5/35	75640	75641	75644	75645	75648	200 / 2000	3,0	5,0	30	5
5/45	75642	75643	75646	75647	75649	200 / 2000	3,6	5,0	30	15

TAPAS VIEGLIEM STIPRINĀJUMIEM

TAPA AR NAGLU / LYT



- LYT UK KP** Nagla ar iegremdētu tapas galvu, galvaniski cinkota
- LYT LK SP** Nagla ar plakanu tapas galvu, galvaniski cinkota
- LYT LK RST** Nagla ar plakanu tapas galvu, no nerūsošā tērauda (A2)

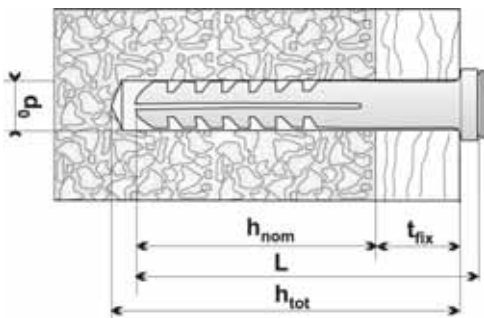
LYT ir uzstādīšanai gatava tapa ar naglu, paredzēta viegliem stiprinājumiem cietās pamatnēs, tādās kā betons, ķieģeļi un akmens. Ar nelielo uzstādīšanas laiku LYT ir īsta “rekordiste” caurejošo stiprinājumu vidū. Vienkārši veiciet urbumu caur stiprināmo objektu, iedzeniet tapu, un stiprinājums ir gatavs. Enkura tapa tiek ražota no poliamīda, kas enkuram nodrošina labu un ilgstošu saķeri pamatnē. Naglas no rūdītā tērauda ir galvaniski cinkotas. Naglas galvā ir Pozidrive rievā, kas paredzēta enkura demontēšanai.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	IZMĒRS			IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJĀ KASTE/ PLĀTNE	SVARS KG/1000 GAB.
	UK KP	LK SP	LK RST		
5 / 30	75658	75678	75691	200 / 2000 / 66000	2,3
5 / 40		75680		200 / 2000 / 66000	3,0
5 / 50	75659	75681		200 / 2000 / 42000	3,6
6 / 40	75660	75679	75692	200 / 2000 / 42000	3,6
6 / 60	75661	75682		200 / 2000 / 48000	5,5
6 / 80	75662	75683	75693	100 / 1000 / 24000	7,2
8 / 60	75665	75684		100 / 1000 / 24000	8,9
8 / 80	75663	75685	75694	100 / 1000 / 24000	11,6
8 / 100	75664	75686		100 / 1000 / 24000	14,8
8 / 120	75610			100 / 500 / 11000	17,3
8 / 140	75611			100 / 500 / 11000	20,5
8 / 160	75612			100 / 500 / 11000	24,0

TAPAS VIEGLIEM STIPRINĀJUMIEM

TAPA AR NAGLU / LYT



- t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs
- h_{tot} kopējais urbuma dziļums

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMERS	L	d_0	h_{tot}	h_{nom}	t_{fix}^{**}	PIELAUJAMĀ SLODZE (kN)* STIEPES/NOBĪDES SLODZE	
						betons \geq C20/25	
	mm	mm	mm	mm	min. mm		
5/30	30	5	35	25	5	0,2 / 0,3	
5/40	40	5	50	30	10	0,3 / 0,4	
5/50	50	5	60	30	30	0,3 / 0,4	
6/40	40	6	50	30	10	0,5 / 0,6	
6/60	60	6	70	30	30	0,5 / 0,6	
6/80	80	6	90	30	50	0,5 / 0,6	
8/60	60	8	70	40	20	0,8 / 1,0	
8/80	80	8	90	40	40	0,8 / 1,0	
8/100	100	8	110	40	60	0,8 / 1,0	
8/120	120	8	130	40	80	0,8 / 1,0	
8/140	140	8	150	40	100	0,8 / 1,0	
8/160	160	8	170	40	120	0,8 / 1,0	

*iekļautais drošības koeficients ir >3 .

** ar h_{nom}

TAPAS VIEGLIEM STIPRINĀJUMIEM

FASĀDES MONTĀŽAS TAPA / KAT

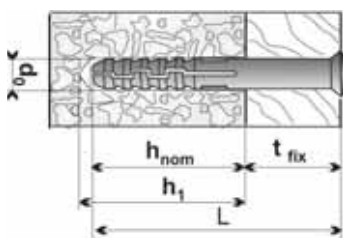


- KAT PZ 4** Fasādes montāžas tapa ar galvaniski cinkotu skrūvi un PZ 4 galvu.
- KAT T40** Fasādes montāžas tapa ar galvaniski cinkotu skrūvi un T40 galvu.
- KAT T40 KS** Fasādes montāžas tapa ar karsti cinkotu skrūvi un T40 galvu.
- KAT HEX** Fasādes montāžas tapa ar galvaniski cinkotu skrūvi un SW13/T40 sešstūra galvu.
- KAT HEX KS** Fasādes montāžas tapa ar karsti cinkotu skrūvi un SW13/T40 sešstūra galvu.

Fasādes montāžas tapa KAT ir līdzīga 10 mm neilona tapai, bet tai ir lielāks darba posms. KAT ir paredzēta caurejošiem stiprinājumiem tādās cietās pamatnēs kā betons un ķieģeļi. Pateicoties garākam darba posmam, KAT ir lieliski piemērota biezu objektu piestiprināšanai, kādi ir, piemēram, logu rāmji un biezi koka pamatkarkasi. KAT skrūves ir pieejamas ar trim dažādām galviņām, PZ 4, T40 un sešstūra. PZ 4 ir galvaniski cinkotas. T40 un sešstūra ir pieejamas kā galvaniski cinkotā, tā arī karsti cinkotā variantā.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULS					IEPAKOJUMI		SVARS
	PZ 4	T40	T40 KS	HEX	HEX KS	KASTE/ĀRĒJĀ KASTE/ PLATNE	KG/1000 GAB.	
KAT 10 x 80	75801	75874	75883	75831	75840	50 / 500 / 12000	22,5	
KAT 10 x 100	75802	75875	75884	75832	75841	50 / 500 / 12000	30,1	
KAT 10 x 115	75803	75876	75885	75833	75842	50 / 500 / 12000	34,3	
KAT 10 x 135	75804	75877	75886	75834	75843	50 / 500 / 12000	43,1	
KAT 10 x 160	75805	75878	75887	75835	75844	50 / 500 / 12000	50,8	



- t_{fx} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- h_1 minimālais urbuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs

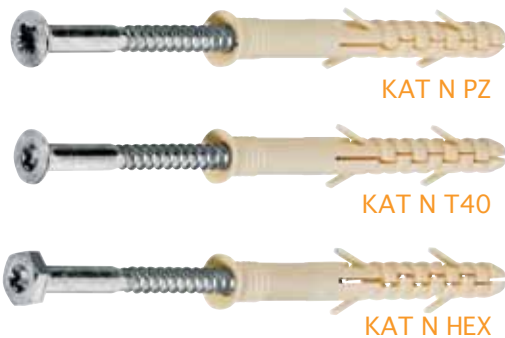
UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	L	d_0	h_1	h_{nom}	t_{fx}	PIELAUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)*	
						betons	
KAT 10 x 80	80	10	60	50	30	2,0	
KAT 10 x 100	100	10	60	50	50	2,0	
KAT 10 x 115	115	10	60	50	65	2,0	
KAT 10 x 135	135	10	60	50	85	2,0	
KAT 10 x 160	160	10	60	50	110	2,0	

*iekļautais drošības koeficients ir >3.

TAPAS VIEGLIEM STIPRINĀJUMIEM

FASĀDES MONTĀŽAS TAPA / KAT N

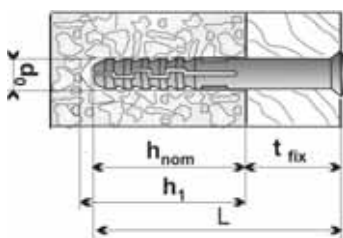


- KAT N PZ 4** Fasādes montāžas tapa ar galvaniski cinkotu skrūvi un PZ 4 galvu.
- KAT N T40** Fasādes montāžas tapa ar galvaniski cinkotu skrūvi un T40 galvu.
- KAT N T40 KS** Fasādes montāžas tapa ar karsti cinkotu skrūvi un T40 galvu.
- KAT N HEX** Fasādes montāžas tapa ar galvaniski cinkotu skrūvi un SW13/T40 sešstūra galvu.
- KAT N HEX KS** Fasādes montāžas tapa ar karsti cinkotu skrūvi un SW13/T40 sešstūra galvu.

Fasādes montāžas tapa KAT N ir līdzīga KAT, bet ar lielāku izplešanās zonu. KAT N ir paredzēta porainiem materiāliem, tādiem kā gāzbetons, keramzīta bloki un dobķieģeļi. KAT N ir pieejami tādi paši skrūvju varianti, kā KAT.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULS					IEPAKOJUMI		SVARS
	PZ 4	T40	T40 KS	HEX	HEX KS	KASTE/ĀRĒJĀ KASTE/ PLĀTNE	KG/1000 GAB.	
KAT N 10 x 100	75807	75879	75888	75836	75845	50 / 500 / 12000	30,1	
KAT N 10 x 115	75808	75880	75889	75837	75846	50 / 500 / 12000	34,3	
KAT N 10 x 135	75809	75881	75890	75838	75847	50 / 500 / 12000	43,1	
KAT N 10 x 160	75810	75882	75891	75839	74848	50 / 500 / 12000	50,8	



- t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- h_1 minimālais urbuma dziļums
- d_0 urbuma diametrs

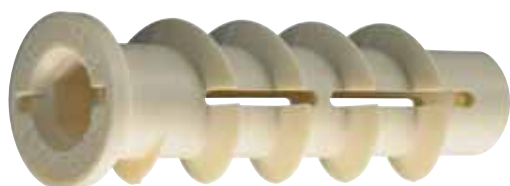
UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

IZMĒRS	L	d_0	h_1	h_{nom}	t_{fix}	PIELAUJAMĀ STĪPES SLODZE (kN)*	
						keramzīta bloki/ gāzbetons	
	mm	mm	mm	mm	mm		
KAT N 10 x 100	100	10	90	80	20	1,5 / 0,7	
KAT N 10 x 115	115	10	90	80	35	1,5 / 0,7	
KAT N 10 x 135	135	10	90	80	55	1,5 / 0,7	
KAT N 10 x 160	160	10	90	80	80	1,5 / 0,7	

*iekļautais drošības koeficients ir >3.

TAPAS VIEGLIEM STIPRINĀJUMIEM

NEILONA ENKURS / KBT



KBT Neilona enkurs

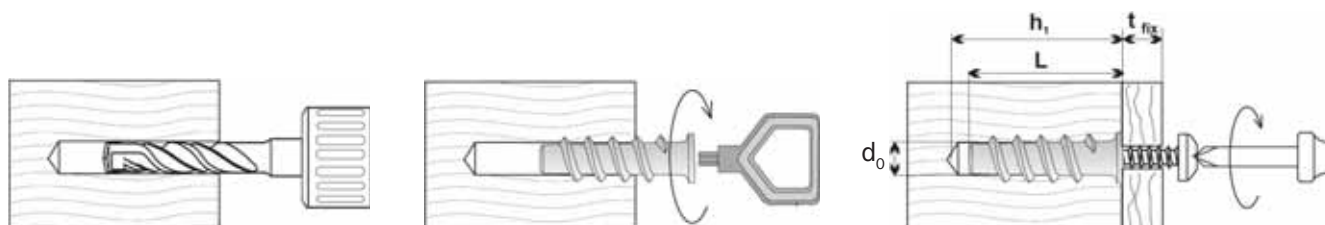
KBT neilona enkurs ir paredzēts viegliem stiprinājumiem gāzbetonā. Liela soļa vītne enkura ārpusē nodrošina tam labu saķeri pamatnē. KBT enkuriem ir piemērotas kokskrūves, universālās un galvskrūves. Temperatūras diapazons ir no -40 līdz +80 °C.

SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

ARTIKULS	IZMĒRS	IEPAKOJUMI	SVARS	L	d ₀	h ₁	PIEMĒROTĀKĀS SKRŪVES**		PIELĀUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)*
							Ø mm	Ø	gāzbetons 400/450/500 kg/m ³
		KASTE/ĀRĒJĀ KASTE/PLĀTNE	KG/1000 GAB.	mm	mm	mm	UNIVERSĀLĀ GALVSKRŪVE		
75104	KBT 4	25 / 500 / 28000	3,5	50	10	60	4,0 - 4,5	M 4	0,2 / 0,3 / 0,4
75106	KBT 6	25 / 500 / 28000	3,6	50	10	60	5,0 - 6,0	M 6	0,2 / 0,3 / 0,4
75108	KBT 8	25 / 300 / 8400	5,9	60	12	70	7,0 - 8,0	M 8	0,4 / 0,6 / 0,7
75110	KBT 10	25 / 300 / 8400	8,4	70	14	80	9,0 - 10,0	M 10	0,6 / 0,9 / 1,0

* Labāko nestspēju sasniedz, izmantojot maksimālo skrūves izmēru. Ir iekļauts drošības koeficients >3.
**Piemērotākais garums ir 0,8 - 1,0 x enkura garums + stiprināmā objekta biezums

t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums
L enkura garums
h₁ minimālais urbuma dziļums
d₀ urbuma diametrs



Izdariet urbumu saskaņā ar uzstādīšanas parametriem. Ar montāžas instrumentu vai sešstūra atslēgu (skatīt 94. lpp.) iemontējiet enkuru. Piestipriniet nostiprināmo objektu ar piemērotu skrūvi. Skrūvju izmērus skatīt tehnisko parametru sadaļā.

TAPAS VIEGLIEM STIPRINĀJUMIEM

METĀLA ENKURS / KBTM



KBTM Metāla enkurs

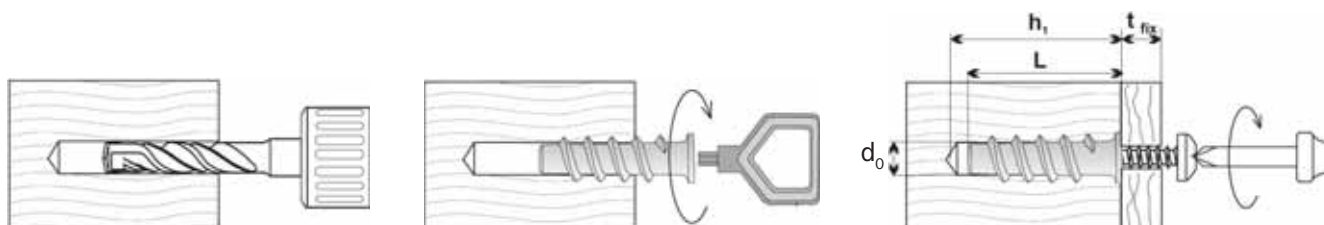
Arī alternatīvais metāla variants KBTM ir paredzēts viegliem stiprinājumiem gāzbetonā, bet to tik pat labi var izmantot keramzīta bloku pamatnēs. KBTM tiek pielietots blīvāko klašu gāzbetonā un situācijās, kad ir nepieciešama ugunsizturība. KBTM izgatavo no cinka sakausējuma Zn Al4 Cu1. KBTM uzstāda ar mašīnas vītņu skrūvēm.

SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

ARTIKULS	IZMĒRS	IEPAKOJUMI	SVARS	L	d ₀	h ₁	PIEMĒROTĀS SKRŪVES		PIELĀUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)*
							IZMĒRI	GARUMS	keramzīta bloki
		KASTE/ĀRĒJĀ KASTE	KG/1000 GAB.	mm	mm	mm		mm	
75116	KBTM 6	25 / 250	29,1	50	10	60	M 6	20 + t _{fx}	0,9
75118	KBTM 8	25 / 250	36,1	60	12	70	M 8	25 + t _{fx}	1,2
75120	KBTM 10	25 / 250	56,0	70	14	80	M 10	30 + t _{fx}	2,0

*Ir iekļauts drošības koeficients >3.

- t_{fx} maksimālais stiprināmā objekta biezums
- L enkura garums
- h₁ minimālais urbuma dziļums
- d₀ urbuma diametrs

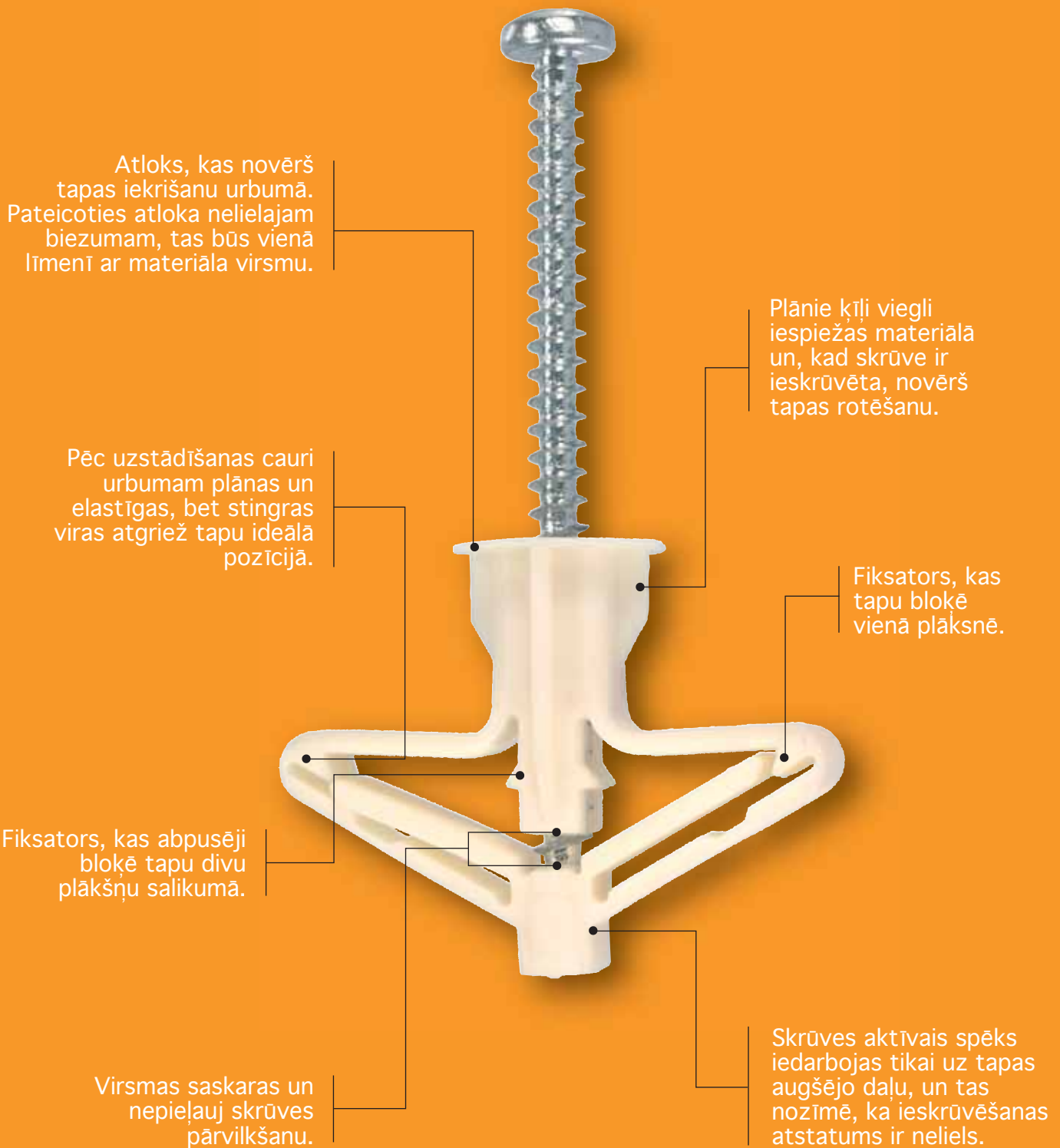


Izdariet urbumu saskaņā ar uzstādīšanas parametriem. Ar montāžas instrumentu vai sešstūra atslēgu (skatīt 94. lpp.) iemontējiet enkuru. Piestipriniet nostiprināmo objektu ar piemērotu skrūvi. Skrūvju izmērus skatīt tehnisko parametru sadaļā.



“JO NOPIETNĀKAS
KLŪST PRASĪBAS,
JŌ VIEĢLĀK DOT
PRIEKŠROKU
SORMAT.”

Hans Rütimann, Šveice



ĢIPŠKARTONA ENKURI

DRIVA, DRIVA M



DRIVA



DRIVA METAL

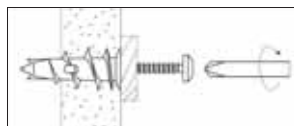
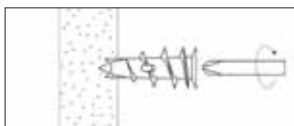
- DRIVA Ģipškartona neilona enkurs
- DRIVA METAL Ģipškartona metāla enkurs
- DRIVA METAL P Ģipškartona metāla enkurs ar garu skrūvi

DRIVA enkurs ir piemērots viegliem stiprinājumiem ģipškartona pamatnē. DRIVA montēšanai nav nepieciešami nekādi speciāli rīki, pietiek ar parasto krusta skrūvgriezi. Alternatīvo metāla versiju, DRIVA M, var izmantot ļoti cietā ģipškartonā, skaidu plātnēs un ugunsdrošās instalācijās. DRIVA enkuri tiek piegādāti kopā ar skrūvēm (Ø 4,5 mm, garums 35/50 mm).

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	PLĀKSNES BIEZUMS	t_{fix}	IEPAKOJUMI		SVARS
		MIN.		KASTE/ĀRĒJA KASTE/ PLĀTNE	KG/1000 GAB.	
		mm	mm			
75921	DRIVA	9	12	100/1000/48000		4,5
75920	DRIVA METAL	9	12	100/1000/48000		6,3
75930	DRIVA METAL P	9	27	100/1000/48000		6,9

t_{fix} maksimālais stiprināmā objekta biezums



Uzstādiet enkuru, pieskrūvējot to ar skrūvgriezi. Objektu piestipriniet ar skrūvi.

ĢIPŠKARTONA ENKURI

MOLA



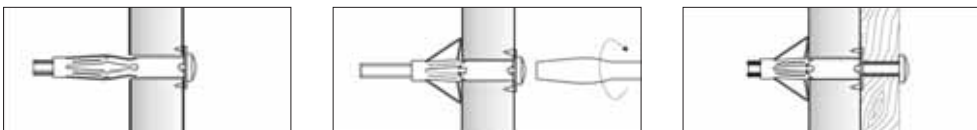
MOLA Galvaniski cinkots metāla enkurs

MOLA ir metāla enkurs viegliem stiprinājumiem dobās un plātņu konstrukcijās. MOLA enkuru var viegli un ātri iemontēt. Enkura pievilkšanai izmanto skrūvgriezi vai speciālas plakanknaibles (skatīt 94. lpp.).

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB.
		KASTE/ARĒJA	KASTE/ PLĀTNE	
75702	MOLA 4/13	50/500	38000	8,1
75706	MOLA 5/13	50/500	38000	11,9
75707	MOLA 5/26	50/500	24000	14,8
75710	MOLA 6/13	50/500	24000	14,1
75711	MOLA 6/26	50/500	24000	20,0

t_{fx} maksimālais stiprināmā objekta biezums
 d_0 urbuma diametrs



Izveidojiet urbumu, ielieciet tajā enkuru. Pievelciet enkuru ar skrūvgriezi vai montāžas plakanknaiblēm (skatīt 94. lpp.). Izskrūvējiet skrūvi un ar to pieskrūvējiet piestiprināmo objektu.

UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI UN NESTSPĒJA

PRODUKTS	PLĀKSNES BIEZUMS MIN./MAX. mm	d_0 mm	t_{fx}^* mm	VĪTNE mm	PIELAUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)**	
					finieris 4 mm	skaidu plātne 12 mm
MOLA 4/13	3 / 13	7	12	M 4	0,2	0,3
MOLA 5/13	6 / 13	10	15	M 5	0,2	0,3
MOLA 5/26	14 / 26	10	18	M 5	0,2	0,3
MOLA 6/13	6 / 13	11	15	M 6	0,2	0,3
MOLA 6/26	14 / 26	11	18	M 6	0,2	0,3

*Ar maksimālo plātnes biezumu
**iekļautais drošības koeficients ir >3



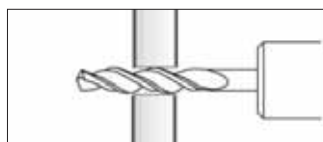
OLA Plastikāta enkurs plātņu konstrukcijām

OLA enkurs tiek piedāvāts vienā izmērā, kas der izmantošanai dažāda biezuma plātņu konstrukcijām. Pateicoties tā unikālajai konstrukcijai, OLA nodrošina lielisku satveri pie visiem plātnes biežumiem, sākot ar 12 mm un vairāk. OLA var izmantot arī monolītos materiālos. OLA bloķēšanas mehānisms nepieļauj skrūves pārvilkšanu. OLA enkuriem ir ļoti labi izturīguma rādītāji. Izejas materiāli, kas tiek izmantoti OLA ražošanā, lieliski iztur deformējošu slodzi un mitruma iedarbību. OLA tiek piegādāts ar 4 x 60 skrūvi.

SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN NESTSPĒJA

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS	PIELĀUJAMĀ SLODZE (kN)*	
				STĪPES/NOBĪDES SLODZE	ĢIPŠKARTONS
		KASTE/ĀRĒJA KASTE/ PLĀTNE	KG/1000 GAB.		
				1 PLĀTNE	2 PLĀTNES
75201	OLA	50 / 1000 / 24000	5,8	0,25 / 0,40	0,35 / 0,55

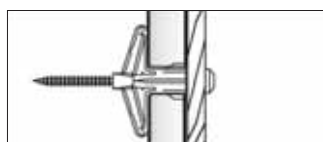
*Iekļautais drošības koeficients ir >3



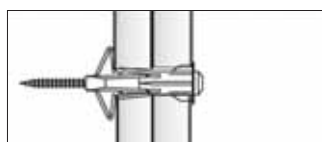
Izurbjiet caurumu Ø 10 mm.



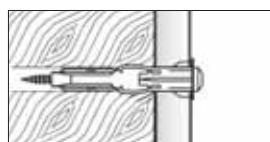
levietojiet OLA izurbtajā caurumā.



Montāža vienai loksnei.



Montāža divām loksņēm.



Montāža cietā materiālā.



YLT Universāla plastikāta tapa

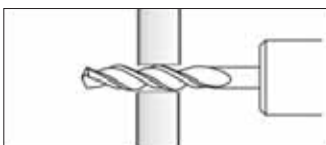
Universālā tapa tiek ražota no pelēka polietilēna un ir izmantojama viegliem stiprinājumiem. YLT var izmantot gandrīz jebkurā konstrukcijā, plātņū, dobos un monolītos materiālos. Monolītajos materiālos YLT izmanto kā parasto tapu. Dobās un plātņu konstrukcijās YLT siena izplešanās urbumā, kad tiek ieskrūvēta stiprinājuma skrūve. Piemērotākās skrūves ir kokskrūves un universālās skrūves. Piemērotais skrūves garums ir tapas garums L + piestiprināmā objekta biežums.

SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

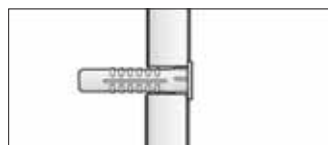
ARTIKULS	IZMĒRS	IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJA KASTE/ PLĀTNE	SVARS KG/1000 GAB.	L mm	d ₀ mm	PIEMĒROTĀKĀ SKRŪVE Ø	PIELĀUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)*	
							betons/ķieģeļi	skaidu plāksne/ģipškartons
75210	YLT 6	150 / 3000 / 168000	0,5	30	6	3,0 - 4,5	0,25 / 0,2 / 0,25 / 0,2	
75211	YLT 8	100 / 2000 / 48000	1,6	50	8	3,5 - 6,0	0,8 / 0,8 / 0,3 / 0,25	
75212	YLT 10	50 / 1000 / 24000	3,0	60	10	6,0 - 8,0	0,5 / 0,6 / 0,8 / 0,25	

*Labāko nestspēju sasniedz, izmantojot maksimālo skrūves izmēru, iekļautais drošības koeficients ir >3.

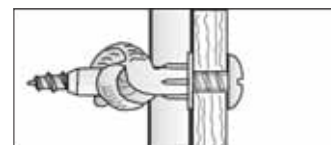
L enkura garums
d₀ urbuma diametrs



Veiciet urbumu, kā aprakstīts uzstādīšanas instrukcijās.



Ielieciet tapu urbumā.



Piestipriniet nostiprināmo objektu ar piemērotu skrūvi.



SDS+ Urbja uzgalis ar SDS+ galenis

SDS+ urbji ir paredzēti perforatoriem un tiek izmantoti profesionālos nolūkos. Rūdtais urbja gals ir izgatavots no augstas izturības tērauda. Tas nodrošina labāku aizsardzību pret nolietošanos. Rievas forma ir veidota tā, lai optimizētu urbšanas putekļu izvākšanu. Cieta sakausējuma griezējplakšne ir piestiprināta pie urbja pamatnes ar bronzas lodalvu.

SDS+ SORTIMENTS

ARTIKULS	SDS+	EFEKTĪVAIS URBŠANAS DZILUMS	ĀRĒJĀ KASTE	SVARS	ARTIKULS	SDS+	EFEKTĪVAIS URBŠANAS DZILUMS	ĀRĒJĀ KASTE	SVARS
			GAB.	KG/1000 GAB.				GAB.	KG/1000 GAB.
		mm					mm		
51688	4x110	50	100	32	51613	9x160	100	-	64
51739	4x160	100	100	36	51614	9x210	150	-	81
51601	5x110	50	100	36	51659	10x130	70	100	61
51657	5x160	100	100	41	51615	10x160	100	100	72
51692	5x210	150	-	48	51616	10x210	150	100	93
51602	5,5x110	50	100	36	51673	10x260	200	100	108
51662	5,5x160	100	100	43	51617	10x310	250	100	130
51603	6x110	50	100	38	51618	10x460	400	100	205
51604	6x160	100	100	45	51663	10x610	550	-	260
51605	6x210	150	100	54	51619	11x160	100	-	85
51694	6x260	200	-	62	51620	11x310	250	-	145
51667	6x310	250	-	70	51621	12x160	100	100	92
51606	6,5x110	50	-	40	51622	12x210	150	100	116
51607	6,5x160	100	-	49	51674	12x260	200	100	137
51608	7x110	50	-	42	51623	12x310	250	100	170
51609	7x160	100	100	52	51624	12x460	400	100	248
51610	8x110	50	100	44	51658	12x610	550	-	312
51611	8x160	100	100	56	51625	13x160	100	-	94
51612	8x210	150	100	70	51626	14x160	100	-	114
51652	8x260	200	100	80	51691	14x210	150	-	160
51653	8x310	250	100	93	51675	14x260	200	-	166
51672	8x410	350	-	124	51627	14x310	250	-	210
					51676	14x460	400	-	283

SDS+ SORTIMENTS

ARTIKULS	SDS+	EFEKTĪVAIS URBŠANAS DZĪLUMS	ĀRĒJĀ KASTE	SVARS	ARTIKULS	SDS+	EFEKTĪVAIS URBŠANAS DZĪLUMS	ĀRĒJĀ KASTE	SVARS
		mm	GAB.	KG/1000 GAB.			mm	GAB.	KG/1000 GAB.
51628	15x160	100	-	130	51641	19x200	150	-	205
51629	15x210	150	-	170					
51695	15x260	200	-	210	51642	20x200	150	-	255
51630	15x310	250	-	255	51643	20x300	250	-	365
51631	15x460	400	-	374	51644	20x450	400	-	520
51668	15x610	550	-	474	51645	20x600	550	-	690
					51681	20x800	750	-	920
51724	16x160	100	-	130					
51632	16x210	150	-	173	51646	22x250	200	-	320
51696	16x260	200	-	215	51647	22x450	400	-	630
51633	16x310	250	-	260	51665	22x600	550	-	840
51634	16x460	400	-	380	51670	22x800	750	-	1120
51635	16x610	550	-	479					
51679	16x800	750	-	640	51648	24x250	200	-	410
					51649	24x450	400	-	710
51636	17x210	150	-	162					
					51650	25x250	200	-	410
51637	18x200	140	-	200	51651	25x450	400	-	710
51638	18x300	240	-	300	51685	25x600	550	-	948
51639	18x450	390	-	440					
51640	18x600	540	-	620	51677	26x250	200	-	410
51680	18x800	750	-	824	51678	26x450	400	-	710



SDS MAX Urbja uzgalis ar SDS MAX galeni

SDS MAX urbji ir paredzēti perforatoriem un tiek izmantoti profesionālos nolūkos. Rūditais urbja gals ir izgatavots no augstas izturības tērauda. Tas nodrošina labāku aizsardzību pret nolietošanos. Rievas forma ir veidota tā, lai optimizētu urbšanas putekļu izvākšanu. Cieta sakausējuma griezējplāksne ir piestiprināta pie urbja pamatnes ar bronzas lodalvu. Ø 12 - 15 mm diametra urbji tiek piedāvāti ar divgriezņu uzgaļiem, bet Ø 16 - 40 mm diametriem tiek piedāvāti urbji ar četrriezņu uzgaļiem.

SDS MAX SORTIMENTS

ARTIKULS	SDS MAX	EFEKTĪVAIS URBŠANAS DZILUMS	GAB. IEPAKOJUMĀ	SVARS	ARTIKULS	SDS MAX	EFEKTĪVAIS URBŠANAS DZILUMS	GAB. IEPAKOJUMĀ	SVARS
		mm	GAB.	KG/1000 GAB.			mm	GAB.	KG/1000 GAB.
51401	12x340	200	1	260	51420	25x320	200	1	600
51402	12x540	400	1	420	51421	25x520	400	1	950
51403	12x690	550	1	500	51422	25x920	800	1	1650
51404	14x340	200	1	360	51423	28x370	250	1	810
51405	14x540	400	1	500	51424	28x570	450	1	1250
51406	15x340	200	1	400	51425	28x670	550	1	1420
51407	15x540	400	1	540	51426	30x370	250	1	900
51408	16x340	200	1	420	51427	30x570	450	1	1360
51409	16x540	400	1	640	51428	32x370	250	1	1030
51410	18x340	200	1	470	51429	32x570	450	1	1500
51411	18x540	400	1	690	51430	32x920	800	1	2400
51412	20x320	200	1	500	51431	35x370	250	1	1120
51413	20x520	400	1	820	51432	35x570	450	1	1740
51414	20x920	800	1	1270	51433	35x670	550	1	2000
51415	22x320	200	1	550	51434	38x370	250	1	1200
51416	22x520	400	1	860	51435	38x570	450	1	1950
51417	22x920	800	1	1520	51436	40x370	250	1	1360
51418	24x320	200	1	600	51437	40x570	450	1	2110
51419	24x520	400	1	950	51438	40x920	800	1	3670

URBJU UZGAĻI

IP, EIP, MCB



- IP** Mūrkalts ar cilindrisku darba posmu
EIP Garais mūrkalts ar cilindrisku darba posmu

IP UN EIP SORTIMENTS

ARTIKULS	PRODUKTS	EFEKTĪVAIS URBŠANAS DZĪLUMS	GALEŅA DIAMETRS	GAB. IEPAKOJUMĀ	SVARS
		mm	∅ mm	GAB.	KG/1000 GAB.
50001	IP 4x75	40	3,5	10	6,0
50002	IP 5x85	45	4,0	10	8,7
50003	IP 5,5x95	50	4,5	10	11,4
50004	IP 6x100	55	5,0	10	12,1
50005	IP 8x120	65	6,5	10	25,4
50006	IP 10x120	65	8,0	10	28,0
50007	IP 12x150	85	9,0	10	67,0
50101	EIP 6x200	150	5,0	5	31,0
50103	EIP 8x200	150	6,0	5	45,0
50106	EIP 10x200	150	8,0	5	65,0
50109	EIP 12x200	150	9,0	5	106,0
50112	EIP 14x200	150	9,5	5	119,0



- MCB** Daudzfunkcionālais urbis

SORTIMENTS

ARTIKULS	PRODUKTS	EFEKTĪVAIS URBŠANAS DZĪLUMS	SVARS
		mm	KG/1000 GAB.
50031	MCB 4 x 75	40	6,0
50033	MCB 5 x 85	50	8,7
50035	MCB 6 x 100	60	12,1
50038	MCB 8 x 120	80	25,4
50040	MCB 10 x 120	80	28,0
50042	MCB 12 x 150	90	67,0

SPECIĀLIE URBJI UN AKSESUĀRI

SDS+ SAVIENOJAMIE INSTRUMENTI



PVLS
URBJA
VAINAGS



PVLS 56/61
PĀREJAS IETVERES
PATRONA /
IECENTRĒŠANAS URBIS



PVL 10
PĀREJAS
IETVERE



PVTS 58
SMAILGALA KALTS



PVTS 59
PLATAIS KALTS



PVL 11
PĀREJAS
IETVERES
PATRONA



PVTS 60 KALTS AR
RIEVIŅU

Speciālie SDS+ standarta instrumenti.

SDS+ SPECIĀLO URBJU UN AKSESUĀRU SORTIMENTS

ARTIKULS	SDS+ SAVIENOJAMIE INSTRUMENTI	GAB. IEPAKOJUMĀ		SVARS
		GAB.		KG/1000 GAB.
53151	PVLS 51 urbja vainags Ø 35 mm	1		225,0
53152	PVLS 52 urbja vainags Ø 50 mm	1		402,0
53153	PVLS 53 urbja vainags Ø 66 mm	1		504,0
53154	PVLS 54 urbja vainags Ø 80 mm	1		686,0
53155	PVLS 55 urbja vainags Ø 90 mm	1		840,0
53157	PVLS 56/61 pārejas ietveres patrona/ iecentrēšanas urbis	1		125,0
53158	PVTS 58 smailgala kalts 250 mm	1		295,0
53159	PVTS 59 platais kalts 250/20 mm	1		294,0
53160	PVTS 60 Kalts ar rievīņu 250/22 mm	1		351,0
53110	PVL 10 pārejas ietvere Ø 1,5-13 mm	1		504,0
53111	PVL 11 pārejas ietveres patrona	1		52,0
53115	PVL 15 putekļu vācele	1		35,0
51693	SDS+ frēze Ø 14/31 X 95	1		212,0

SPECIĀLIE URBJI UN AKSESUĀRI

SDS MAX SAVIENOJAMIE INSTRUMENTI



SDS MAX instrumenti ir paredzēti lieliem perforatoriem un tiek izmantoti profesionālos nolūkos. Tie ir veidoti no augstas izturības tērauda. Tas nodrošina labāku aizsardzību pret nolietošanos. Ciršana ar kalnu notiek vienmērīgi, bez saspiesta gaisa. Plašs urbja vainagu klāsts ļauj veidot lielus urbumus bez papildu rīkiem.

SPECIĀLIE URBJI UN PIEDERUMI

ARTIKULS	SDS MAX SAVIENOJAMIE INSTRUMENTI	GAB. IEPAKOJUMĀ		SVARS
		GAB.	KG/1000 GAB.	
53140	PVL 40 urbja vainags Ø 40 mm	1		350,0
53150	PVL 50 urbja vainags Ø 50 mm	1		400,0
53166	PVL 66 urbja vainags Ø 66 mm	1		926,0
53180	PVL 80 urbja vainags Ø 80 mm	1		1282,0
53190	PVL 90 urbja vainags Ø 90 mm	1		1427,0
53196	PVL 100 urbja vainags Ø 100 mm	1		1800,0
53210	pārejas ietvere 200 mm	1		380,0
53211	pārejas ietvere 440 mm	1		1140,0
53220	instrumenta nomaiņas ķīlis	1		50,0
51005	iecentrēšanas urbis KV-0 ø11 X 125	1		92,0
53202	smailgala kalts 400 mm	1		710,0
53203	smailgala kalts 600 mm	1		1200,0
53205	platais kalts 400 / 25 mm	1		730,0
53206	platais kalts 600 / 25 mm	1		1200,0
53207	Kalts ar rievīņu 300 mm	1		570,0
53208	platais lāpstīņveida kalts 400 / 50 mm	1		790,0
53209	platais lāpstīņveida kalts 300 / 80 mm	1		780,0

MONTĀŽAS LENTES

KVA, KVAH, PVA, PVAH, PVAM, PVAL, LVA



KVA



PVA



LVA

KVA Karsti cinkots tērauds
KVAH Nerūsošs tērauds, klase 316 (A4)

PVA Karsti cinkots tērauds
PVAH Nerūsošs tērauds, klase 316 (A4)

PVAM Karsti cinkots tērauds, ar plastikāta pārklājumu, pelēks

PVAL Alumīnijs

LVA Karsti cinkots tērauds, paredzētas apsildes kabeļu nostiprināšanai

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS	URBUMA IZMĒRS		ATTĀLUMS STARP URBUMIEM	GRAUJŠĀ SLODZE kN*
				KG/1000 M			
				Ø MAZAIS	Ø LIELAIS		
		KASTE/ĀRĒJA KASTE/ PLĀTNE					
		m		mm	mm	mm	
56012	KVA 12x0,75	30 / 300 / 10800	49,1	6,2	3,2	12,0	1,5
56011	KVA 12x0,75	10 / 200 / 7200	49,1	6,2	3,2	12,0	1,5
56017	KVA 19x0,75	30 / 180 / 6480	78,5	8,3	3,3	18,0	2,6
56020	KVA 19x0,75	10 / 150 / 5400	78,5	8,3	3,3	18,0	2,6
56019	KVA 19x1,00	30 / 180 / 6480	101,0	8,3	3,3	18,0	3,4
56018	KVA 19x1,00	10 / 150 / 5400	101,0	8,3	3,3	18,0	3,4
56025	KVA 25x1,00	30 / 150 / 5400	163,0	8,3	3,3	25,5	6,1
56024	KVA 25x1,00	10 / 100 / 3600	163,0	8,3	3,3	25,5	6,1
56101	KVAH 19x1,00	10 / 150 / 5400	112,1	8,3	3,3	18,0	5,8
56102	KVAH 25x1,00	10 / 100 / 3600	164,5	8,3	3,3	25,5	10,2
56212	PVA 12x0,75	30 / 300 / 10800	48,8	5,0	-	15,0	1,7
56210	PVA 12x0,75	10 / 200 / 7200	48,8	5,0	-	15,0	1,7
56214	PVA 12x1,00	30 / 300 / 10800	66,4	5,0	-	15,0	2,3
56215	PVA 12x1,00	10 / 200 / 7200	66,4	5,0	-	15,0	2,3
56217	PVA 17x0,75	30 / 210 / 7560	62,0	7,0	-	20,0	2,5
56216	PVA 17x0,75	10 / 150 / 5400	62,0	7,0	-	20,0	2,5
56219	PVA 17x1,00	30 / 210 / 7560	88,0	7,0	-	20,0	3,3
56220	PVA 17x1,00	10 / 150 / 5400	88,0	7,0	-	20,0	3,3
56226	PVA 26x1,00	30 / 150 / 5400	150,1	8,5	-	25,5	5,7
56225	PVA 26x1,00	10 / 100 / 3600	150,1	8,5	-	25,5	5,7
56227	PVA 26x1,25	30 / 150 / 5400	175,6	8,5	-	25,5	7,1
56233	PVA 33x1,50	30 / - / 1500	175,6	10,5	-	30,0	11,0
56312	PVAM 12x1,00	10 / 200 / 7200	70,0	4,0	-	15,0	2,3
56317	PVAM 17x1,00	10 / 150 / 5400	98,8	6,0	-	20,0	3,3
56326	PVAM 26x1,25	10 / 100 / 3600	195,4	7,5	-	25,0	7,1
56612	PVAH 12x1,00	10 / 200 / 7200	68,8	5,0	-	15,0	3,8
56617	PVAH 17x1,00	10 / 150 / 5400	103,8	7,0	-	20,0	5,5
56626	PVAH 26x1,00	10 / 100 / 3600	153,7	8,5	-	25,0	9,4
56417	PVAL 17x1,00	30 / 210 / 7560	33,4	7,0	-	20,0	1,0
56702	LVA	20 / 240 / 6720	56,2	-	-	-	-

* Faktiskie graužošanas slodzes lielumi. Ieteicamais drošības koeficients ir 3 ... 6.

MONTĀŽAS PIEDERUMI

KTS, KTH, RIP L, RIP U



KTS



KTH

KTS Vītņots stienis, galvaniski cinkots

KTH Vītņots stienis, no nerūsošā tērauda (316. klase)

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	VĪTNE	IEPAKOJUMI	SVARS		GRAUJOŠĀ SLODZE KN*
				KG/1000 m	m	
55105	KTS 5	M 5	2 / 50	120	5,5	
55106	KTS 6	M 6	2 / 50	180	6,4	
55108	KTS 8	M 8	2 / 50	320	11,8	
55110	KTS 10	M 10	2 / 50	500	18,8	
55112	KTS 12	M 12	2 / 20	730	27,5	
55116	KTS 16	M 16	2 / 20	1330	52,2	
55120	KTS 20	M 20	2 / 10	2080	81,4	
55124	KTS 24	M 24	2 / 2	3000	117,3	
55130	KTS 30	M 30	2 / 2	4750	188,3	
55206	KTH 6	M 6	2 / 50	180	10,3	
55208	KTH 8	M 8	2 / 50	320	19,1	
55210	KTH 10	M 10	2 / 50	500	30,5	
55212	KTH 12	M 12	2 / 20	730	44,6	
55216	KTH 16	M 16	2 / 20	1330	84,6	
55220	KTH 20	M 20	2 / 10	2080	132,0	

* Atkarībā no situācijas, ieteicamais drošības koeficients ir 3 ... 6.



RIP L



RIP U

SORMAT montāžas plāksnes tiek ražotas no karsti cinkota aukstvelmētā tērauda. Montāžas plāksnes visbiežāk tiek izmantotas kā pamata struktūras dažāda veida cauruļvadu un kanālu balstu sistēmām. Pateicoties dažāda veida perforācijai, montāžas plāksnes ir piemērotas izmantošanai kā ar vītņotiem stieņiem, tā arī ar montāžas lentēm.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IZMĒRI	URBUMA IZMĒRS		GARUMS	IEPAKOJUMI	SVARS
			INSTALĀCIJA/NOSTIPRINĀŠANAS	Ø mm			
		mm			m	SAINIS/VAIRUMTIRDZniecības IEPAKOJUMS/PLĀTNE m	KG/1000 m
57001	RIP L-2	30 x 30 x 2	12 / -	2	40 / 640 / 1280	697	
57003	RIP L-3	30 x 30 x 2,5	12 / -	2	40 / 640 / 1280	843	
57002	RIP U-2	30 x 30 x 30 x 2	12 / 11	2	24 / 384 / 768	1075	
57004	RIP U-3	30 x 30 x 30 x 2,5	12 / 11	2	24 / 384 / 768	1276	

IELIEKAMIE ENKURI

VASB, VASD



VASB



VASD

VASB

Ar savilcēju, bez priekšējā atloka

VASD

Ar savilcēju un priekšējo atloku

Ielikamais enkurs, ko iemontē betonā pirms tā sacietēšanas. Pēc betona sacietēšanas var noslogot enkura iekšējo vītņi. SORMAT ielikamie enkuri ir klasificēti kā tērauda elementi slodzes pārdalīšanai betona konstrukcijās. Ieliktnu ražošanu pārrauga kompetento iestāžu pārstāvji.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULS			IEPAKOJUMI	SVARS KG/1000 GAB.	PIELĀUJAMĀ SLODZE (kN)	
	VASB	VASBS	VASBR			betons ≥ C20/25	
	galvaniski cinkots		nerūsošs tērauds A2			stiepe	nobīde
10 x 60	73110	73150	73190	100	60,6	9,6	6,2
12 x 50	73113	73153	73191	100	74,4	-	6,1
12 x 70	73112	73152	73192	100	101,7	12,9	-
16 x 50	73117	73157	73198	50	112,3	4,6	6,1
16 x 90	73116	73156	73196	50	202,7	15,2	-
20 x 100	73120	73160	73197	50	144,0	18,9	15,1
24 x 130	73124	73164	-	25	1062,2	24,6	24,0

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULS			IEPAKOJUMI	SVARS KG/1000 GAB.	PIELĀUJAMĀ SLODZE (kN)	
	VASD	VASDS	VASDR			betons ≥ C20/25	
	galvaniski cinkots		nerūsošs tērauds A2			stiepe	nobīde
10 x 60	73310	73350	73390	100	60,6	9,6	6,2
12 x 50	73313	73353	73391	100	74,4	-	6,1
12 x 70	73312	73352	73392	100	101,7	12,9	-
16 x 50	73317	73357	73398	50	112,3	4,6	6,1
16 x 90	73316	73356	73396	50	202,7	15,2	-
20 x 100	73320	73360	73397	50	144,0	18,9	15,1
24 x 130	73324	73364	-	20	1062,2	24,6	24,0

Izmantošanas ierobežojumus (atstarpes) skatīt 105. lpp., materiālus – 106. lpp.

IELIEKAMI ENKURI PRIEKŠĒJIE ATLOKI UN AIZSARGAIZBĀŽŅI



Dažāda veida aizbāžņi, ko betonēšanas laikā izmanto ielikamo enkuru vītnes aizsardzībai.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	IZMĒRS	IEPAKOJUMI	SVARS KG/1000 GAB.
79260	ST 10	1000	0,2
79261	ST 12	500	0,7
79262	ST 16	500	1,0
79263	ST 20	500	1,7
79264	ST 24	500	2,4
79201	ME 10	100	0,7
79202	ME 12	100	0,8
79203	ME 16	100	1,0
79204	ME 20	100	1,2
79205	ME 24	50	1,5



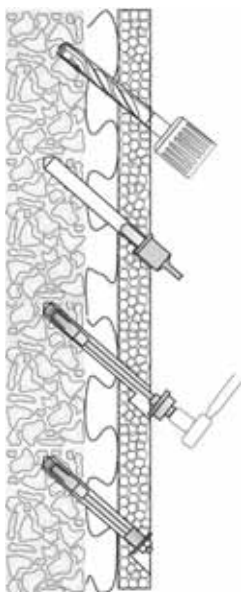
RU Fasādes enkurs, A4

SORMAT fasādes enkuri RU ir piemēroti fasādes remonta stiprinājumiem dažāda veida slāņainās struktūrās, tādās kā sendviča tipa konstrukcijas. Nostiprināšanu veic caur konstrukciju ārējiem un izolācijas slāņiem. RU enkurs ir ražots no nerūsējoša tērauda.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS KG/1000 GAB.	PIELAUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)		
				betona ≥ C20/25 enkurojuma dziļums		
				40 mm	60 mm	80 mm
72754	RU M8x220	100	104,0	1,6	2,2	2,4
72755	RU M8x240	100	110,0	1,6	2,2	2,4
72756	RU M8x285	100	124,0	1,6	2,2	2,4
72757	RU M8x330	100	138,3	1,6	2,2	2,4
72758	RU M8x395	100	159,0	1,6	2,2	2,4
72759	RU M8x495	100	190,0	1,6	2,2	2,4

Montāžas instrumentus skatīt 94. lpp.



Veiciet Ø 14 mm urbumu zem noteikta leņķa vai perpendikulāri. Urbuma dziļums ir atkarīgs no pamatnes un vēlamās nestspējas.

Uzstādot enkuru zem noteikta leņķa, ir nepieciešams veikt apvirpošanas urbšanu.

Enkurošanas elementu iemontēšanai un nostiprināšanai tiek izmantoti speciāli montāžas instrumenti.

Nostiprināšanai tiek izmantots balsta ieliktnis, paplāksne un uzgrieznis.

STIPRINĀJUMU SISTĒMAS

SPRIEĢOJUMA ENKURI / PU



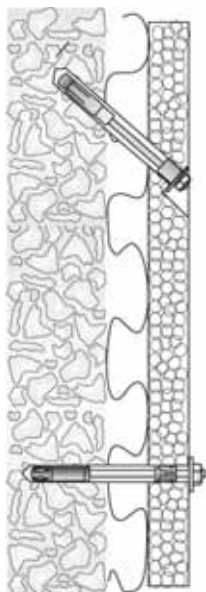
PU Spriegojuma enkurs, A4

SORMAT spriegojuma enkurs PU tiek izmantots līdz ar fasādes enkuru RU situācijās, kad sendviča tipa elementa tērauda balstu konstrukcijas vairs nevar izturēt spiediena spēku, ko rāda fasādes enkurs. Spriegojuma enkurs darbojas divos posmos. Iekšējais enkurojuma elements tiek noenkurots nesošajā konstrukcijā kā regulējams enkurs. Ārējais enkurojuma elements tiek nostiprināts uz virsējā slāņa ar montāžas instrumentu (skatīt 94. lpp.).

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS KG/1000 GAB.	PIELĀUJAMĀ STIEPES SLODZE (kN)	
				betons \geq C20/25	
				iekšējās enkurošanas ierīces noenkurojuma dziļums 40 mm	ārējās enkurošanas ierīces noenkurojuma dziļums 35 mm
72761	PU M6x220	100	60,0	1,7	2,0
72760	PU M6x240	100	65,0	1,7	2,0
72762	PU M6x285	100	70,0	1,7	2,0
72763	PU M6x330	100	75,0	1,7	2,0
72764	PU M6x395	100	80,0	1,7	2,0
72765	PU M6x495	100	90,0	1,7	2,0

Montāžas instrumentus skatīt 94. lpp.



Fasādes un spriegojuma enkuru vienota izmantošana.

STIPRINĀJUMU SISTĒMAS

APMETUMA FIKSATORI / ERK, LRH



ERK SORMAT ERK tiek piegādāts kā uzstādīšanai gatava ierīce, kas sastāv no konstrukcijā iemontējamām skavām, izolācijas biezumam atbilstošās svārstsviras un trim fiksācijas plāksnēm. Visi komponenti ir ražoti no nerūsējoša tērauda.



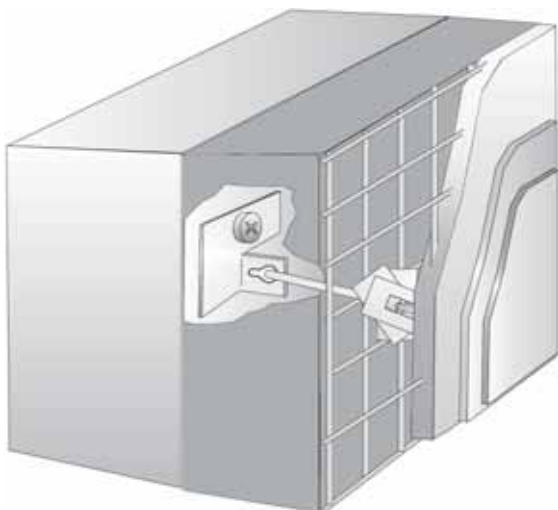
LRH LRH komplektu var izmantot arī kā alternatīvu stiprinājumu bāzes struktūrā. Uz pamatnes LRH jānostiprina ar piemērotu enkuru. LRH tiek ražots no nerūsējoša tērauda. Papildu informācija pēc pieprasījuma.

Sormat ERK ir nostiprināšanas ierīce konstrukcijām ar apmetumu un izolācijas materiālu starp pamatni un apmetuma slāni. ERK konstrukcijas elastīgums pieļauj virsmas nobīdi, ko izraisa vēja iedarbība. SORMAT ERK ir uzstādīšanai gatava ierīce, kas sastāv no konstrukcijā iemontējamām skavām, izolācijas biezumam atbilstošās svārstsviras un trim fiksācijas plāksnēm, viena no kurām nostiprina izolācijas materiālu, bet divas pārējās – apmetuma tīklu. ERK apmetuma fiksators jānostiprina ar enkuru, kas ir piemērots izmantošanai bāzes materiālā.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS	IZOLĀCIJAS BIEZUMS	VIDĒJAIS PATĒRIŅŠ
			KG/1000 GAB.	mm	gab/m ²
60060	ERK 50	200	26,6	50	4
60061	ERK 70	200	28,8	70	4
60062	ERK 100	200	31,8	100	4
60063	ERK 120	200	33,7	120	4
60064	ERK 150	200	36,5	150	4

ERK IEMONTĒŠANA



Ar piemēroto enkuru iemontējiet ERK skavu konstrukcijā. Palaidiet svārstsviras galu caur skavas austiņu un fiksējiet to. Izmantojot montāžas šablonu, uzstādiet izolāciju tā, lai svārstsviras gals caurdurtu izolācijas materiālu, un nostipriniet to ar fiksācijas plāksni. Atbrīvojiet svārstsviru.

Noņemiet montāžas šablonu un novietojiet izolācijas plātnes cieši citu pie citas. Tagad svārstsvira nobīdīsies uz leju aptuveni uz 20 grādiem, izveidojot elastīgu savienojumu ar pamatkonstrukciju.

Uzlieciet apmetuma tīklu un nostipriniet to ar divām fiksācijas plāksnēm.

Apmetumu veic ar mašīnu, tādēļ tīkls paliks zem apmetuma virsmas.

STIPRINĀJUMU SISTĒMAS

RVK, RVKM, YRR



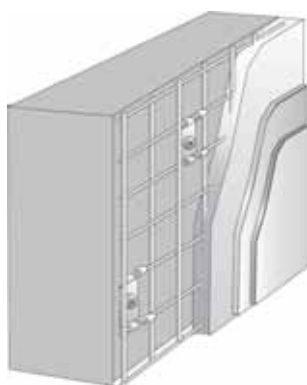
RVK
RVKM

Nerūsošs tērauds A2
Poliamīds

Distances skava RVK ir paredzēta 19x19 mm apmetuma tīkla nostiprināšanai uz konstrukcijas tādā veidā, lai starp pamatkonstrukciju un tīklu paliktu atstarpe. Tas ļaus apmetumam nogulsnēties uz abām tīkla pusēm. Skava pamatnē ir jānostiprina ar piemērotu enkuru, ar nosacījumu, lai tam būtu augsta pretkorozijas aizsardzības pakāpe. Vidējais patēriņš ir 4-7 gabali uz vienu kvadrātmetru, atkarībā no pamatnes kvalitātes un apmetuma biezuma.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS	SVARS	TĪRAIS ATTĀLUMS
				NOSTIPRINĀŠANAS ATVERE	LĪDZ KONSTRUKCIJAI
		KASTE	KG/1000 GAB.	ø mm	mm
60071	RVK 5/6	500	2,5	6	5
60072	RVK 10/6	500	3,2	6	10
60075	RVK 5/8	500	2,5	8	5
60076	RVK 10/8	500	3,2	8	10
60077	RVKM 5/6	500	2,0	6	5
60078	RVKM 10/6	500	2,6	6	10



YRR

Universālā skrūve, nerūsošs tērauds A2

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS	VĪTNE	AUSTIŅA AR CAURUMU
60068	YRR 6x45	100	7,4	ø 6	PZ 3
60069	YRR 6x80	100	11,5	ø 6	PZ 3

CAURUĻU APSKAVAS

KOPI, KUPI, KUPI / 2



KOPI



KUPI



KUPI / 2

- KOPI Tērauds, galvaniski cinkotas
- KOPI RST Nerūsošs tērauds A2
- KOPI AL Alumīnijs
- KUPI Plastikāts
- KUPI / 2 Plastikāts, ar fiksatoru

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULI			PIEMĒROTS ŠĀDĀM CAURULĒM	IEPAKOJUMI	SVARS		
	KOPI	KOPI RST	KOPI AL			KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.	
				Ø mm		KOPI	KOPI RST	KOPI AL
PK 7	42201	-	-	11-13	50 / 600	23,0	-	-
PK 9	42202	42222	42242	14-16	50 / 500	24,3	24,0	11,2
PK 11	42203	42223	42243	17-19	50 / 500	25,0	24,3	11,4
PK 13,5	42204	42224	42244	19-21	50 / 500	27,4	27,4	11,9
PK 16	42205	42225	42245	21-23	50 / 500	28,7	28,7	12,1
PK 21	42206	42226	42246	24-29	50 / 450	34,8	34,8	14,9
PK 29	42207	42227	42247	30-38	25 / 250	38,7	40,4	16,9
PK 36	42208	42228	42248	39-48	25 / 300	51,0	48,1	19,0
PK 42	42209	42229	42249	48-54	25 / 300	55,2	58,0	22,8
PK 48	42210	42230	42250	53-61	20 / 240	70,0	63,6	25,7

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULI	PRODUKTS	PIEMĒROTS ŠĀDĀM CAURULĒM	IEPAKOJUMI	SVARS
		mm	KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.
41201	KUPI 12	12	100 / 1000	2,5
41202	KUPI 15	15 un PK 9	100 / 1200	2,9
41203	KUPI 18	18 un PK 11	100 / 1200	3,5
41204	KUPI 20	20 un PK 13,5	100 / 1200	4,2
41205	KUPI 22	22 un PK 16	100 / 1200	4,9
41206	KUPI 25	25	100 / 800	5,3
41207	KUPI 28	28 un PK 21	100 / 800	5,7
41208	KUPI 31	31	50 / 600	7,5
41209	KUPI 36,5	36,5 un PK 29	50 / 600	9,6
41221	KUPI/2 3-7	3-7	100 / 1200	2,6
41222	KUPI/2 6-13	6-13	100 / 1200	3,7
41223	KUPI/2 12-20	12-20	50 / 500	6,4
41224	KUPI/2 16-24	16-24	50 / 500	8,4
41225	KUPI/2 18-30	18-30	25 / 300	12,3
41226	KUPI/2 27-43	27-43	25 / 300	18,1

CAURUĻU APSKAVAS

PPC, PPL, JR, JRL



PPC



PPL



JR



JRL

PPC ir vienlaidu cauruļu apskava, apgādāta ar skaņas izolācijas gumiju (DIN 4109). PPC fiksējama ar vienu skrūvi. Šī apskava ir piestiprināma pie pamatnes ar tās M8 iekšējo vītņi. PPL ir pāra pusloku apskava, apgādāta ar skaņas izolācijas gumiju (DIN 4109). PPL fiksējama ar divām skrūvēm un piestiprināma pie pamatnes ar tās M8 / M10 iekšējo vītņi. JR un JRL ir divvītņu skrūves, ko izmanto PPC un PPL nostiprināšanai. JRL ir apgādāta ar atloku.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	CAURULES		PIESTIPRINĀŠANAS DIAMETRS	IEPAKOJUMI		SVARS
		Ø mm	Ø collu		GAB.	KG/1000 GAB.	
41007	PPC 10-13	10-13	-	M 8	100	29,0	
41008	PPC 12-16	12-16	1/4	M 8	100	31,3	
41010	PPC 17-19	17-19	3/8	M 8	100	33,4	
41015	PPC 20-23	20-23	1/2	M 8	100	37,1	
41020	PPC 25-30	25-30	3/4	M 8	100	41,1	
41025	PPC 31-38	31-38	1	M 8	100	55,6	
41032	PPC 40-46	40-46	1 1/4	M 8	100	64,1	
41040	PPC 48-53	48-53	1 1/2	M 8	100	66,4	
42008	PPL 12-16	12-16	1/4	M 8	100	30,0	
42010	PPL 15-19	15-19	3/8	M 8	100	52,3	
42015	PPL 20-23	20-23	1/2	M 8	100	78,5	
42020	PPL 25-30	25-30	3/4	M 8	100	84,1	
42025	PPL 31-38	31-38	1	M 8	100	94,1	
42032	PPL 40-46	40-46	1 1/4	M 8	100	105,1	
42040	PPL 48-53	48-53	1 1/2	M 8	50	117,0	
42054	PPL 50-56	50-56	-	M 8	50	70,0	
42050	PPL 60-64	60-64	2	M 8 / M 10	50	135,5	
42064	PPL 63-67	63-67	-	M 8 / M 10	50	80,0	
42065	PPL 74-80	74-80	2 1/2	M 8 / M 10	50	155,4	
42080	PPL 87-92	87-92	3	M 8 / M 10	50	160,6	
42100	PPL 102-116	102-116	4	M 8 / M 10	50	234,0	
42125	PPL 132-141	132-141	5	M 8 / M 10	25	265,2	
42150	PPL 159-168	159-168	6	M 8 / M 10	25	295,0	
42200	PPL 195-210	195-210	-	M 8 / M 10	15	490,0	

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI	SVARS
41084	JR 8 x 60*	100	16,8
41086	JR 8 x 80*	100	18,9
41087	JR 8 x 100*	100	24,1
41088	JR 8 x 120*	100	30,4
41089	JR 10 x 80*	100	31,1
41090	JR 10 x 100*	50	37,4
41091	JR 10 x 120*	50	47,1
41082	JRL 6 x 40	100 / 2000	4,8
41080	JRL 8 x 40	100 / 2000	6,9
41083	JRL 8 x 80	100 / 2000	12,6
41081	JRL 10 x 50	100 / 1000	15,2

* Ar T25 galvu



S-KA MONTĀŽAS INSTRUMENTS



LA MONTĀŽAS INSTRUMENTS



KBT MONTĀŽAS INSTRUMENTS



MTA MONTĀŽAS INSTRUMENTS



MOLA MONTĀŽAS PLAKANKNAIBLES



T40 UZGALIS

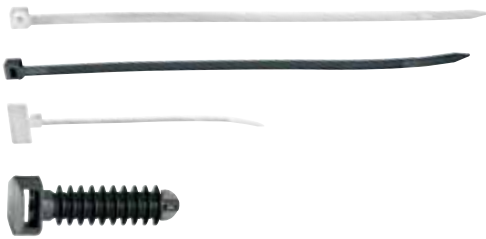
Jebkurš produkts visefektīvāk tiek uzstādīts ar oriģinālo montāžas ierīci. Izmantojot oriģinālos instrumentus, var izvairīties no tādiem bojājumiem, kā vītnes bojājums u.t.t.. Enkuriem ar kontrolējamu nobīdi ir svarīgi izmantot oriģinālos instrumentus, lai nodrošinātu pareizu uzstādīšanu.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

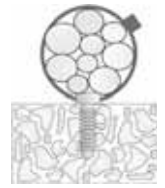
ARTIKULS	APRĪKOJUMS ŠĀDU PRODUKTU UZSTĀDĪŠANAI	MIN. PIEGĀDES DAUDZUMS	SVARS KG/1000 GAB.
79020	S-KA M6-M10	1	62,0
79021	S-KA M12-M20	1	102,0
79106	LT 6 priekš LA/LAH 6	1	50,5
79108	LT 8 priekš LA/LAH 8	1	83,8
79110	LT 10 priekš LA/LAH 10	1	101,9
79112	LT 12 priekš LA/LAH 12	1	183,0
79116	LT 16 priekš LA/LAH 16	1	334,0
79120	LT 20 priekš LA/LAH 20	1	532,3
79114	LT MTA 8/12	1	170,0
79117	LT MTA 10/16	1	200,0
79190	VSS/VKS/VH M8 MONTĀŽAS INSTRUMENTU KOMPLEKTS	1	30,0
79191	VSS/VKS/VH M10 MONTĀŽAS INSTRUMENTU KOMPLEKTS	1	86,0
79192	VSS/VKS/VH M12 MONTĀŽAS INSTRUMENTU KOMPLEKTS	1	75,0
79194	VSS/VKS/VH M16 MONTĀŽAS INSTRUMENTU KOMPLEKTS	1	183,0
79195	VSS/VKS/VH M20 MONTĀŽAS INSTRUMENTU KOMPLEKTS	1	300,0
79197	VSS/VKS/VH M24 MONTĀŽAS INSTRUMENTU KOMPLEKTS	1	495,0
79199	VSS/VKS/VH M30 MONTĀŽAS INSTRUMENTU KOMPLEKTS	1	865,0
79101	MOLA MONTĀŽAS PLAKANKNAIBLES	1	430,7
79102	KBT 4-6	1	13,8
79103	KBT 8	1	20,2
79104	KBT 10	1	31,5
75855	SKRH MONTĀŽAS INSTRUMENTS	1	16,7
72792	PU MONTĀŽAS INSTRUMENTS M 6	1	123,0
72793	PU MONTĀŽAS INSTRUMENTS M 6	1	121,0
72791	PU MONTĀŽAS TAPNIS	1	100,0
79170	T40 UZGALIS	10	13,0

KABEĻU STIPRINĀJUMI

KABEĻU BANDĀŽA / JS, JSS, JSM, JST, SLA



- JS** Caurspīdīga
- JSS** Melna, ūdensnecaurļaidīga
- JSM** Ar marķēšanas plāksni
- JST** Tapa ar austiņu bandāžas piestiprināšanai



JST
pielietojums

JS kabeļu bandāža ir piemērota kabeļu sasiešanai kūļos, kā arī jebkuru citu priekšmetu sasiešanai. JS darbību nodrošina zobveida savienojums starp bandāžas lenti un fiksatoru, kas ļauj ļoti cieši sasiet kabeļus kūlī. Kā izejmateriāls tiek izmantots poliamīds 66 (neilons), kas ir stiprs, ciets un izturīgs pret temperatūras un ķīmikāliju ietekmi. JST ir tapa, ko var iemontēt betonā vai citā cietā pamatnē. Iemontētā tapa funkcionē kā austiņa bandāžas piestiprināšanai. Veiciet urbumu Ø 8 mm diametrā un 36 mm dziļumā, un rūpīgi iedzeniet tajā tapu. Ievērojiet vēlamo tapas austiņas atvēruma virzienu.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULS		MAKSIMĀLAIS VADU KŪĻA DIAMETRS	BANDĀŽAS STIPRĪBA	MARĶĒŠANAS PLĀKSNES IZMĒRS	IEPAKOJUMI		SVARS
	JS	JSS				KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.	
mm	caurspīdīga	melna ūdensnecaurļaidīga	mm	N	mm			
100 x 2,5	16010	16510	20	80		500 / 5000		0,3
100 x 2,5	16110	16610	20	80		100 / 5000		0,3
150 x 3,5	16015	16515	35	175		500 / 5000		0,7
150 x 3,5	16115	16615	35	175		100 / 5000		0,7
200 x 4,8	16020	16520	50	220		500 / 2500		1,3
200 x 4,8	16120	16620	50	220		100 / 2500		1,3
300 x 4,8	16030	16530	80	220		500 / 2500		2,1
300 x 4,8	16130	16630	80	220		100 / 2500		2,1
375 x 4,8	16037	16537	105	220		500 / 1500		2,8
375 x 4,8	16137	16637	105	220		100 / 1500		2,8
380 x 7,6	16038	16538	105	530		100 / 1200		6,1
530 x 7,6	16053	16553	150	530		100 / 1200		8,6
100 x 2,5 M	16210	16710	20	80	8 x 19	500 / 4000		0,5
JST	-	16801	-	-		500 / 2500		2,1



SLA Miksta tērauda bandāžas stieple ar plastikāta pārklājumu

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS STIEPLE	KAILA PĀRKLĀJUMU	TIEPLE AR SLODZE	GRAUJOŠĀ	IEPAKOJUMI	SVARS
		Ø mm	Ø mm	kN	KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 m
16301	SLA 1,4 pelēka	1,0	1,4	0,24	100 / 1000	5,8
16302	SLA 1,8 melna	1,5	1,8	0,53	50 / 500	14,3

KABEĻU STIPRINĀJUMI

STIPRINĀŠANAS SKAVAS AR NAGLU / SC, SCL, SCH, SCM



- SC Balta
- SCL Caurspīdīga
- SCH Pelēka
- SCM Melna, ūdensnecaurlaidīga

Skava SC ir paredzēta kabeļu, cauruļu un citu iegarenu elementu nostiprināšanai. SC ir izgatavota no polipropilēna, kas skavu padara elastīgu un triecienizturīgu. SC labi iztur temperatūras un ķīmisko vielu ietekmi. Pateicoties savam elastīgumam, viena izmēra stiprinājums ir piemērots vairākiem kabeļu izmēriem. SC ir ļoti viegli uzmaukt uz kabeļa. Skava ir apgādāta ar galvaniski cinkotu rūdīta tērauda naglu. Nagla nesaliekas pat ļoti cietās koka konstrukcijās. Lielāko daļu no izmēriem pēc pieprasījuma piegādā ar nerūsējoša tērauda naglām.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULS				PIEMĒROTS KABEĻIEM	NAGLA Ø X GARUMS	IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB.
	SC	SCH	SCM	SCL			KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.	
	balts	pelēks	melna	caurspīdīgs	Ø mm	mm			
3-5	11005	11305	11505	11105	3-5	1,2 x 20	100 / 3000	0,31	
4-6	11008	11308	11508	11108	4-6	1,2 x 20	100 / 3000	0,29	
5-7	11007	11307	11507	11107	5-7	1,2 x 20	100 / 3000	0,37	
7-10	11010	11310	11510	11110	7-10	2,0 x 25	100 / 2000	0,83	
7-10 L30	11011	-	-	-	7-10	2,0 x 30	100 / 2000	0,93	
8-12	11012	11312	11512	-	8-12	2,0 x 30	100 / 2000	1,28	
8-12 L45	11013	-	-	-	8-12	2,0 x 45	100 / 2000	1,64	
10-14	11014	11314	11514	11114	10-14	2,0 x 30	100 / 2000	1,43	
10-14 L45	11015	-	-	-	10-14	2,0 x 45	100 / 2000	1,85	
14-20	11020	11320	11520	11121	14-20	2,0 x 35	100 / 2000	2,19	
14-20 L45	11021	-	-	-	14-20	2,0 x 45	100 / 2000	2,42	
18-22	11022	11322	11522	-	18-22	2,5 x 45	50 / 1000	3,18	
20-26	11026	11326	11526	-	20-26	2,5 x 45	50 / 1000	3,8	

KABEĻU STIPRINĀJUMI

STIPRINĀŠANAS SKAVA AR NAGLU / PLAKANKABEĻIEM, NT



PLAKANKABEĻIEM

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

IZMĒRS	ARTIKULS		PIEMĒROTS KABEĻIEM	NAGLA Ø X GARUMS	IEPAKOJUMI KASTE/ĀRĒJA KASTE	SVARS KG/1000 GAB.
	SC balta	SCL caurspīdīga				
3 x 5	-	11104	3 x 5 mm	1,2 x 20 mm	100 / 3000	0,31
4 x 6	-	11106	4 x 6	1,2 x 20	100 / 3000	0,34
6 x 9	11038	-	6 x 9	2,0 x 25	100 / 2000	0,83



NT Skavas tapu izmanto, kad SC tiek iemontēta cietā materiālā, tādā kā betons vai ķieģelis.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	TAPAS GARUMS	URBŠANA	IEPAKOJUMI	SVARS
75401	NT 6 x 25	25 mm	6 / 25 mm	200 / 10000	0,65

KABEĻU STIPRINĀJUMI

KK, KKKS



KK

Sormat kabeļu apskavas KK ir paredzētas kabeļu, cauruļu un citu iegarenu elementu fiksēšanai. Apskava ir ražota no karsti cinkota DX510+Z350MA klases tērauda. Arī skrūve ir karsti cinkota. Pēc pieprasījuma KK ir pieejama arī 3 kabeļu versijā, KK.../3.

Alumīnija apskava KKA ir pilnībā izgatavota no alumīnija AlMn3/4. Izmēra skaitļi norāda maksimālo kabeļa/caurules diametru.



KKKS

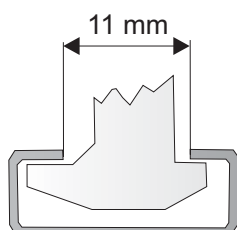
Instalācijas plāksne KKKS Sormat KK kabeļu apskavām. KKKS ir veidota no aukstvelmēta karsti cinkota tērauda Z 32-275N. Materiāla biezums ir 1,5 mm, un rievas platums ir 11 mm.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	A	B	IEPAKOJUMI	SVARS
		mm	mm		KG/1000 GAB.
13112	KK 12	14	38	200	23,0
13114	KK 14	15	38	200	23,0
13118	KK 18	19	44	200	27,0
13122	KK 22	23	43	200	28,0
13126	KK 26	27	52	200	34,0
12130	KK 30	31	60	200	40,0
13134	KK 34	35	59	200	44,0
13140	KK 40	41	76	200	75,0
13146	KK 46	47	84	150	96,0
13152	KK 52	53	96	100	100,0
13160	KK 60	62	105	100	119,0
13182	KK 82	84	122	25	145,0
13165	KK 12/2	14	53	200	29,0
13166	KK 14/2	15	48	200	31,0
13167	KK 18/2	19	56	200	35,0
13168	KK 22/2	23	65	200	38,0
13169	KK 26/2	27	77	200	45,0
13170	KK 30/2	31	85	150	54,0
13172	KK 40/2	41	115	150	104,5
13522	KKA 22	23	43	200	15,0
13526	KKA 26	27	52	200	18,0
13530	KKA 30	31	60	200	22,0
13540	KKA 40	41	76	200	41,0
13546	KKA 46	47	84	150	50,0
13560	KKA 60	62	105	100	69,0
15010	KKKS	-	-	40 m	549*

* kg/1000 m

Piestipriņāšana pie plāksnes.



KABEĻU STIPRINĀJUMI

KP, KPA, KL



KP



KL

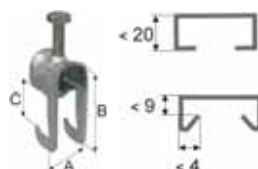
KP karsti cinkots
KPA alumīnijs
KL karsti cinkots

KP un KL ir apskavas, kuras ir piestiprināmas pie dažādām plāksnēm, profiliem un plātņu konstrukcijām. Visas šo apskavu detaļas ir karsti cinkotas. Izmēra skaitļi norāda maksimālo kabeļa/caurules diametru. Izmēra marķējums 26/2 nozīmē, ka ar šo apskavu var nostiprināt divus Ø 26 mm diametra kabeļus. Pēc pieprasījuma mēs piegādājam arī apskavas 3 kabeļiem.

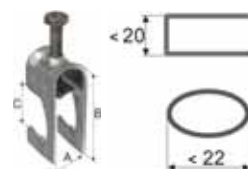
SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	A	B	C	IEPAKOJUMI	SVARS
						KG/1000 GAB.
		mm	mm	mm		
13212	KP 12	14	48	20	200	23,0
13214	KP 14	15	48	20	200	25,0
13218	KP 18	19	51	20	200	27,0
13222	KP 22	23	55	20	200	28,0
13226	KP 26	27	58	20	200	34,0
13230	KP 30	31	65	20	200	40,0
13234	KP 34	35	68	20	200	44,0
13240	KP 40	41	75	20	150	75,0
13246	KP 46	47	81	20	100	96,0
13252	KP 52	53	90	20	100	100,0
13260	KP 60	62	97	20	100	119,0
13289	KP 82	84	128	20	25	145,0
13626	KPA 26	27	58	20	200	19,0
13630	KPA 30	31	65	20	200	22,0
13634	KPA 34	35	68	20	150	26,0
13646	KPA 46	47	81	20	100	49,9
13660	KPA 60	62	97	20	50	62,4
13012	KL 12	14	54	23	200	27,0
13014	KL 14	15	54	23	200	27,0
13018	KL 18	19	60	23	200	31,0
13022	KL 22	23	64	23	200	51,0
13026	KL 26	27	67	23	200	53,8
13030	KL 30	31	45	23	200	60,8
13034	KL 34	35	78	23	200	68,4
13040	KL 40	41	84	23	150	76,0
13046	KL 46	47	90	23	100	95,6
13052	KL 52	53	98	23	100	106,2
13060	KL 60	62	105	23	100	199,0
13082	KL 82	84	126	23	25	143,8
13065	KL 12/2	14	78	23	200	52,0
13066	KL 14/2	15	80	23	200	58,0
13067	KL 18/2	19	84	23	200	63,0
13068	KL 22/2	23	90	23	200	72,0
13069	KL 26/2	27	102	23	200	76,0
13070	KL 30/2	31	110	23	150	85,0
13072	KL 40/2	41	124	23	100	107,6

Apskavas piestiprināšanai piemērotie profili.



KP



KL

KABEĻU STIPRINĀJUMI

KR



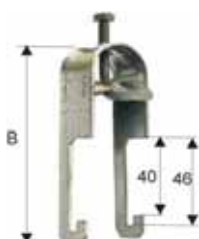
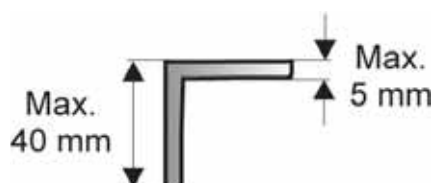
KR Karsti cinkots

KR tipa kabeļu apskavas ir piemērotas kabeļu, cauruļu un citu iegarenu elementu fiksēšanai. KR ir piemēroti stiprināšņumiem struktūrās, kas veidotas no stūra profiliem. Visas apskavas detaļas ir karsti cinkotas. KR sortimentā ir arī apskavas diviem un trim kabeļiem. Izmēra cipari norāda maksimālo kabeļa/caurules diametru.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

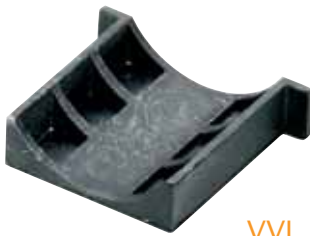
ARTIKULS	PRODUKTS	B	IEPAKOJUMI	SVARS
		mm		KG/1000 GAB.
13312	KR 12	74	200	23,0
13314	KR 14	74	200	45,2
13318	KR 18	80	200	48,2
13322	KR 22	84	200	53,2
13326	KR 26	87	200	62,0
13330	KR 30	95	200	65,5
13334	KR 34	98	200	75,5
13340	KR 40	104	150	80,8
13346	KR 46	110	100	99,0
13352	KR 52	118	100	108,5
13360	KR 60	125	100	119,4
13412	KR 12/2	98	200	54,6
13414	KR 14/2	100	200	58,2
13418	KR 18/2	104	200	64,0
13422	KR 22/2	110	200	71,3
13426	KR 26/2	122	200	86,2
13430	KR 30/2	130	150	90,1
13361	KR 12/3	113	200	64,2
13362	KR 14/3	117	200	68,3
13363	KR 18/3	125	200	77,6
13364	KR 22/3	135	200	85,3
13365	KR 26/3	150	200	103,2
13366	KR 30/3	165	100	114,0

Apskavas piestiprināšanai piemērotie profili.

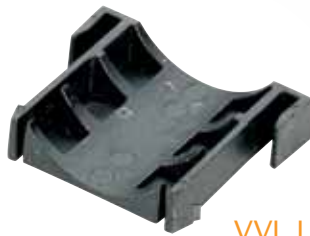


KABEĻU STIPRINĀJUMI

VVL, VKA



VVL



VVL L



VKA

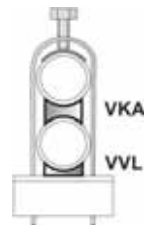


VKA L

VVL Izmanto starp kabeli un pamatni

VKA Izmanto starp diviem kabeļiem

Kabeļu balstus VVL izmanto starp kabeli un pamatni kabeļa apvalka aizsargāšanai. Ja ar vienu apskavu tiek fiksēti vairāki kabeļi, tad izmanto VKA apskavu, kas nodrošina kabeļu apvalku aizsargāšanu un distancē kabeļus, tādējādi novēršot iespējamo pārkaršanu. Iespēšanas apskavas ir izgatavotas no poliamīda (neilona), kas izturīgs pret nelabvēlīgiem laika apstākļiem.



SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

VVL	ARTIKULS	IEPAKOJUMI	SVARS
		KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.
12-16	13980	100 / 1000	1,3
18 L*	13965	100 / 1000	1,7
26-30	13982	100 / 1000	2,3
30 L*	13966	100 / 1000	3,2
40-46	13984	100 / 1000	4,1

* ar bloķēšanas mehānismu

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

VKA	ARTIKULS	IEPAKOJUMI	SVARS
		KASTE/ĀRĒJA KASTE	KG/1000 GAB.
12-16	13990	50 / 500	2,3
18 L*	13967	100 / 1000	2,3
26-30	13992	50 / 500	3,8
30 L*	13968	100 / 500	4,7
40-46	13994	50 / 500	7,0

* ar bloķēšanas mehānismu

KABEĻU STIPRINĀJUMI

RK



RK 5-25 / RK 7-38



RK 4-28

Sormat RK fiksatori ir paredzēti kabeļu, cauruļu un citu iegarenu elementu virkņu uzstādīšanai. RK tiek montēti uz plāksnes un no abām pusēm nostiprināti pie nostiprināmā elementa. Fiksators tiek ražots no triecienizturīga polistirola, kas labi iztur dažādu ķīmikāliju iedarbību un augstu temperatūru. Modelis RK 4-28 ir pilnībā izgatavots no plastikāta. Tas nodrošina maksimālu aizsardzību pret koroziju. Patentētā fiksatora konstrukcija ļauj ielikt vai izņemt kabeļus no esošām fiksatoru virknēm.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	DIAMETRAM	IEPAKOJUMI	
			KASTE/ĀRĒJA KASTE	SVARS
		ø mm		KG/1000 GAB.
12025	RK 5-25	5-25	100 / 2000	4,06
12038	RK 7-38	7-38	50 / 1000	7,38
12028	RK 4-28	4-28	100 / 2000	3,22

KABEĻU STIPRINĀJUMI

RKKS, ALKI



RKKS

Instalācijas plāksne RKKS ir izgatavota no karsti cinkota tērauda. Baltā plāksne (RKKM) ir veidota no karsti cinkota tērauda un pārklāta ar poliesteru. Plāksnes garums ir 1 metrs. Perforācija ir veidota tā, lai 50 mm intervālos plāksni varētu saīsināt bez instrumentu pielietošanas.

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	RIEVAS PLATUMS ø mm	IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB.
			KASTE/ĀRĒJA KASTE		
15001	RKKS	11	100		210
15002	RKKM	11	100		199



ALKI Alumīnijs

SORTIMENTS UN IEPAKOJUMS

ARTIKULS	PRODUKTS	IEPAKOJUMI		SVARS KG/1000 GAB.
		KASTE/ĀRĒJA KASTE		
17401	ALKI 16	200 / 800		2,18
17402	ALKI 20	200 / 800		2,60
17403	ALKI 25	100 / 400		3,57
17405	ALKI 28	100 / 400		3,60
17404	ALKI 40	100 / 200		7,50

BLĪVĒŠANAS IELIKTŅI

SET, SET H, SET VO



SET



SET H



SET VO

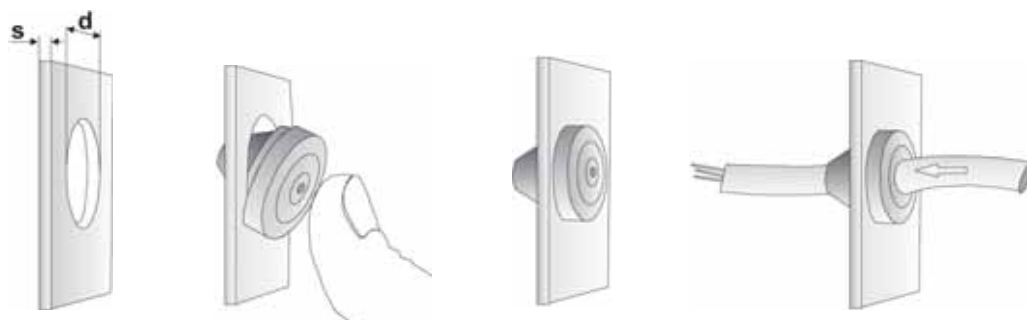
Sormat SET ir elastīgs ieliktnis, kas veidots no kausētā kaučuka. SET izmanto kā blīvētāju vietā, kur kabelis vai caurule tiek ievilkta sadales panelī vai korpusā. SET ir labāk aizsargāti no putekļiem un ūdens, nekā lielākā daļa metāla ieliktnu. Sormat SET ieliktni ir pieejami sešos dažādos izmēros, kabeļu/cauruļu diametru diapazonā no Ø 5 līdz Ø 32 mm.

Materiāls:	Alkrīns (kausēts kaučuks)
Izturība pret nelabvēlīgiem laika apstākļiem:	lieliska izturība pret UV stariem, ozona un ūdens iedarbību.
Ķīmiskā izturība:	lieliska izturība pret eļļām, lielāko daļu šķīdinātāju un organisko skābju.
Temperatūras diapazons:	-40 - +100 °C
Drošības klase:	IP67
Ugunsizturīgums:	SET un SET H, UL 94 V2, SET VO, UL 94 VO, pašizdzēsošs

SORTIMENTS, IEPAKOJUMS UN UZSTĀDĪŠANAS PARAMETRI

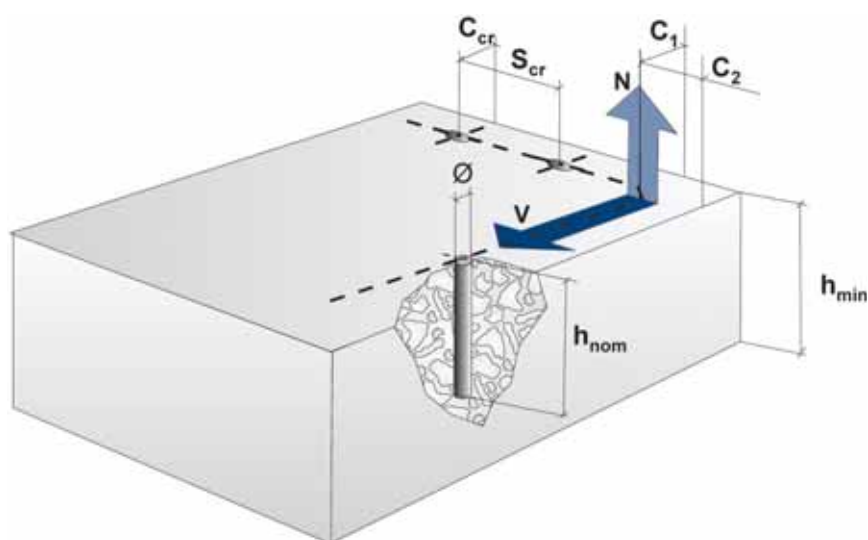
IZMĒRS	ARTIKULS			PIEMĒROTAIS DIAMETRS	MONTĀŽAS ATVERE	SIENAS BIEZUMS	IEPAKOJUMI		SVARS
	SET H pelēks	SET balts	SET VO gaiši pelēks				KASTE/ĀREJA KASTE	KG/1000 GAB.	
				ø mm	d ø mm	s mm			
5-7	5507	5607	5707	5-7	16	1-4	50 / 2000	4,0	
7-10	5510	5610	5710	7-10	19	1-4	50 / 1000	5,4	
10-14	5514	5614	5714	10-14	23	1-4	50 / 1000	6,9	
14-20	5520	5620	5720	14-20	29	1-4	50 / 500	11,0	
20-26	5526	5626	5726	20-26	38	1-4	25 / 300	21,7	
26-32	5532	5632	5732	26-32	48	1-4	25 / 150	34,6	

UZSTĀDĪŠANA



TEHNISKĀ INFORMĀCIJA

IESTRĀDĀŠANAS DZIĻUMS UN ATSTARPES



- F vispārējais spēks
- N stiepes spēks
- V nobīdes spēks
- h_{min} minimālais betona biezums
- h_{nom} minimālais enkurojuma dziļums
- S_{cr} minimālais attālums starp diviem enkuriem
- C_{cr} minimālā atstarpe no šķautnēm

Enkurošana atstarpes un attālumi no šķautnēm lielā mērā ietekmē ekspluatācijas īpašības. Nestspēja dažādiem enkuru tipiem, kas ir aplūkoti zemāk piedāvātajā tabulā, balstās uz testiem, kuros izmantotas tabulā redzamās atstarpes un attālumi. Ja atstarpes tiek samazinātas, attiecīgi samazinās arī enkuru nestspēja. Ja šajā sakarā nekas nav atsevišķi norādīts, nestspēju aprēķina pēc tabulā dotajiem parametriem.

ATSTARPES NO ELEMENTU MALĀM UN ATTĀLUMI STARP ENKURIEM

ENKURA VEIDS	Stiepes slodze				Nobīdes slodze	
	h_{min}	S_{cr}	C_{cr}	$C_1 + C_2$	C_{cr}	$C_1 + C_2$
Caurejoša bultskrūve	$1,5 \times h_{nom}$	$15 \times \emptyset$	$6 \times \emptyset$	$15 \times \emptyset$	$10 \times \emptyset$	$30 \times \emptyset$
ledzenams enkurs	$1,5 \times h_{nom}$	$4 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$6 \times h_{nom}$	$3 \times h_{nom}$	$9 \times h_{nom}$
PFG enkurs	$1 \times h_{nom}$	$4 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$6 \times h_{nom}$	$3 \times h_{nom}$	$9 \times h_{nom}$
Daudzfunkcionāls enkurs	$1 \times h_{nom}$	$4 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$6 \times h_{nom}$	$3 \times h_{nom}$	$9 \times h_{nom}$
Īpaši izturīgs enkurs	$h_{nom} + 10$	$4 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$6 \times h_{nom}$	$3 \times h_{nom}$	$9 \times h_{nom}$
Misiņa enkurs	$1 \times h_{nom}$	$4 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$6 \times h_{nom}$	$3 \times h_{nom}$	$9 \times h_{nom}$
Enkurskrūve	$1,5 \times h_{nom}$	$15 \times \emptyset$	$6 \times \emptyset$	$15 \times \emptyset$	$10 \times \emptyset$	$30 \times \emptyset$
Kīmiskie enkuri	$1,5 \times h_{nom}$	$2,5 \times h_{nom}$	$1,25 \times h_{nom}$	$2,5 \times h_{nom}$	$1,5 \times h_{nom}$	$3 \times h_{nom}$
Fasādes montāžas tapa	$h_{nom} + 20$	$10 \times \emptyset$	50	100	75	150
Tapa ar naglu	$h_{nom} + 10$	$1 \times h_{nom}$	$1 \times h_{nom}$	$2,5 \times h_{nom}$	$1 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$
Neilona tapa	$h_{nom} + 10$	$1 \times h_{nom}$	$1 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$1 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$
Fiksējoša nagla	$h_{nom} + 10$	$10 \times \emptyset$	50	100	75	150
Betona nagla	$h_{nom} + 10$	$10 \times \emptyset$	50	100	75	150
Ieliekami enkuri	$1,5 \times h_{nom}$	$4 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$4 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$4 \times h_{nom}$

METĀLI

MODELIS	STANDARTS	IZMANTO, PIEMĒRAM, SEKOJOŠOS PRODUKTOS
Aukstas formēšanas tērauds	EN 10263	Caurejošās bultskrūves M8 - M16 L max. 180 mm
Automātu tērauds	EN 10087	Caurejošās bultskrūves M6, M20 un M8-M16 L>180 mm
Automātu tērauds	EN 10087	ledzenamie enkuri, leliekamie enkuri
Nerūsošais tērauds	EN 10088	Nerūsošā tērauda caurejošās bultskrūves M8 - M16 L max. 180 mm
Nerūsošais tērauds	EN 17440	Nerūsošā tērauda caurejošās bultskrūves M6, M20 un M8-M16 L>180
Aukstvelmētais tērauda profils	EN 10016	PFG čaulas
Misiņš	EN 12164	Misiņa enkuri
Celtniecības tērauds	EN 10025	Vītņu tapskrūves un stieņi
Aukstvelmētais tērauda profils	EN 10142	Montāžas lentes
Nerūsošā tērauda lente	EN 10088	Nerūsošā tērauda montāžas lentes

PLASTIKĀTS

MODELIS	IZMANTOŠANAS TEMPERATŪRU DIAPAZONS	IZMANTO, PIEMĒRAM, SEKOJOŠOS PRODUKTOS
	°C	
Poliamīds PA 6	-40...+80	NAT, LYT, KAT, DRIVA
Poliamīds PA 66	-40...+80	JS, JSS, JST
Polipropilēns	0...+90	SC SORTIMENTS
Polistirols	-20...+70	RK
Polietilēns	-50...+80	YLT, NT
Termoplastisks elastomērs	-70...+110	OLA
Poliolefīns	-40...+100	SET SORTIMENTS

PĀRKLĀJUMI

CINKOŠANAS VEIDS	STANDARTS	BIEZUMS	NODERĪGS SEKOJOŠOS APSTĀKĻOS
		μ	
Galvaniska cinkošana	SFS 4405	min. 5	Sausas iekšējās telpas
Karsta cinkošana	SFS 4449	25 - 45*	Sausas un mitras iekšējās telpas
Difūza veida cinkošana	BS 4921	15 - 80**	Sausas un mitras iekšējās telpas
Niķelēšana	SFS 4444	15	Novērš misiņa oksidāciju

* Mainās līdz ar vītnes parametriem: < M8 = 25 μ, M10 - M22 = 45 μ.

** Mainās līdz ar vītnes parametriem.

IZEJVIELAS

MODELIS	VIDES IEDARBĪBA
Metāli	Tērauda ražošanas ietekme
Plastikāti	Naftas pārstrādes un ķīmiskā rūpniecība
Ķīmiskās vielas	Naftas pārstrādes un ķīmiskā rūpniecība

PRODUKCIJA

PRODUKCIJAS VEIDS	PROCESS	VIDES IEDARBĪBA
Metāla produkti	Auksta formēšana	Elektroenerģijas izmantošana, nostrādātās eļļas un atkritumi tiek pārstrādāti
Metāla produkti	Virpošana	Elektroenerģijas izmantošana, atkritumi un atstrādātie dzēsētājšķīdumi tiek pārstrādāti
Metāla produkti	Presēšana	Elektroenerģijas izmantošana, atkritumi tiek pārstrādāti
Plastikāta produkti	Liešanas presēšana	Elektroenerģijas izmantošana, atkritumi tiek pārstrādāti
Ķīmiskie produkti	Iepakojšana	Izejvielu iepakojums tiek pārstrādāts, atkritumus var kā grūti utilizējamus.
Produkti vispār	Iepakojšana	Elektroenerģijas izmantošana, pārstrādājamā iepakojšanas materiāla izmantošana.

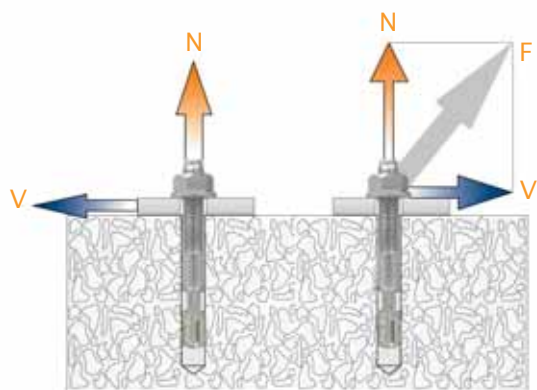
IZMANTOJAMIE PRODUKTI

MODELIS	VIDES FAKTORI
Metāli	nav
Plastikāti	nav
Ķīmiskās vielas	nav

PRODUKTI PĒC IZMANTOŠANAS

MODELIS	VIDES FAKTORI
Metāli	Var pārstrādāt
Plastikāti	Nekaitīgi atkritumi, var nogādāt izgāztuvē/ izmantot atkritumus enerģētiskai utilizēšanai
Ķīmiskās vielas	Nekaitīgi atkritumi, var nogādāt izgāztuvē

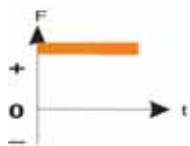
SPĒKI, KAS IETEKMĒ STIPRINĀJUMU



F Spēks vispār
N Stiepes spēks
V Nobīdes spēks

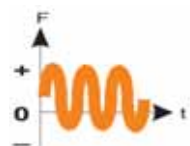
DAŽĀDI NOSLOGOJUMA VEIDI

STATISKAIS
NOSLOGOJUMS



Noslogojuma pakāpe un virziens paliek nemainīgi.

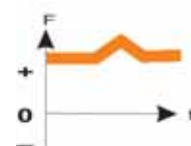
DINAMISKAIS
NOSLOGOJUMS



PASTĀVĪGI MAINĪGS:
noslogojuma pakāpe un virziens regulāri mainās.



PULSĒJOŠS:
noslogojuma pakāpe/
virziens vai uzreiz abi
lielumi neregulāri mainās.



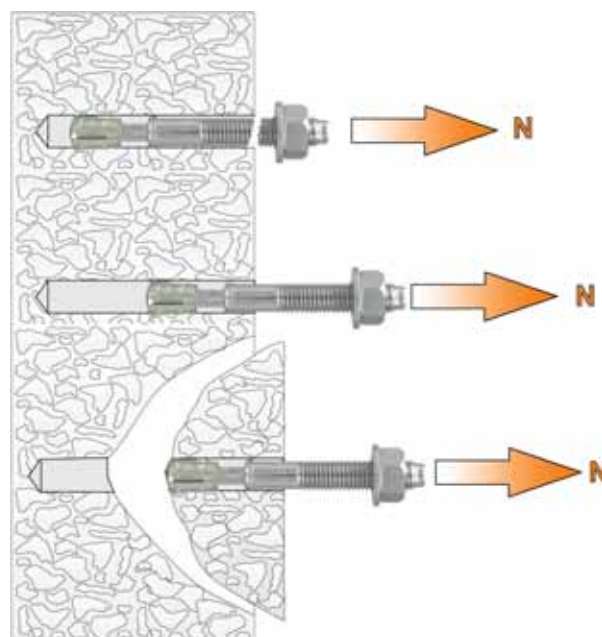
TRIECIENSLODZES:
noslogojuma pakāpe
un virziens mainās
nejaušā secībā.

STIPRINĀJUMA SABRUKŠANAS VEIDI

Tērauda sabrukšanu aprēķina pēc formulas $A_s \times f_{uk}$, kur A_s ir enkura uk noslogojuma ietekmētā vieta, bet f_{uk} ir izejvielas maksimālais izturīgums. Tērauda sabrukums ir lielākās sasniedzamās enkura izturības līmenis.

Nobīde, kas rodas, enkuram izvīroties no instalācijas urbuma. Atkarībā no enkura veida, nobīdi izraisošā noslogojuma lielumi var būt dažādi. Nobīdi izraisošo sabrukumu var noteikt tikai eksperimentāli.

Betona sabrukumu lielā mērā ietekmē divi parametri: betona elementa kompresijas spēks un efektīvais enkurošanas dziļums.



Lined area for notes, consisting of 30 horizontal grey lines.

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal grey lines.



MADE IN HI-TEC FINLAND.



SORMAT OY, HARJUTIE 5
FIN-21290 RUSKO, FINLAND
TEL +358 201 76 3850
FAX +358 201 76 3888
WWW.SORMAT.COM